



EDITAL DE LICITAÇÃO

MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 009/2015

TIPO: MENOR PREÇO POR ITEM
PROCESSO: 2015/27000/014785
DATA: 15/01/2016
HORA: 09:00HS (HORARIO DE BRASILIA)

FONTE DE RECURSOS: 0100/0101/0214/0225
0100/0101/0214/0225

CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTARIA: 27010.12.122.1066.1202
270100.12.368.1026.2011

NATUREZA DE DESPESA: 4.4.90.52
4.4.90.52

PREGOEIRO DESIGNADO Flávio da Costa Messias

TELEFONE: 63-3218-1486/ 3218-6188

E-MAIL: cpl@seduc.to.gov.br

1- PREÂMBULO

A **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS**, doravante denominada SEDUC-TO, através de sua COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS, do tipo MENOR PREÇO POR ITEM, em sessão pública no endereço: Praça dos Girassóis, s/nº, CEP.: 77.001-002, Palmas/TO, fones nºs 063 3218-1486, 063 3218-6188, regida pela Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666 de 21 de junho de 1993, Decreto Estadual nº 2.434 de 6 Junho de 2005, Decreto Estadual nº 4.846 de 03 de Julho de 2013 e demais normas pertinentes e pelas condições estabelecidas no presente edital. Este pregão será conduzido pelo Pregoeiro e respectiva Equipe de Apoio, designados na Portaria nº 0836/2015, pelo Secretário da Secretaria de Educação do Estado do Tocantins.

Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a abertura do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local estabelecidos no preâmbulo deste Edital, desde que não haja comunicação do pregoeiro em contrário.

2- OBJETO

2.1 - Constitui objeto desta licitação o Registro de Preços para contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a sede da





Secretaria de Estado da Educação, os anexos e DREs, bem como as unidades Escolares da rede Estadual de Ensino, conforme especificações contidas no Termo de Referência.

2.2 – O fornecimento e instalação de mobiliário ofertados deverão, obrigatoriamente, atender as exigências de qualidade, observados os padrões e normas específicas, em conformidade ensejará a aplicações de sanções administrativa e judicialmente cabíveis.

2.3 - A instalação de mobiliário será realizada sob garantia de qualidade e será fornecido de acordo com as especificações da proposta obedecendo ao solicitado no Edital, no Termo de Referência e seus anexos.

2.4 - A planilha com os preços estimados dos serviços a serem licitados, encontra-se no Anexo I do presente Edital.

3 – DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

3.1 - Poderão participar da presente licitação as pessoas jurídicas do ramo pertinente a objeto licitado desta licitação, exceto consórcio.

3.2 - Não poderão participar os interessados que se encontrarem sobre falência, concurso de credores, dissolução, liquidação, empresas estrangeiras que não funcionam no País, nem aqueles que tenham sido declarados inidôneos para licitar ou contratar, ou punidos com suspensão do direito de licitar e contratar com a Administração Pública, bem como servidores, dirigentes de órgão, entidades contratantes ou responsáveis pela licitação.

3.3 Não poderão participar Empresas suspensas de participar de licitação e impedido de contratar com a SEDUC/TO, União, Estados, Distrito Federal e Municípios.

4 – DA ENTREGA DOS ENVELOPES

- a) **PROPOSTA COMERCIAL** – ENVELOPE 01
- b) **DOCUMENTAÇÃO** – ENVELOPE 02

4.1 - Os envelopes "Proposta Comercial" e "Documentação" deverão ser indevassáveis, hermeticamente fechados e entregues ao **Pregoeiro**, na sessão pública de abertura deste certame, conforme endereço, dia e horário especificados:

SECRETARIA DA EDUCAÇÃO
DIRETORIA DE LICITAÇÕES
PREGÃO PRESENCIAL 009/2015
LOCAL: Praça dos Girassóis, s/nº, CEP.: 77.001-906, Palmas/TO,
DATA: 15/01/2016
HORÁRIO: 09h00min (HORARIO DE BRASILIA)





DL
Fls. _____

4.2 – A DIRETORIA DE LICITAÇÕES não se responsabilizará por envelopes de “Proposta Comercial” e “Documentação” que não sejam entregues ao Pregoeiro designado, no local, data e horário definidos no Preâmbulo e no item 4.1 deste Edital.

5. DO SISTEMA DO REGISTRO DE PREÇOS

5.1 O Sistema de Registro de Preços regula-se pelas normas e procedimentos previstos na Lei Federal 8.666 de 21 de junho de 1993, em seu artigo 15, inciso II; Lei Federal 10.520 de 14 de maio de 2002, em seu artigo 11; Pelos Decretos Federais 7.892 de 23 de janeiro de 2013 alterado pelo Decreto 8.250 de 23 de maio de 2014, e; Decreto Estadual n.º 4.846 de 3 de junho de 2013, e demais normas complementares.

5.2. No âmbito do Sistema de Registro de Preços a **adjudicação significa tão somente o registro dos preços ofertados.**

5.3. A existência de preços registrados não obriga a Administração a efetivar as contratações que dele poderão advir, ficando-lhe facultada a adoção de outros meios, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurada a detentor do registro a preferência em igualdade de condições.

5.3.1. O exercício de preferência previsto no item anterior dar-se-á caso a Administração opte por realizar a aquisição através de licitação específica. Quando o preço encontrado for igual ou superior a registrado, o detentor do registro de preços terá assegurado seu direito à contratação.

5.3.2. É vedada a aquisição do produto por valor superior a que poderia ser obtido do detentor do registro de preços.

5.4. Uma vez registrados os preços, a Administração poderá convocar o detentor do Registro a fornecer os bens respectivos, na forma e condições fixadas no presente Edital e no Contrato de Compromisso de Fornecimento.

5.5. Encerrado o processo licitatório para Registro de Preços, será firmado entre a Administração e o adjudicatário o CONTRATO DE COMPROMISSO DE FORNECIMENTO, a qual se aplica as disposições da Lei n.º 8.666/93 relativas aos contratos

5.6. Durante a vigência do Registro de Preços, a Administração poderá convocar o detentor para cumprir as obrigações decorrentes da presente licitação e do Contrato de Compromisso de Fornecimento.

5.6.1. Cada Nota de Empenho/Ordem de Fornecimento será considerada partes integrantes do CONTRATO DE COMPROMISSO DE FORNECIMENTO.

6. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

6.1. Homologada a presente licitação, a SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, através da DIRETORIA DE LICITAÇÃO, lavrará um documento denominado ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, antecedente ao Contrato de Compromisso de Fornecimento, que será publicado no Diário Oficial do Estado do Tocantins, do qual passarão a contar o prazo de vigência estipulado.

7 – DAS PROPOSTAS COMERCIAIS – ENVELOPE 01





Os envelopes propostas comerciais indicarão ainda em sua parte externa e frontal os seguintes dizeres:

SECRETARIA DA EDUCAÇÃO
DIRETORIA DE LICITAÇÕES
XXXXXXXX
PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS N.º 009/2015
ENVELOPE N.º 1 – PROPOSTA COMERCIAL
PROPONENTE:.....

7.1 - A proposta comercial deverá ser datilografada ou emitida através de editor de texto eletrônico, em uma via, sem emendas, acréscimos, borrões, rasuras, ressalvas, entrelinhas ou omissões, salvo se, inequivocamente, tais falhas não acarretarem lesões a direito dos demais licitantes, prejuízo à Administração ou não impedirem a exata compreensão de seu conteúdo, sendo a última página assinada pelo representante legal da empresa, e deverão conter:

7.1.1 – Nome, número do CNPJ, endereço, telefone e e-mail da empresa proponente.

7.1.2 - Prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias a contar da data marcada para a abertura da sessão.

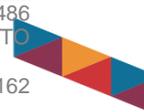
7.1.3 – Os preços deverão ser indicados por item, total do item e global da proposta.

7.1.4 - Conter especificações detalhadas dos objetos proposto, fazendo constar espécie/tipo, marca/modelo, e demais características técnicas, acompanhados de prospectos comerciais, folder, ou outro material ilustrativo do fabricante que permita aferir as especificações do edital.

7.1.5 – Juntamente com a Proposta Comercial, sob pena de desclassificação, deverão ser apresentados Atestados de capacidade técnico operacional, em nome da licitante, que comprove(m) ter fornecido ou executado para órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do Distrito Federal, ou ainda, para empresas privadas, no mínimo:

- a) 300 (trezentos) Armários alto ou baixo em mdf ou mdp;
- b) 190 (cento e noventa) gaveteiro móvel em mdf ou mdp;
- c) 25 (vinte e cinco) Arquivos em aço;
- d) 150 (cento e cinquenta) Módeulo de face de aço fixa ou móvel;
- e) 200 (duzentos) Mesas de trabalho angular ou estação de trabalho em mdf ou mdp;
- f) 400 (quatrocentos) Mesa de trabalho retangular em mdf ou mdp;
- g) 150 (cento e cinquenta) Cadeiras giratória com ou sem braços, executiva multirregulavel a gás;
- h) 300 (trezentos) Cadeiras Fixas com ou sem braços;

7.2 – Não será admitido somatório de atestados para um mesmo item.





7.3 – Apresentar juntamente com a proposta Declaração reconhecida e registrada em cartório de que possui assistência técnica permanente no Estado do Tocantins, identificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando ainda nome e contato do mesmo.

7.4 – Ao pregoeiro ou autoridade competente, é facultado, em qualquer fase da licitação a promoção de diligência, destinado a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo desde a realização da sessão pública.

7.5 - A(s) empresa(s) vencedora(s) do(s) item(ns) deverá(ão) entregar o(s) serviço(s) que atenda(m), rigorosamente, as especificações constante de sua proposta, respeitando o solicitado no edital.

7.6 – Nas operações ou prestações internas, relativas à aquisição de mercadorias ou serviços por órgão da administração pública estadual, suas autarquias e fundações, o licitante deverá apresentar sua proposta deduzido o ICMS incidente na operação ou prestação, nos termos do Decreto 2.912 de 29 de dezembro de 2006.

7.7 – A empresa deverá apresentar preço para todos os itens, sob pena de desclassificação.

7.8 - A empresa vencedora deverá apresentar imediatamente após a realização do certame os valores unitários de cada item, para a publicação da ata de registro de preços.

7.9 - Declaração de que a empresa cumpre plenamente os requisitos de habilitação estabelecidos no instrumento convocatório.

7.10 - Apresentar Declaração de Ciência do Termo de Referência, conforme modelo em anexo.

7.11 - A empresa em condição de microempresas (ME) ou empresas de pequeno porte (EPP), deverá apresentar cópia autenticada da Certidão Simplificada da Junta Comercial ou SuperSimples expedido pela Receita Federal, para o ano em vigência.

8 – DAS AMOSTRAS:

8.1 - O Órgão demandante poderá solicitar as empresas licitantes vencedoras protótipo dos produtos ofertados no prazo máximo de 8 dias úteis após a abertura da licitação, para a apreciação técnica que permita aferir se o material cotado está de acordo com as especificações exigidas no termo de referencia. Os mesmos poderão sofrer avarias no momento da apreciação para efeitos de confirmação se o material está conivente com o termo de referencia. Para efeito da avaliação dos mobiliários serão levados em conta os seguintes fatores:

- a)** Conformidade com as especificações e características técnicas;
- b)** Acabamento;
- c)** Estética;
- d)** Ergonomia e





e) Funcionalidade.

8.2. A recusa ou o atraso em apresentar amostra para o item solicitado, será considerada(o) como amostra rejeitada. Caso a amostra seja rejeitada passar-se-á para a **licitante** seguinte, na ordem de classificação, para apresentar sua amostra nas mesmas condições.

8.3. Vencido o prazo para a entrega das amostras, não será permitido fazer ajustes ou modificações no produto apresentado, para fins de adequá-lo à especificação constante no edital.

8.4. Apresentação deverá ser feita na sede da Secretaria de Educação, situada na Praça dos Girassóis, Esplanada das Secretarias.

09. DOCUMENTAÇÃO REFERENTE À HABILITAÇÃO – ENVELOPE 02

Os envelopes documentação indicarão ainda em sua parte externa e frontal os seguintes dizeres:

XXXXXXXXX
DIRETORIA DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS N.º 009/2015
ENVELOPE N.º 2 – DOCUMENTAÇÃO
PROPONENTE:.....

9.1 - Para fins de habilitação, as licitantes deverão apresentar na sessão de abertura do procedimento licitatório no dia, hora e local indicados no preâmbulo deste Edital, os documentos a seguir relacionados, devidamente atualizados em cópias autenticadas.

9.1.1 - PARA EMPRESAS CADASTRADAS

9.1.1.1 - Habilitação Jurídica

- a) Certificado de Registro Cadastral expedido pela Subsecretaria Geral de Licitações da Secretaria do Planejamento e da Modernização da Gestão Pública, que deverá estar dentro do prazo de validade. Caso algum dos documentos exigíveis para cadastro (elencados no subitem 9.1.2) esteja com prazo de validade expirado, a licitante deverá regularizá-lo e anexá-lo como complemento ao Certificado apresentado, sob pena de inabilitação. (Informações referentes ao CRC disponibilizadas no Sistema PREG@O.TO);
- b) Declaração de que a empresa cumpre plenamente o inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal;
- c) Declaração, sob as penas da lei, que após o seu cadastramento, não ocorreu fato superveniente impeditivo contra sua habilitação.





DL
Fls. _____

9.1.2 - EMPRESA NÃO CADASTRADA, para habilitação na presente licitação, deverão apresentar os documentos relacionados abaixo:

(Conforme o tipo de sociedade da proponente.)

- a) Registro comercial, no caso de firma individual;
- b) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor e alterações subseqüentes devidamente registradas, em se tratando de Sociedade Comercial, e no caso de sociedade por ações acompanhados da ata arquivada da assembléia da última eleição da diretoria;
- c) Inscrição no ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício;
- d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

9.1.2.1 - Relativo à Regularidade Fiscal.

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);
- b) Prova de inscrição no Cadastro de Contribuinte Estadual (Fornecimento de Bens) ou Municipal (Prestação de Serviços), relativo ao domicílio ou sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto da presente licitação;
- c) Prova de regularidade para com a Fazenda Federal (Tributos Federais e Dívida Ativa da União), Estadual e Municipal do domicílio ou sede da PROPONENTE, ou outra equivalente na forma da Lei;
- d) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT), com a finalidade de comprovar a inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho;
- e) Certidão Negativa fornecida pelo INSS, com a finalidade de comprovar a inexistência de débitos com a Seguridade Social;
- f) Certidão Negativa, expedida pela Caixa Econômica Federal, com a finalidade de comprovar a inexistência de débitos junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS;

9.1.2.2 - Relativo à Qualificação Técnica e Econômico-Financeira.

- a) Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, registrado na Junta Comercial do Estado que comprove a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios. A comprovação da boa situação financeira que se trata este item será apurada mediante a obtenção do índice de liquidez geral maior ou igual a 01 (um), devidamente aplicadas em memorial de cálculos juntado ao balanço, cuja apuração dar-se-á através da seguinte fórmula:

ILG – índice de liquidez geral = **ATIVO CIRCULANTE + REALIZAVEL A LONGO PRAZO** > 1





PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO CIRCULANTE

- a.1) Comprovação de capital social ou patrimônio líquido correspondente a 10% (dez por cento) do valor total estimado da contratação, (exigida somente no caso da licitante apresentar resultado inferior a 01 (um) no índice de Liquidez Geral).
- b) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de, no máximo 60 (sessenta) dias anteriores a publicação do primeiro aviso desta licitação, exceto se houver prazo de validade fixada na respectiva certidão;
- c) Declaração de que a empresa cumpre plenamente o inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal;
- d) 01 (UM) ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA, no mínimo, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, apresentado em papel timbrado do emitente, compatível com as características do objeto licitado. A Documentação fornecida por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovando aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características (Transporte Escolar) quantidades (no mínimo 20% do número de veículos do item do seu interesse) e prazos (no mínimo seis meses contínuos de serviço prestado) com objeto da licitação.

9.2 - A fim de verificar se existe restrição da licitante ao direito de participar em licitações ou celebrar contratos com a Administração Pública, será efetuada consulta junto ao CEIS - Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas, no endereço eletrônico do Portal de Transparência do Governo Federal (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis), sem prejuízo de verificação dessa restrição por outros meios

10 – DA SESSÃO DO PREGÃO E DO CREDENCIAMENTO

10.1 – Os participantes do pregão deverão comparecer com antecedência para realização do credenciamento.

10.2 - O Pregoeiro declarará aberta a sessão do PREGÃO em data e hora pré-definido no edital.

10.3 - As pessoas jurídicas ou firmas individuais deverão credenciar, mediante a apresentação de procuração por instrumento público ou particular, com firma reconhecida e cópia autenticada, um procurador, atribuindo-lhe poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no sistema (modelo em Anexo).

§ único: Quando apresentada procuração particular, deverá ser anexada cópia do estatuto ou contrato social em cópia autenticada.

10.3.1 - Em se tratando de sócio, proprietário ou dirigente da empresa proponente, deverá ser apresentado cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social devidamente autenticado, no qual estejam expressos os seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações.





DL
Fls. _____

10.4 - Após o encerramento do credenciamento e identificação dos representantes das empresas proponentes, o Pregoeiro não mais aceitará novos proponentes, dando início ao recebimento dos envelopes contendo a Proposta Comercial e a Documentação, exclusivamente dos participantes devidamente credenciados.

10.5 - A empresa em condição de microempresas (ME) ou empresas de pequeno porte (EPP) deverá apresentar declaração de que deseja usufruir o direito de preferência conforme Lei Complementar nº 123/2006 alterada pela Lei 147/2014.

10.6 - Declaração do licitante de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação, em atendimento ao art. 4º, inciso VII, da Lei Federal nº 10.520/2002;

a.1) A empresa que optar por não credenciar representante, ainda assim deverá enviar o no Envelope nº 1 contendo a respectiva Declaração;

a.2) O licitante que não apresentar a Declaração encontrar-se-á automaticamente descredenciado e impedido de participar do certame, face o descumprimento de exigência legalmente prevista (art. 4º, VII, primeira parte, da Lei Federal nº 10.520/2002);

a.3) Os Envelopes nº 2 e 3 que, por qualquer motivo não forem abertos, serão devolvidos ao representante presente ou permanecerão em poder do(a) Pregoeiro(a) durante o período estipulado no item 9.10, conforme o caso;

b) Carta ou procuração por instrumento público ou particular, assinado por seu representante legal constituído, atribuindo-lhe poderes para praticar todos os demais atos do certame;

11 – DO DIREITO DE PREFERÊNCIA DAS MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE – Lei 123/2006 alterada pela Lei 147/2014

11.1 – Encerrada a etapa de lances, classificando-se em primeiro lugar empresa de grande ou médio porte, será observado o disposto nos artigos 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, conforme segue:

11.1.1 – Identificar-se-ão as propostas ofertadas por microempresas ou empresas de pequeno porte que se encontrem até 5% (cinco por cento) superiores à primeira classificada.

11.1.2 – A microempresa ou empresa de pequeno porte, enquadrada no subitem 11.1.1 e que declarou que deseja usufruir ao direito de preferência, mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela classificada em primeiro lugar, no prazo de 5 (cinco) minutos após convocada para apresentar sua proposta, situação em que passará à condição de primeira colocada.

11.1.2.1 – No caso de empate dos valores apresentados pelas microempresas ou/e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos no § 2º do artigo 44 da Lei Complementar nº 123/06, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

11.1.3 – Não ocorrendo à adjudicação do objeto à microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma do subitem 11.1.2, serão convocadas as remanescentes na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito.





11.1.4 – Na hipótese da não contratação nos termos do disposto no Artigo 45 da Lei Complementar nº 123/06, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame.

11.1.4.1 – O disposto no artigo 45 da Lei Complementar nº 123/06, somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.

11.2 - Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, as microempresas e empresas de pequeno porte terão prazo, quando solicitado, de 2(dois) dias úteis, após declarada vencedora, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.

11.2.1- A empresa que desejar usufruir do prazo previsto no §1º, art. 43 da Lei Complementar nº 123/06 para regularização da documentação fiscal, deverá manifestar o interesse ao pregoeiro no momento da sessão.

11.3 - A não regularização da documentação, no prazo previsto, implicará inabilitação da licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste edital.

12 – DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS COMERCIAIS

12.1 - Os envelopes de Propostas Comerciais serão abertos e será verificado o atendimento a todas as especificações e condições estabelecidas neste Edital, sendo imediatamente desclassificadas aquelas que estiverem em desacordo.

12.2 - O Pregoeiro classificará o autor da proposta de menor preço por item e aqueles que tenham apresentado propostas em valores sucessivos e superiores em até 10% (dez por cento) à proposta de menor preço por item, para participarem dos lances verbais.

12.2.1 - Se não houver, no mínimo, 3 (três) propostas de preços nas condições definidas no subitem anterior, o Pregoeiro classificará as melhores propostas, até o máximo de 3 (três), para que seus autores participem dos lances verbais, quaisquer que sejam os preços oferecidos nas propostas apresentadas.

13– DOS LANCES VERBAIS

13.1 - Aos licitantes classificados será dada a oportunidade para nova disputa, por meio de lances verbais e sucessivos, com valores distintos e decrescentes, a partir do autor da proposta classificada de maior preço e os demais em ordem decrescente de classificação.

13.2 - A desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, implicará na exclusão do licitante da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço apresentado pelo licitante, para efeito de posterior ordenação das propostas.

14 – DO JULGAMENTO

14.1 - O critério de julgamento será o de MENOR PREÇO POR ITEM, por se tratar de serviço de mesma natureza e primordialmente porque diante da quantidade elevada





de mobiliários a concentração do serviço um único fornecedor proporciona um maior e melhor nível de controle e supervisão pela Administração Pública, o que certamente ocasiona uma economia do erário.

14.2 - Declarada encerrada a etapa competitiva de lances, as ofertas serão ordenadas para classificação a partir do menor preço por item.

14.3 - O Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira proposta classificada, quanto ao objeto e valor, decidindo motivadamente a respeito.

14.3.1 - Sendo aceitável a proposta de menor preço por item, será aberto o envelope contendo a documentação de habilitação do licitante que a tiver formulado, para confirmação das suas condições habilitatórias.

14.3.2 - Se a proposta não for aceitável ou se o proponente não atender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará as demais propostas subsequentes classificadas, verificando a sua aceitabilidade, quanto ao objeto e valor, procedendo a verificação das condições de habilitação do proponente, até a apuração de uma proposta que atenda ao edital, sendo o respectivo proponente declarado vencedor e a ele adjudicado o objeto deste edital, para o qual apresentou proposta.

14.3.3 - Em havendo apenas uma proposta e desde que atenda a todos os termos do edital e que seu preço seja compatível com o valor estimado da contratação, esta poderá ser aceita.

14.3.4 - Caso não se realize lance verbal será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado da contratação.

14.3.5 - Apurada a melhor proposta que atenda ao edital, o Pregoeiro deverá negociar para que seja obtido um melhor preço.

14.4 - Da reunião lavrar-se-á a ata circunstanciada, na qual serão registrados todos os atos do procedimento e as ocorrências relevantes e que, ao final, será assinada pelo Pregoeiro, Equipe de Apoio e pelos licitantes.

14.5 - O resultado do julgamento das propostas será apresentado através de publicação no mural da SEDUC e no site www.seduc.to.gov.br.

15 – DOS RECURSOS

15.1 - Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de recorrer, cuja síntese será lavrada em ata, sendo concedido o prazo de 3 (três) dias úteis para apresentação das razões de recurso, ficando os demais licitantes desde logo intimados para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente.

15.2 - O licitante poderá também apresentar as razões do recurso no ato do Pregão, as quais serão reduzidas a termo na respectiva ata, ficando todos os demais licitantes desde logo intimados para apresentar contra-razões no prazo de 03 (três) dias úteis, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

15.3 - Na falta de manifestação imediata e motivada, no momento oportuno, o licitante decairá do direito de recurso.





15.4 - Os recursos deverão ser decididos no prazo de 05 (cinco) dias úteis.

15.5 - O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

15.6 - O resultado do recurso será divulgado mediante afixação no quadro de avisos deste órgão e comunicado a todos os licitantes via fax ou e-mail.

16 – DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO

16.1 - Inexistindo manifestação recursal, o Pregoeiro adjudicará o objeto da licitação ao licitante vencedor, com a posterior homologação do resultado pelo Secretário da Secretaria da Educação.

16.2 - Havendo interposição de recurso, após o julgamento, o Secretário da Secretaria da Educação homologará o procedimento licitatório ao licitante vencedor.

17. DO REGISTRO DE PREÇOS

17.1. Os preços classificados em primeiro lugar, por menor preço por iteml serão registrados em ata própria e serão publicados na imprensa oficial.

17.2. As publicações resumidas do compromisso de fornecimento que vier a ser firmado ao longo da execução deste deverão ser realizadas na forma do estabelecido no artigo 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

18. DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E DO PROCEDIMENTO DE CARONA

18.1. As licitantes classificadas nos termos da presente licitação serão convocadas para, no prazo de 03 (três) dias contados da data de convocação a assinar a Ata de Registro de Preços. O prazo para assinatura poderá ser prorrogado por uma única vez, por igual período, desde que solicitado por escrito pela adjudicatária durante seu transcurso e ocorra motivo justificado e aceito pela Administração.

18.2. O não comparecimento da licitante no prazo estabelecido para a assinatura da Ata de Registro de Preços implicará na perda dos direitos pertinentes à contratação, sem prejuízo das sanções legalmente previstas. É facultado à Administração, quando a convocada não assinar o termo de compromisso ou retirar o instrumento equivalente no prazo e condições estabelecidas, convocar às licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas mesmas condições propostas à primeira classificada, inclusive quanto aos preços, ou revogar a licitação, independentemente da cominação prevista no artigo 81 da Lei nº 8.666/93.

18.3. O prazo de validade da ata de registro de preços será de 12 (doze) meses a partir de sua publicação.

18.4 – Quanto ao procedimento de carona:

18.4.1 – Ao assinar a Ata de Registro de Preços, e o contrato a empresa adjudicatária obriga-se a executar o objeto a ela adjudicado, conforme especificações e





condições contidas neste edital e seus anexos e também na proposta apresentada, prevalecendo, no caso de divergência, as especificações e condições do edital.

18.4.2 – A ata de registro de preços durante sua vigência poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração que não tenha participado do certame licitatório, mediante prévia consulta a SUPERINTENDÊNCIA CENTRAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, desde que devidamente comprovada a vantagem.

18.4.3 – Caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, independentemente dos quantitativos registrados em ata desde que não prejudique as obrigações anteriormente assumidas.

18.4.4 – As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgãos ou entidades, a 100 % (cem por cento) dos quantitativos registrados na Ata de Registro de Preços.

19. DO CONTRATO DE FORNECIMENTO

19.1. A Ata de Registro de Preços será celebrada nos termos da minuta do presente Edital e da proposta apresentada pela licitante classificadas em 1º lugar.

19.2. Nos termos do artigo 54 da Lei n.º 8.666/93 e das demais normas legais em vigor, a Ata de Registro de Preços será regida pelos preceitos de direito público, aplicando-se-lhe, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

19.3. O aperfeiçoamento da Ata de Registro de Preços não impedirá a Administração de adquirir, nos termos da Lei, os mesmos produtos de outro fornecedor, respeitado o disposto no item 18.6, letra "a" deste edital.

19.4. Os valores constantes da Ata de Registro de Preços serão fixados em moeda corrente no país.

19.5. A obrigação contratada nos termos da Ata de Registro de Preços assinado pela adjudicatária e pela respectiva licitante, somente se efetuará mediante a competente emissão da respectiva Autorização de Fornecimento, devendo a mesma, por conseguinte, ser cumprida nos precisos termos da Ata de Registro de Preços e da Autorização de Fornecimento a que se refere.

19.6. Serão considerados como direitos da Administração na Ata de Registro de Preços, objeto da presente licitação, além de outros estabelecidos na legislação em vigor e no instrumento contratual:

- a) O direito de definir a forma de receber os serviços dentro do prazo determinado no item 2, subitem 2.2 do edital e 7, subitem 7.2;
- b) O direito de rescindir a Ata de Registro de Preços sempre que o preço registrado for superior ao praticado no mercado.

19.7. Serão considerados como direitos do compromissário fornecedor na Ata de Registro de Preços objeto da presente licitação, além de outros estabelecidos na legislação em vigor e no instrumento contratual:

- a) o direito de fornecer os produtos/serviços objeto da Ata de Registro de Preços, desde que não obtenha a Administração, por meio





DL
Fls. _____

de procedimento licitatório específico ou de contratação direta, melhores condições de preço;

b) o direito de receber no prazo devido o pagamento pela execução do objeto da presente licitação, no valor constante da ata de registro de preços;

c) o direito de solicitar a rescisão da Ata de Registro de Preços nos casos em que houver atraso no pagamento de fornecimentos já realizados, respeitado o disposto no artigo 78, XV, da Lei Federal nº 8.666/93, com suas alterações posteriores e das demais normas legais em vigor.

19.8. Correrão exclusivamente por conta da empresa licitante quaisquer tributos, taxas ou preços públicos devidos.

19.9. Não será admitida, a qualquer título, a subcontratação total ou parcial do objeto do contrato de fornecimento.

19.10. A rescisão administrativa da Ata de Registro de Preços por ato unilateral da CONTRATANTE obedecerá ao disposto no artigo 78, parágrafo único, da Lei nº 8.666/93, com suas alterações posteriores.

19.11 - As despesas decorrentes da aquisição do objeto da presente Licitação no valor estimado de **R\$ 13.098.534,19 (treze milhões noventa e oito mil e quinhentos e trinta e quatro reais e dezenove centavos)**, correrão por conta da dotação orçamentária deste Poder Executivo.

20 – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

20.1 - A recusa do adjudicatário em assinar o contrato, bem como o atraso e a inexecução parcial ou total do contrato, caracteriza descumprimento da obrigação assumida e permitem aplicação das seguintes sanções pela SECRETARIA DA EDUCAÇÃO:

20.1.1 - Advertência, que será aplicada sempre por escrito;

20.1.2 - Multas;

20.1.3 - Suspensão temporária do direito de licitar ou contratar com a Administração Pública, sendo: União, Estados, Distrito Federal e Municípios;

20.1.4 - Declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública, no prazo não superior a 5 anos.

20.2 - A multa será aplicada à razão de 0,1% (um décimo por cento) sobre o valor total do contrato, por dia de atraso.

20.3 - O valor máximo das multas não poderá exceder, cumulativamente, a 10% (dez por cento) do valor do contrato.

20.4 - As sanções acima descritas poderão ser aplicadas cumulativamente, ou não, de acordo com a gravidade da infração, facultada ampla defesa à CONTRATADA, no prazo de 5 (cinco) dias úteis a contar da intimação do ato.





20.5 - Nenhuma parte será responsável perante a outra pelos atrasos ocasionados por motivo de força maior ou caso fortuito.

21 – DA EXTENSÃO DAS PENALIDADES:

21.1 - A suspensão de participar em licitação e contratar com a Administração Pública poderão ser também aplicadas àqueles que:

21.1.1 - Retardarem a execução do Pregão;

21.1.2 - Demonstrarem não possuir idoneidade para contratar com a Administração;

21.1.3 - Apresentarem declaração falsa ou cometerem fraude fiscal;

22. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS E RESCISÃO DO CONTRATO DE COMPROMISSO DE FORNECIMENTO

22.1. O preço registrado poderá ser cancelado nos seguintes casos:

22.1.1. Pela CONTRATANTE, quando:

- a) A Contratada deixar de cumprir as exigências do Contrato;
- b) A Contratada não atender à convocação para firmar contrato decorrente de Registro de Preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceita pela Administração;
- c) A Contratada praticar atos fraudulentos no intuito de auferir vantagem ilícita;
- d) Ficar evidenciada incapacidade de cumprir as obrigações assumidas pela Contratada, devidamente caracterizada em relatório de inspeção;
- e) Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do Contrato decorrente do Registro de Preços;
- f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado e a Contratada se recusar a baixá-los, após solicitação expressa da DIRETORIA DE LICITAÇÃO da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, de forma a manter o mesmo percentual de diferença entre o preço ofertado e o preço de mercado na forma prevista no Contrato de Compromisso de Fornecimento;
- g) Por razões de interesse público, mediante despacho motivado, devidamente justificado.

22.1.2. Pela CONTRATADA, quando:

- a) mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de cumprir as exigências do Contrato de Compromisso de Fornecimento.

22.2. A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos no item 22.1.1 desta Cláusula, será feita por correspondência, juntando-se comprovante nos autos que deram origem a Registro de Preços.





22.2.1. No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o lugar da Contratada, a comunicação será feita por publicação no jornal local e no Diário Oficial do Estado, por uma vez e afixado no local de costume do órgão responsável pelo Registro, considerando-se cancelado o registro na data da publicação na imprensa oficial.

22.3. A solicitação da Contratada para cancelamento do preço registrado deverá ser formulada com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, facultada à Administração a aplicação das penalidades previstas no instrumento convocatório, assegurada defesa prévia do fornecedor, nos termos da Lei n.º 8.666/93.

23 – ALTERAÇÕES NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

23.1 – A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no artigo 65 da Lei 8.666/93, quanto aos preços, nos seguintes casos:

23.1.1 – O preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, e caberá a DIRETORIA DE LICITAÇÕES promoverem as necessárias negociações com os fornecedores.

23.1.2 – Se o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado a DIRETORIA DE LICITAÇÕES poderá:

- a) Convocar o fornecedor para negociar a redução dos preços e sua adequação ao praticado pelo mercado, e se, frustrada a negociação;
- b) Convocar os demais fornecedores, com igual oportunidade de negociação.

23.1.3 - Se a negociação restar sem êxito, a SUBSECRETARIA GERAL DE LICITAÇÕES deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços pela adoção de medidas cabíveis para obtenção de contrato mais vantajoso.

24. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

24.1. As Licitantes deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução do contrato, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

25 – DO PAGAMENTO:

25.1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;

25.2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

25.3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

25.4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.





25.5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

25.6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

25.7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

25.8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista.**

26 – DISPOSIÇÕES GERAIS

25.1 - Este edital deverá ser lido e interpretado na íntegra, e após apresentação da documentação e da proposta, não serão aceitas alegações de desconhecimento ou discordância de seus termos.

25.2 – Caso algum proponente se manifeste o mesmo terá direito a vista ao processo tanto das Propostas Comerciais quanto dos Documentos de Habilitação apresentados na sessão.

25.3 - É vedado à licitante retirar sua proposta ou parte dela após aberta a sessão do Pregão.

25.4 - A contratada não poderá subcontratar total ou parcialmente o fornecimento, nem ceder o contrato.

25.5 - A presente licitação poderá ser anulada ou revogada por razões de interesse público, decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, em todo ou em parte, por ilegalidade de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente comprovado.

25.6 - O Pregoeiro, no interesse da Administração, poderá relevar omissões puramente formais observadas na documentação e proposta, desde que não contrariem a legislação vigente e não comprometam a lisura da licitação sendo possível a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, para esse fim específico.

25.7 - Decididos os recursos ou transcorrido o prazo para sua interposição, o Pregoeiro devolverá as licitantes, julgados desclassificados, os envelopes "DOCUMENTAÇÃO" inviolados, no encerramento da licitação.

25.8 - O Edital deste Pregão poderá ser retirado no site www.seduc.to.gov.br ou na DIRETORIA DE LICITAÇÕES DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO.

25.9 - A impugnação a presente Edital somente será considerada se apresentada ao protocolo da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, com prazo de até 02 (dois) dias úteis antes da reunião de abertura do processo licitatório.





DL

Fls. _____

25.10 – Todos os documentos apresentados deverão ser devidamente atualizados, em cópias autenticadas ou em cópia acompanhada do original para autenticação pela Diretoria de Licitações da SEDUC.

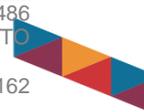
25.11 – Os casos omissos serão submetidos a parecer do jurídico da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS.

25.12 - Quaisquer informações complementares que visem obter maiores esclarecimentos sobre o presente edital, deverão ser encaminhadas a DIRETORIA DE LICITAÇÕES DA SEDUC através do e-mail: cpl@educ.to.gov.br.

Palmas, 30 de dezembro de 2015.

Flávio da Costa Messias

Pregoeiro





DL

Fls. _____

ANEXO I

ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO E VALORES ESTIMADOS

ITEM	SUBITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO DOS ITENS*	MÉDIA	
					VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01 - MOVEIS EM MADEIRA	1.	10	UND	Balcão Reto c/painéis lat. ext. em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm, C/ passa cabos. Medidas: 1400x800x730/1100mm..	R\$ 2.468,25	R\$ 24.682,50
	1.2	10	UND	Balcão Curvo c/painéis laterais externos em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm. Com passa cabos. Medidas: 2263x1600x800x730/1100.	R\$ 7.614,63	R\$ 76.146,30
	1.3	20	UND	Plataforma ergônoma, com tampos deslizantes em fibra de madeira MDP c/revestimento melamínico (BP) 25mm. Pórtico em alumínio com calha estrutural em chapa de aço, pintura epóxi. Medidas: 1400x1400x730mm.	R\$ 4.909,38	R\$ 98.187,60
	1.4	200	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas: 1350/655x1350/655x740mm.	R\$ 683,75	R\$ 136.750,00
		200	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas:1450/655x1450/655x740mm.	R\$ 709,75	R\$ 141.950,00
		200	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas: 1650/655x1650/655x740mm.	R\$ 812,38	R\$ 162.476,00
	1.5	100	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm	R\$ 1.321,28	R\$ 132.128,00





DL

Fls. _____

	50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1200/600x730.	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00
	50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1200/600x1400/600x730mm	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00
1.6	100	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm.	R\$ 1.542,38	R\$ 154.238,00
	100	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1600/600x1600/600x730mm.	R\$ 1.705,13	R\$ 170.513,00
1.7	30	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, Medidas: 1400/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
	30	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1200/600x1400/800x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
1.8	20	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1800/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.680,25	R\$ 33.605,00
	20	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2000/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.762,00	R\$ 35.240,00
1.9	4	UND	Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas:	R\$ 1.759,38	R\$ 7.037,52





DL

Fls. _____

			1730/600x1000/600x730mm.		
	4	UND	Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2080/600x1100/600x730mm.	R\$ 1.969,38	R\$ 7.877,52
1.10	3	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1400x1000/800x730mm.	R\$ 1.218,38	R\$ 3.655,14
	3	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1600x1000/800x730mm.	R\$ 1.292,38	R\$ 3.877,14
1.11	200	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.915x655x740mm	R\$ 325,25	R\$ 65.050,00
	500	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.1400x655x740mm	R\$ 420,38	R\$ 210.190,00
1.12	50	UND	Mesa de trabalho retangular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm. Medidas: 1400x600x730mm.	R\$ 747,13	R\$ 37.356,50
1.13	60	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1200x600x730mm	R\$ 960,38	R\$ 57.622,80
	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1600x600x730mm.	R\$ 1.094,38	R\$ 32.831,40
	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm.	R\$ 1.254,25	R\$ 37.627,50





DL

Fls. _____

			Medidas: 1800x800x730mm		
1.14	5	UND	Mesa reunião executiva quadrada, tampos em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1170X1170X730mm.	R\$ 4.654,00	R\$ 23.270,00
1.15	5	UND	Mesa reunião executiva circular, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: Ø 1170x752mm.	R\$ 9.636,13	R\$ 48.180,65
1.16	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1000x730mm.	R\$ 1.477,13	R\$ 118.170,40
	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1200x730mm.	R\$ 1.640,25	R\$ 131.220,00
1.17	2	UND	Mesa de reunião retangular, Tampo em Tamburado 42mm, Pés em Tamburato de 42mm, Power Box com 4 Tomadas, 3 Pontos de Rede e 1 para Telefone. Medidas: 750x4060x1400mm	R\$ 4.875,63	R\$ 9.751,26
1.18	5	UND	Mesa reunião executiva, tampos em MDF 30mm c/revestimento em lamina de madeira natural. Pé painel em MDF 50mm c/pintura grafite, Medidas: 3200x1170x730mm.	R\$ 8.955,63	R\$ 44.778,15
1.19	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 2400x1200x730mm.	R\$ 2.163,75	R\$ 64.912,50
	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 3200x1200x730mm.	R\$ 2.950,28	R\$ 88.508,40
	10	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 4000x1200x730mm.	R\$ 3.246,75	R\$ 32.467,50





DL
Fls. _____

1.20	20	UND	Call center regulavel, com tampos em fibra de madeira MDP 25mm, estrutura metálica c/regulagem de altura em ambos os tampos, Medidas: 980/900x1000/1300x620/880x25mm.	R\$ 4.526,13	R\$ 90.522,60
1.21	5	UND	Mesa executiva credenza chanfro, tampo em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 2200X1000X730/2200X575X615mm	R\$ 9.350,75	R\$ 46.753,75
1.22	5	UND	Mesa executiva com bouvard, tampo em MDF 30mm com revest. em lâmina de madeira natural. Complemento c/tampo de cristal. Medidas: 2000x1990x730mm.	R\$ 7.910,75	R\$ 39.553,75
1.23	5	UND	Mesa Presidente, com Complemento lateral, c/gaveteiro pedestal tampo em MDF 30mm c/revestimento em lâmina de madeira natural Pés em alumínio. Medidas: 2000/900X2000/600x745MM.	R\$ 8.402,25	R\$ 42.011,25
1.24	5	UND	Mesa executiva em "L", Tampos em Tamburado 42mm, pés em Tamburato de 42mm. Medidas: 750x2550x1570x750mm.	R\$ 2.325,75	R\$ 11.628,75
1.25	40	UND	Mesa diretiva ergonômica com bouvard interno, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço, Medidas: 1800/800x1200/500x735mm	R\$ 2.233,88	R\$ 89.355,20
1.26	300	UND	Armário extra alto, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira fixa e 03 regulaveis .Medidas: 800x472x2100mm.	R\$ 2.129,13	R\$ 638.739,00
1.27	300	UND	Armário alto, c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa, 02 regulaveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.822,00	R\$ 546.600,00
1.28	20	UND	Armário alto, c/02 portas e suporte para pasta suspensa e cabide, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 2.303,38	R\$ 46.067,60
1.29	400	UND	Armário alto 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 03 prateleiras. Medidas: 800x474x1607mm.	R\$ 748,75	R\$ 299.500,00





DL

Fls. _____

1.30	30	UND	Armário estante, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 1 prateleira fixa e 02 reguláveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.662,38	R\$ 49.871,40
1.31	5	UND	Armário estante, com 01 suporte para pasta suspensa e cabide,c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.848,00	R\$ 9.240,00
1.32	200	UND	Armário baixo, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	R\$ 1.040,75	R\$ 208.150,00
1.33	200	UND	Armário baixo lateral, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x600x730mm.	R\$ 1.117,75	R\$ 223.550,00
1.34	5	UND	Armário baixo com 02 portas em vidro,em fibra de madeira MDP 25/18mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	R\$ 1.483,63	R\$ 7.418,15
1.35	400	UND	Armário baixo 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x474x733mm.	R\$ 425,00	R\$ 170.000,00
1.36	5	UND	Armário c/portas de correr, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: 1600x500x752mm	R\$ 8.072,00	R\$ 40.360,00
1.37	40	UND	Armário baixo executivo com 04 portas, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas: 1600x500x735mm.	R\$ 2.230,50	R\$ 89.220,00
1.38	10	UND	Armário credenza com 02 portas e nicho, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas:1100x500x735mm.	R\$ 1.383,75	R\$ 13.837,50
1.39	10	UND	Armario baixo presidencial, em MDF 18mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1600x500x740mm.	R\$ 4.723,50	R\$ 47.235,00
1.40	10	UND	Armário alto com 02 portas/ nicho, Tampo em Tamburado 42mm, Puxadores em Poliestireno, Medidas: 1784x1067x445mm.	R\$ 1.522,88	R\$ 15.228,80





DL

Fls. _____

1.41	100	UND	Armário médio, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, bordas de PVC, fechadura c/cremona, Medidas: 800x472x1300.	R\$ 1.561,13	R\$ 156.113,00
1.42	8	UND	Armário Modular.	R\$ 3.496,50	R\$ 27.972,00
1.43	40	UND	Gaveteiro volante executivo com 03 gavetas simples de aço, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço. Medidas: 400x500x620mm	R\$ 933,88	R\$ 37.355,20
1.44	10	UND	Gaveteiro volante executivo 04 gavetas, corpo em MDF 18mm c/pintura grafite e frentes de gavetas em lâmina de madeira natural. Medidas: 430x550x600mm.	R\$ 2.363,50	R\$ 23.635,00
1.45	300	UND	Gaveteiro móvel c/03 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x500x568mm.	R\$ 980,63	R\$ 294.189,00
1.46	300	UND	Gaveteiro lateral c/04 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x600x730mm.	R\$ 1.264,50	R\$ 379.350,00
1.47	200	UND	Gaveteiro suspenso c/02 gav. em fibra de madeira MDP 18mm, bordas em PVC. Medidas: 430x450x287mm.	R\$ 666,13	R\$ 133.226,00
1.48	100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1200x450x25mm.	R\$ 260,63	R\$ 26.063,00
	100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1400x450x25mm.	R\$ 287,88	R\$ 28.788,00
	100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1600x450x25mm.	R\$ 310,50	R\$ 31.050,00
1.49	200	UND	Cesto coletor, em MDP BP de 15mm . Medidas: 250x250x300mm.	R\$ 75,00	R\$ 15.000,00
1.50	200	UND	Apoio para pés regulável 3 posições, tampo em BP de 25mm com forração. Medidas: 400x300mm.	R\$ 85,50	R\$ 17.100,00
1.51	10	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 600x310x600mm.	R\$ 824,50	R\$ 8.245,00
	10	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 700x310x700mm.	R\$ 1.046,88	R\$ 10.468,80





DL

Fls. _____

02 - ASSENTOS	2.1	20	UND	Lonagrina diretiva 3 Lugares sem braços, vinil.	R\$ 1.713,75	R\$ 34.275,00
	2.2	50	UND	Longarina secretaria 3 Lugares	R\$ 722,38	R\$ 36.119,00
	2.3	30	UND	Longarina Executiva.2 Lugares s/ Braço Injetável	R\$ 831,00	R\$ 24.930,00
	2.4	30	UND	Longarina Executiva 03 lugares 3 Lugares s/ Braço	R\$ 1.175,75	R\$ 35.272,50
	2.5	30	UND	Sofá modular com 03 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.927,00	R\$ 57.810,00
	2.6	50	UND	Sofá modular com 02 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.709,25	R\$ 85.462,50
	2.7	150	UND	Poltrona diretor,espaldar medido, base estampada cromada	R\$ 1.047,88	R\$ 157.182,00
	2.8	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y"c/ Braço e Rodízio PU, cromada.	R\$ 805,25	R\$ 40.262,50
	2.9	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y"c/ Braço, cromada.	R\$ 661,50	R\$ 33.075,00
	2.10	950	UND	Cadeira Giratória Secretária . Reg. Altura Injetável.	R\$ 350,19	R\$ 332.680,50
	2.11	450	UND	Cadeira Giratória Secretária com braços BG Reg. Altura Injetável	R\$ 474,94	R\$ 213.723,00
	2.12	200	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás sem braços	R\$ 634,00	R\$ 126.800,00
	2.13	100	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás com braços.	R\$ 769,25	R\$ 76.925,00
	2.14	500	UND	Cadeira Fixa secretaria sem braços, base em aço 'P'.	R\$ 249,25	R\$ 124.625,00
	2.15	150	UND	Cadeira Fixa executiva sem Braço, base em aço 's'.	R\$ 423,63	R\$ 63.544,50
	2.16	400	UND	Poltrona Giratória Presidente com braços regulaveis,Relax, Injetável.	R\$ 739,50	R\$ 295.800,00
	2.17	200	UND	Poltrona Diretor Fixa sem braços.Bse em aço "S".	R\$ 460,63	R\$ 92.126,00
	2.18	20	UND	Poltrona Giratória presidente com apoio de cabeçae braços regulaveis,Syncron, Aranha Estampada Rod PU, Injetável. .	R\$ 2.049,50	R\$ 40.990,00
	2.19	40	UND	Poltrona aproximação executiva,com Braço base croma "S" .	R\$ 859,38	R\$ 34.375,20





DL
Fls. _____

	2.20	5	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente com apoio de cabeça e braço fixo em alumínio polido.	R\$ 4.298,00	R\$ 21.490,00
	2.21	10	UND	Poltrona Fixa executiva, braços fixos em alumínio polido.	R\$ 3.803,00	R\$ 38.030,00
	2.22	20	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 2.334,25	R\$ 46.685,00
	2.23	100	UND	Poltrona Fixa executiva presidente, Braço Cromado c/ Apoio PP	R\$ 3.253,88	R\$ 325.388,00
	2.24	30	UND	Poltrona Giratória executiva Diretor, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 1.933,88	R\$ 58.016,40
	2.25	5	UND	Poltrona individual de Espera giratoria, Concha Envernizada Pé Alumínio	R\$ 2.949,13	R\$ 14.745,65
	2.26	30	UND	Poltrona individual de Espera fixa.	R\$ 1.775,38	R\$ 53.261,40
	2.27	200	UND	Cadeira fixa com pranchetão escamotivel. Base 4 pés com pintura epóxi preta*, com porta-livros .	R\$ 440,75	R\$ 88.150,00
	2.28	1	UND	Cadeira giratória autorregulavel executivo encosto medio em malha com braço.	R\$ 6.908,75	R\$ 6.908,75
	2.29	1	UND	Cadeira giratória executivo, encosto alto em membrana com braços.	R\$ 11.265,00	R\$ 11.265,00
	2.30	2	UND	Cadeira de dialogo executivo com encosto medido em malha com braço.Base balanço em aço.	R\$ 3.524,13	R\$ 7.048,26
	2.31	2	UND	Cadeira fixa executivo com encosto em membrana. Base balanço em aço cromado.	R\$ 4.891,50	R\$ 9.783,00
	2.32	50	UND	Cad. Fixa empilhavel.	R\$ 264,13	R\$ 13.206,50
	2.33	200	UND	Poltrona para auditorio. Assento Auto-retrátil, espuma expandida e contracapa em compensado com perfurações acústicas, apoia braços em madeira maciça com diversas opções de acabamento.	R\$ 2.393,00	R\$ 478.600,00
MOV EIS DE	3.1	60	UND	Armário de aço montavel com 02 portas,com kit pé com 01 prateleira. Medidas: 842x800x400mm.	R\$ 667,20	R\$ 40.032,00





DL
Fls. _____

ACESSÓRIOS PASTA	3.2	10	UND	Armário alto de aço montavel, com portas de correr, tampo, lateral e prateleiras em aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 2007x900x450mm.	R\$ 1.528,75	R\$ 15.287,50
	3.3	10	UND	Armario baixo de aço montavel, com portas de correr,prateleiras em chapa de aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 1060x1180x450mm.	R\$ 1.090,25	R\$ 10.902,50
	3.4	350	UND	Estante dupla face com 08 prateleiras, capacidade de 125 kg por prateleira. Medidas: 1000x2000x580mm.	R\$ 2.436,63	R\$ 852.820,50
	3.5	400	UND	Gaveteiro aereo com 02 gavetas, corpo em aço. Medidas: 280x404x450mm.	R\$ 152,70	R\$ 61.080,00
	3.6	50	UND	Roupeiro com 12 portas pequenas. Medidas: 1930x1039x400mm.	R\$ 986,25	R\$ 49.312,50
	3.7	50	UND	Arquivo de aço com kit pé com 04 gavetas, capacidade de 25kg. Medidas: 1335x470x570mm.	R\$ 578,38	R\$ 28.919,00
	3.8	50	UND	Porta CPU volante alto. Medidas: 590x233x479mm	R\$ 131,13	R\$ 6.556,50
	3.9	50	UND	Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço, pintura epoxi preto. Medidas: 710x410x90mm.	R\$ 314,63	R\$ 15.731,50
	3.10	300	UND	Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes.	R\$ 4.945,00	R\$ 1.483.500,00
	3.11	1800	UND	Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Móveis ou fixos.	R\$ 373,50	R\$ 672.300,00
	3.12	10	UND	Painel decorativo frontal de Módulo	R\$ 4.349,50	R\$ 43.495,00
	3.13	4	UND	Armário Giratório individual.	R\$ 29.788,75	R\$ 119.155,00
	4.1	10.000	UND	Pasta pendular em papel Kraft. Pasta Lateral com 260mm de altura, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	R\$ 8,90	R\$ 89.000,00





DL

Fls. _____

4.2	2.000	UND	Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	R\$ 11,45	R\$ 22.900,00
4.3	40.000	UND	Pasta Dígito Terminal Kraft 300grs, devendo ser confeccionada para processos tipo DÍGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300grs.	R\$ 3,43	R\$ 137.200,00
4.4	500	CX	Fixador de papel, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas.	R\$ 37,78	R\$ 18.890,00
4.5	3.000	PCT	Etiqueta numérica colorida para identificação, devendo ser confeccionada em papel couche de 30grs m ² , com adesivo permanente, lyner fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42x20 mm.	R\$ 7,52	R\$ 22.560,00





DL
Fls. _____

TERMO DE REFERÊNCIA

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

1. DO OBJETO

O presente tem como finalidade Registro de Preços para contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a sede da Secretaria de Estado da Educação, os anexos e DREs, bem como, as unidades Escolares da rede Estadual de ensino, conforme as especificações técnicas descritas no item 3 e Anexo I, do presente Termo de Referência.

2. JUSTIFICATIVA

A aquisição visa atender à crescente demanda de trabalho desta Secretaria e Anexos, indispensáveis ao desempenho das atividades desenvolvidas, a qual garantirá melhores condições de trabalho aos servidores, visando ainda, proporcionar maior eficácia no desempenho destas atividades contribuindo para uma excelente gestão.

Esta aquisição tem como intento solucionar os problemas relacionados às condições físicas dos ambientes de trabalho de modo a possibilitar melhor condição laboral para os servidores e para o público atendido. As quais possibilitam o maior adensamento da ocupação das instalações e acomodação de maneira adequada.

É dentro deste contexto e objetivando preservar o patrimônio Público Estadual, particularmente deste órgão, que está sendo proposto o presente Projeto. Optando-se pela contratação o menor preço global por item, nos quais foram agrupados os objetos de acordo com suas funcionalidades e características técnicas e de mercado, considerando ainda o tipo de matéria prima principal. A Agregação por item, levou em conta a padronização do design e do acabamento dos diversos móveis que comporão os ambientes e objetivou garantir o mínimo de estética e identidade visual apropriada, já que os itens fazem parte de um conjunto que deverá ser harmônico entre si. Conseguindo também com tal uniformização ganho real e importante na economia de escala, além de submeter aos princípios da eficiência e o princípio no que se traduz na relação custo - benefício.

Neste sentido, o critério de Julgamento por menor preço global por item é atribuído por razões, ratifique-se, de ordem técnica e econômica.

Tecnicamente cada empresa possui um atendimento padronizado para tratar da manutenção técnica e garantia. Não dividir o objeto da licitação em item irá prejudicar o conjunto que será adquirido, afetando o resultado final da licitação.

Economicamente, a licitação por menor preço global por item irá proporcionar economia em escala, porquanto a contratação de apenas uma empresa possibilitará menores preços em razão da quantidade contratada.

Desta forma a licitação por menor preço global por item busca menores preços com melhor eficiência da contratação.

O Sistema de Registro de Preços não vincula ou obriga de qualquer modo a Administração, no tocante a dar seguimento ao procedimento, findo o qual, sobressair-se-á a eventual contratação do objeto, tampouco gera quaisquer obrigações diretas e reflexas aos participantes do certame, consoante ao asseverado no § 4º do Art. 15, Lei nº 8.666/93.





O critério de escolha para a realização do certame licitatório por Sistema de Registro de Preços, fora adotado objetivando, quando das eventuais e futuras contratações de fornecimento de mobiliário de igual gênero, economicidade, eficiência, celeridade nos procedimentos e o atendimento irrestrito aos interesses coletivos e aos princípios norteadores da atividade administrativa. Tendo em vista que aquisição do objeto pretendido pretende abranger também unidades administrativas, das Escolas de todo Estado do Tocantins que por ventura necessitarem de mobiliários.

3. DESCRIÇÃO DO OBJETO

ITEM 01 - MOVEIS EM MADEIRA			
Sub item	Unid.	Descrição	Quant.
1.1	UND	Balcão Reto c/painéis lat. ext. em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm, C/ passa cabos. Medidas: 1400x800x730/1100mm..	10
1.2	UND	Balcão Curvo c/painéis laterais externos em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm. Com passa cabos. Medidas: 2263x1600x800x730/1100.	10
1.3	UND	Plataforma ergônoma, com tampos deslizantes em fibra de madeira MDP c/revestimento melamínico (BP) 25mm. Pórtico em alumínio com calha estrutural em chapa de aço, pintura epóxi. Medidas: 1400x1400x730mm.	20
1.4	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas: 1350/655x1350/655x740mm.	200
	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas:1450/655x1450/655x740mm	200
	UND	Estação de trabalho ergônoma em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas: 1650/655x1650/655x740mm.	200
1.5	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm	100
	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1200/600x730.	50
	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1200/600x1400/600x730mm.	50
1.6	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm.	100





	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1600/600x1600/600x730mm.	100
1.7	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, Medidas: 1400/800x1200/600x730mm.	30
	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1200/600x1400/800x730mm.	30
1.8	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1800/800x1200/600x730mm.	20
	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2000/800x1200/600x730mm.	20
1.9	UND	Mesa de trabalho angular 120°, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1730/600x1000/600x730mm.	4
	UND	Mesa de trabalho angular 120°, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2080/600x1100/600x730mm.	4
1.10	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1400x1000/800x730mm.	3
	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1600x1000/800x730mm.	3
1.11	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.915x655x740mm.	200
	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.1400x655x740mm.	500
1.12	UND	Mesa de trabalho retangular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm. Medidas: 1400x600x730mm.	50
1.13	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1200x600x730mm.	60
	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1600x600x730mm.	30
	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm. Medidas: 1800x800x730mm.	30





1.14	UND	Mesa reunião executiva quadrada, tampos em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1170X1170X730mm.	5
1.15	UND	Mesa reunião executiva circular, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: Ø 1170x752mm.	5
1.16	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1000x730mm.	80
	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1200x730mm.	80
1.17	UND	Mesa de reunião retangular, Tampo em Tamburado 42mm, Pés em Tamburato de 42mm, Power Box com 4 Tomadas, 3 Pontos de Rede e 1 para Telefone. Medidas: 750x4060x1400mm.	2
1.18	UND	Mesa reunião executiva, tampos em MDF 30mm c/revestimento em lamina de madeira natural. Pé painel em MDF 50mm c/pintura grafite, Medidas: 3200x1170x730mm.	5
1.19	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 2400x1200x730mm.	30
	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 3200x1200x730mm.	30
	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 4000x1200x730mm.	10
1.20	UND	Call center regulavel, com tampos em fibra de madeira MDP 25mm, estrutura metálica c/regulagem de altura em ambos os tampos, Medidas: 980/900x1000/1300x620/880x25mm.	20
1.21	UND	Mesa executiva credenza chanfro, tampo em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 2200X1000X730/2200X575X615mm.	5
1.22	UND	Mesa executiva com bouvard, tampo em MDF 30mm com revest. em lâmina de madeira natural. Complemento c/tampo de cristal. Medidas: 2000x1990x730mm.	5
1.23	UND	Mesa Presidente, com Complemento lateral, c/gaveteiro pedestal tampo em MDF 30mm c/revestimento em lâmina de madeira natural Pés em alumínio. Medidas: 2000/900X2000/600x745MM.	5
1.24	UND	Mesa executiva em "L", Tampos em Tamburado 42mm, pés em Tamburato de 42mm. Medidas: 750x2550x1570x750mm.	5
1.25	UND	Mesa diretiva ergonômica com bouvard interno, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço, Medidas: 1800/800x1200/500x735mm.	40





1.26	UND	Armário extra alto, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira fixa e 03 regulaveis .Medidas: 800x472x2100mm.	300
1.27	UND	Armário alto, c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa, 02 regulaveis. Medidas: 800x472x1607mm.	300
1.28	UND	Armário alto, c/02 portas e suporte para pasta suspensa e cabide, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa. Medidas: 800x472x1607mm.	20
1.29	UND	Armário alto 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 03 prateleiras. Medidas: 800x474x1607mm.	400
1.30	UND	Armário estante, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 1 prateleira fixa e 02 reguláveis. Medidas: 800x472x1607mm.	30
1.31	UND	Armário estante, com 01 suporte para pasta suspensa e cabide,c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona. Medidas: 800x472x1607mm.	5
1.32	UND	Armário baixo, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	200
1.33	UND	Armário baixo lateral, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x600x730mm.	200
1.34	UND	Armário baixo com 02 portas em vidro,em fibra de madeira MDP 25/18mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	5
1.35	UND	Armário baixo 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x474x733mm.	400
1.36	UND	Armário c/portas de correr, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: 1600x500x752mm.	5
1.37	UND	Armário baixo executivo com 04 portas, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas: 1600x500x735mm.	40
1.38	UND	Armário credenza com 02 portas e nicho, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas:1100x500x735mm.	10
1.39	UND	Armario baixo presidencial, em MDF 18mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1600x500x740mm.	10
1.40	UND	Armário alto com 02 portas/ nicho, Tampo em Tamburado 42mm, Puxadores em Poliestireno, Medidas: 1784x1067x445mm.	10
1.41	UND	Armário médio, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, bordas de PVC, fechadura c/cremona, Medidas: 800x472x1300.	100
1.42	M ²	Armário Modular.	8





1.43	UND	Gaveteiro volante executivo com 03 gavetas simples de aço, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço. Medidas: 400x500x620mm.	40
1.44	UND	Gaveteiro volante executivo 04 gavetas, corpo em MDF 18mm c/pintura grafite e frentes de gavetas em lâmina de madeira natural. Medidas: 430x550x600mm.	10
1.45	UND	Gaveteiro móvel c/03 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x500x568mm.	300
1.46	UND	Gaveteiro lateral c/04 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x600x730mm.	300
1.47	UND	Gaveteiro suspenso c/02 gav. em fibra de madeira MDP 18mm, bordas em PVC. Medidas: 430x450x287mm.	200
1.48	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1200x450x25mm.	100
	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1400x450x25mm.	100
	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1600x450x25mm.	100
1.49	UND	Cesto coletor, em MDP BP de 15mm . Medidas: 250x250x300mm.	200
1.50	UND	Apoio para pés regulável 3 posições, tampo em BP de 25mm com forração. Medidas: 400x300mm.	200
1.51	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 600x310x600mm.	10
	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 700x310x700mm.	10
ITEM 02- ASSENTOS			
2.1	UND	Lonagrina diretiva 3 Lugares sem braços, vinil.	20
2.2	UND	Longarina secretaria 3 Lugares.	50
2.3	UND	Longarina Executiva.2 Lugares s/ Braço Injetável.	30
2.4	UND	Longarina Executiva 03 lugares 3 Lugares s/ Braço.	30
2.5	UND	Sofá modular com 03 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	30
2.6	UND	Sofá modular com 02 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	50
2.7	UND	Poltrona diretor,espaldar medido, base estampada cromada.	150
2.8	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y" c/ Braço e Rodízio PU, cromada.	50
2.9	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y" c/ Braço, cromada.	50





2.10	UND	Cadeira Giratória Secretária . Reg. Altura Injetável.	950
2.11	UND	Cadeira Giratória Secretária com braços BG Reg. Altura Injetável.	450
2.12	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás sem braços.	200
2.13	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás com braços.	100
2.14	UND	Cadeira Fixa secretaria sem braços, base em aço 'P".	500
2.15	UND	Cadeira Fixa executiva sem Braço, base em aço 's".	150
2.16	UND	Poltrona Giratória Presidente com braços regulaveis,Relax, Injetável.	400
2.17	UND	Poltrona Diretor Fixa sem braços.Bse em aço "S".	200
2.18	UND	Poltrona Giratória presidente com apoio de cabeça e braços regulaveis,Syncron, Aranha Estampada Rod PU, Injetável. .	20
2.19	UND	Poltrona aproximação executiva,com Braço base cromada "S" .	40
2.20	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente com apoio de cabeça e braço fixo em alumínio polido.	5
2.21	UND	Poltrona Fixa executiva, braços fixos em alumínio polido.	10
2.22	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	20
2.23	UND	Poltrona Fixa executiva presidente, Braço Cromado c/ Apoio PP.	100
2.24	UND	Poltrona Giratória executiva Diretor, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	30
2.25	UND	Poltrona individual de Espera giratoria, Concha Envernizada Pé Alumínio.	5
2.26	UND	Poltrona individual de Espera fixa.	30
2.27	UND	Cadeira fixa com pranchetão escamotiavel. Base 4 pés com pintura epóxi preta*, com porta-livros .	200
2.28	UND	Cadeira giratória autorregulavel executivo encosto medio em malha com braço.	1
2.29	UND	Cadeira giratória executivo, encosto alto em membrana com braços.	1
2.30	UND	Cadeira de dialogo executivo com encosto medido em malha com braço.Base balanço em aço.	2
2.31	UND	Cadeira fixa executivo com encosto em membrana. Base balanço em aço cromado.	2
2.32	UND	Cad. Fixa empilhavel.	50





2.33	UND	Poltrona para auditorio. Assento Auto-retrátil, espuma expandida e contracapa em compensado com perfurações acústicas, apoia braços em madeira maciça com diversas opções de acabamento.	200
ITEM 03- MOVEIS DE AÇO			
3.1	UND	Armário de aço montavel com 02 portas,com kit pé com 01 prateleira. Medidas: 842x800x400mm.	60
3.2	UND	Armário alto de aço montavel, com portas de correr, tampo, lateral e prateleiras em aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 2007x900x450mm.	10
3.3	UND	Armario baixo de aço montavel, com portas de correr,prateleiras em chapa de aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 1060x1180x450mm.	10
3.4	UND	Estante dupla face com 08 prateleiras, capacidade de 125 kg por prateleira. Medidas: 1000x2000x580mm.	350
3.5	UND	Gaveteiro aereo com 02 gavetas, corpo em aço. Medidas: 280x404x450mm.	400
3.6	UND	Roupeiro com 12 portas pequenas. Medidas: 1930x1039x400mm.	50
3.7	UND	Arquivo de aço com kit pé com 04 gavetas, capacidade de 25kg. Medidas: 1335x470x570mm.	50
3.8	UND	Porta CPU volante alto. Medidas: 590x233x479mm.	50
3.9	UND	Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço, pintura epoxi preto. Medidas: 710x410x90mm.	50
3.10	UND	Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes.	300
3.11	UND	Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Móveis ou fixos.	1800
3.12	UND	Painel decorativo frontal de Módulo.	10
3.13	UND	Armário Giratório individual.	4
ITEM 04 -ACESSÓRIOS PASTAS			
4.1	UND	Pasta pendular em papel Kraft. Pasta Lateral com 260mm de altura, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	10.000
4.2	UND	Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	2.000





4.3	UND	Pasta Digito Terminal Kraft 300grs, devendo ser confeccionada para processos tipo DIGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300grs.	40.000
4.4	CX	Fixador de papel, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas.	500
4.5	PCTE	Etiqueta numérica colorida para identificação, devendo ser confeccionada em papel couche de 30grs m2, com adesivo permanente, lynex fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42x20 mm.	3.000

Obs.: As especificações detalhadas dos itens se encontram no Anexo I a este Termo de Referência.

4. ASSISTENCIA TÉCNICA

1. Apresentar juntamente com proposta Declaração reconhecida e registrada em cartório de que possui assistência técnica permanente no Estado do Tocantins identificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando nome e contato.

5. CAPACIDADE TÉCNICA

1. Apresentar atestado(s) de capacidade técnico-operacional, em nome da **licitante**, que comprove(m) ter fornecido ou executado para órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do Distrito Federal, ou ainda, para empresas privadas, no mínimo:

- a) 300 (Trezentos) Armários alto ou baixo em mdf ou mdp;
- b) 190 (cento e noventa) Gaveteiro móvel em mdf ou mdp;
- c) 25 (vinte e cinco) Arquivos em aço;
- d) 150 (Cento e cinquenta) Módulo de faces de aço fixa ou móvel
- e) 200 (duzentos) Mesas de trabalho angular ou estação de trabalho em mdf ou mdp;
- f) 400 (Quatrocentos) Mesa de trabalho retangular em mdf ou mdp;
- g) 150 (Cento e cinquenta) Cadeiras giratória com ou sem braços, executiva multirregulavel a gás;
- h) 300 (Trezentos) Cadeiras fixas com ou sem braços;

2. Não será admitido somatório de atestados para um mesmo item

3. Ao Pregoeiro ou autoridade competente, é facultado, em qualquer fase da licitação a promoção de diligencia, destinado a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo desde a realização da sessão pública.

6. GARANTIA DOS PRODUTOS

1. Garantia mínima de 5 (cinco) anos, reconhecida e registrada em cartório, contra eventuais defeito de fabricação.





7. PROPOSTA

1. Conter especificações detalhadas dos objetos proposto, fazendo constar espécie/tipo, marca/modelo, e demais características técnicas, acompanhados de prospectos comerciais, folder, ou outro material ilustrativo do fabricante que permita aferir as especificações do edital.

8. AMOSTRAS

1. O Órgão demandante poderá solicitar as empresas licitantes vencedoras protótipo dos produtos ofertados no prazo máximo de 8 dias úteis após a abertura da licitação, para a apreciação técnica que permita aferir se o material cotado está de acordo com as especificações exigidas no termo de referencia. Os mesmos poderão sofrer avarias no momento da apreciação para efeitos de confirmação se o material está conivente com o termo de referencia. Para efeito da avaliação dos mobiliários serão levados em conta os seguintes fatores:

- a) Conformidade com as especificações e características técnicas;
- b) Acabamento;
- c) Estética;
- d) Ergonomia e
- e) Funcionalidade.

2. A recusa ou o atraso em apresentar amostra para o item solicitado, será considerada(o) como amostra rejeitada. Caso a amostra seja rejeitada passar-se-á para a **licitante** seguinte, na ordem de classificação, para apresentar sua amostra nas mesmas condições.

3. Vencido o prazo para a entrega das amostras, não será permitido fazer ajustes ou modificações no produto apresentado, para fins de adequá-lo à especificação constante no edital.

4. Apresentação deverá ser feita na sede da Secretaria de Educação, situada na Praça dos Girassóis, Esplanada das Secretarias.

9. DO RECEBIMENTO DO OBJETO

1. Em conformidade com o artigo 73 da Lei nº. **8.666/93 os objetos serão recebidos da seguinte forma:**

- a) **provisoriamente**, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
- b) **definitivamente**, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação.

2. O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela garantia da qualidade dos produtos, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, **nos termos do Art. 73 §2º da Lei nº. 8.666/93;**

3. A Administração rejeitará, no todo ou em parte, produtos fornecidos em desacordo com este Termo de Referencia;





DL
Fls. _____

4. A aquisição será realizada sob garantia de qualidade, cobrindo inclusive o risco de defeito de fabricação.

10. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

1. São obrigações da Contratante:

1.1 Será responsável pela observância a leis, decretos, regulamentos, portaria e demais normas legais, direta e indiretamente aplicável;

1.2 Assegurar os recursos orçamentários e financeiros para custear a prestação;

1.3 Processar e liquidar as notas fiscais, correspondente ao valor dos materiais;

1.4 Acompanhar, controlar e avaliar os materiais, através da unidade responsável por esta atribuição.

11. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

1. São obrigações da Contratada:

1.1 Pagar impostos e demais encargos incidentes sobre a entrega dos materiais;

1.2 Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, resultantes da entrega dos materiais deste Termo de Referência;

1.3 Será responsável pela observância das leis, decretos, regulamentos, portarias e normas federais, estaduais e municipais direta e indiretamente aplicáveis ao objeto;

1.4 Indenizar quaisquer danos ou prejuízos causados a esta Secretaria ou a terceiros, por ação ou omissão na entrega do presente;

1.5 Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto deste Termo de Referência.

1.6 Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pelo CONTRATANTE;

1.7 Comunicar imediatamente o CONTRATANTE sobre qualquer defeito apresentado na entrega;

1.8 Proceder à entrega dos materiais em conformidade com o quantitativo e especificações contidas no item 3 deste Termo de Referência.

12. VIGÊNCIA E DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação.

2. Desde que devidamente justificada a vantagem, a Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, pode ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência da Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins.

3. Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da Ata de Registro de Preços, devem consultar a Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins para manifestação sobre a possibilidade de adesão.





DL
Fls. _____

4. Cabe ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras resultantes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.
5. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.
6. O total de utilização de cada item não pode exceder ao quádruplo do quantitativo inicialmente registrado, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.
7. A Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins somente autorizará a adesão à Ata de Registro de Preços após a primeira aquisição ou contratação por órgão integrante da ata.
8. Após a autorização pela Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, o órgão não participante deve efetivar a aquisição ou contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.
9. Compete ao órgão não participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observados a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências à Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins.

13. DO PAGAMENTO

1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;
2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;
3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;
4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.
5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;
6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;
7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.
8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da





ANEXO I AO TERMO DE REFERÊNCIA – ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS

ITEM 1 - IMOVEIS EM MADEIRA: MESAS/ARMARIOS/GAVETEIROS

SUBITEM 1.1 - BALCÃO RETO

Tampo

Fabricado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central Ø70mm composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.

Sobre-tampo

Em vidro cristal temperado com 8mm de espessura. Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Painéis laterais Independente:

Fabricado em tamburato 40mm de espessura revestimento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão BP com função sobreposições, Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, calha em aço para condução de fiação e instalação de tomadas, acompanhado de dutos para subida da fiação.

Corpo

Composto por painéis laterais, frontais e travessas confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento nas laterais e inferior em fita de PVC 2,0mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Para fixação do tampo, painel frontal e base utiliza-se parafusos com buchas metálicas e dispositivos minifix e tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 com trava, parafusos auto atarrachantes e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento.

Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 30mm x 5/16" com rosca 1/4". **Cor: a definir.**





DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x800x730/1100mm	10 Unidades

SUBITEM 1.2 - BALCÃO CURVO

Tampo

Com tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro PVC 2,5mm sendo com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central Ø70mm composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.

Sobre-tampo

Em vidro cristal temperado com 8mm de espessura. Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Painéis laterais Independente:

Fabricado em tamburato 40mm de espessura revestimento em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão BP com função sobreposições, Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, calha em aço para condução de fiação e instalação de tomadas, acompanhado de dutos para subida da fiação.

Corpo:

Composto por painéis laterais, frontais e travessas confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento nas laterais e inferior em fita de PVC 2,0mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Painel frontal

Fabricado em fibra de madeira aglomerada de alta densidade (MDF) com 3mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de alta pressão (Fórmica).





Para fixação do tampo, painel frontal e base utiliza-se parafusos com buchas metálicas e dispositivos minifix e tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 com trava, parafusos auto atarrachantes e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento.

Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 30mm x 5/16" com rosca 1/4". **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2263x1600/800x730/1100mm	10 Unidades

SUBITEM 1.3 - PLATAFORMA ERGONOMICA COM TAMPO DESLIZANTE

Tampos

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação feita através de guias em nylon 53x53x15 encaixados as travessas estruturais proporcionando o deslizamento do tampo, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura

Contém 2 estruturas externas em formato de pórtico composto por dois pés e uma travessa, pés arqueados produzidos em alumínio fundido com raio externo aproximado de 1450 mm, cada pé com peso 1,5kg, incerto superior dotados de buchas em zamaq com rosca milimétrica utilizadas para fixação da travessa estrutural que é produzida em tubo de aço retangular 50x80x1,9mm.

Acabamento polido para o pórtico e para a coluna central pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns, dotadas de sapatas niveladoras de polipropileno injetado com Ø 63mm, haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Calhas estrutural

Em chapa de aço 1,2mm de espessura, dotada de duto central com divisor para a separação do cabeamento formando 4 leitos, sendo os dois externos (um para cada lado) para a acomodação da caixa de tomadas com abertura para instalação de tomadas elétricas e lógicas e tampa de segurança para evitar o contato dos usuários, suporte p/tomadas, confeccionado em chapa de aço 1,2mm de espessura.

Travessas estruturais





Fixadas na calha servido de apoio para os tampos, confeccionado em chapa de aço 2,65mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima 40 microns.

Apoio p/ vídeo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotada de apoios verticais em tubo elíptico 20x45x1,2mm de espessura, com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x1400x730mm	20 Unidades

SUBITEM 1.4 - ESTAÇÃO DE TRABALHO ERGONOMICA EM L

SUPERFÍCIE:

Sobreposta à estrutura em forma de "L" ergonômica em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal tipo gota e posterior com acabamento em PVC , em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Passa fio com diâmetro de 50mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante.

PAINÉIS FRONTAIS:

02 painéis frontais, em aço com pintura epóxi, com recorte para passagem de fiação. Bordas com acabamento com três dobras com espessura de 20mm sem soberbas vivas, em todo seu perímetro, Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante com acabamento em PVC. Fixada às estruturas centrais da mesa através de parafusos em aço. Estrutura decorativa com furação estilo duna.

ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm

02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de "I", não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8' de espessura, com uma coluna inteiriça interna, e vertical em tubo oblongo de 550x30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampada em chapa de aço 0.60mm, medindo 210X30X660 mm na face frontal da coluna removível em aço com encaixe caviiliar de três dobras com furos estampado oblongo para ventilação na estilo duna. Na face interna superior e inferior em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 80x36mm em forma de arco. Travamento





superior do pórtico em chapa de aço 1/8". Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato oblongo de 600x500x30mm com pés oblongos com ponteiros em ABS, base regulável.

ESTRUTURA CENTRAL

Em tubo de aço redondo com abertura na parte superior para passagem de fiação. Sapatas niveladores para coluna com mesmo diâmetro, injetada em poliuretano de alta densidade.

MONTAGEM DAS ESTRUTURAS

Utiliza-se parafuso soberbos com cabeça tampinha phillips, parafusos alto atarrachantes, cabeça panela phillips, com acabamento zincado branco e tampo de giro, com parafuso de montagem rápida M6X20 e tampas plásticas para acabamento unindo a coluna ao painel frontal.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado na cor cinza cristal. **Cor: a definir.**

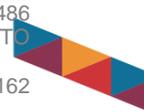
DIMENSÃO	QUANTIDADE
1350/655x1350x655X740mm	200 Unidades
1450/655x1450/655x740mm	200 Unidades
1650/655x1650/655x740mm	200 Unidades

SUITEM 1.5 – MESA DE TRABALHO ANGULAR

Tampo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painél frontal





Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura.

Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

Painél lateral

Fabricados em fibra de madeira aglomerada com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão(BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon.

Pé sextavado

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho. **cor: a definir** .Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/600x1400/600x730mm	100 Unidades
1400/600x1200/600x730mm	50 Unidades
1200/600x1400/600x730mm	50 Unidades

SUBITEM 1.6 – MESA DE TRABALHO ANGULAR ESTRUTURA LATERAL METALICA

Tampo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato





circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painél frontal

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura.

Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

Pés laterais

Metálicos em “I”: composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

Pé sextavado

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/600x1400/600x730mm	100 Unidades
1600/600x1600/600x730mm	100 Unidades





SUBITEM 1.7 - MESA DE TRABALHO ANGULAR COM DIALOGO

Tampos

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Face frontal angular arqueado com dialogo. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painéis frontais

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

Pés laterais

Metálicos em "I": composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

Pé sextavado

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6x15. Recurso interno para passagem da fiação.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos





requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/800x1200/600x730mm	30 Unidades
1200/600x1400/800x730mm	30 Unidades

SUBITEM 1.8 - MESA DE TRABALHO ANGULAR CIRCULAR

Tampo em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painéis frontais

Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.

Pés laterais

Estrutura metálica em "I", composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura. Fosfatizada com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

Pé sextavado

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.





DIMENSÃO	QUANTIDADE
1800/800x1200/600x730mm	20 Unidades
2000/800x1200/600x730mm	20 Unidades

SUBITEM 1.9 - MESA DE TRABALHO ANGULAR 120°

Tampo com ângulo de 120° em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painéis frontais

Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.

Pés laterais

Estrutura metálica em "I", composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura. Fosfatizada com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

Pé sextavado

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
----------	------------





1730/600x1000/600x730mm	04 Unidades
2080/600x11000/600x730mm	04 Unidades

SUBITEM 1.10 - MESA DE TRABALHO ERGONOMICA ONDULADA

Tampas

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Face frontal interna ondulada com corte sinuoso. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painéis frontais

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

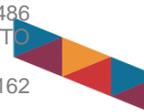
Pés laterais

Metálicos em "I": composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x1000/800x730mm	03 Unidades





1600x1000/800x730mm

03 Unidades

SUBITEM 1.11 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM AÇO

Sobreposta à estrutura em forma linear em madeira aglomerada MDP-BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal reta e posterior com acabamento em fita em todo seu perímetro com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura e 25mm altura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Passa fio com diâmetro de 50mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante.

PAINÉIS FRONTAIS:

01 painéis retaguarda frontais em chapa aço #24 (0,60mm), decorativo com furação estilo duna nas extremidades, com pintura epóxi, com recorte para passagem de fiação 50x30mm na parte inferior. Bordas com acabamento com três dobras com espessura de 20mm sem soberbas vivas, em todo seu perímetro.

Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante com acabamento em PVC. Fixada às estruturas centrais da mesa através de parafusos em aço.

ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm

02 estruturas laterais de corpo único em chapa de aço #20 (0,90mm) em forma de "I", não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8' de espessura, com um tubo estrutural escondido inteiriça interna, e vertical em tubo oblongo de 550x30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampada em chapa de aço #28, medindo 210X30X660 mm na face frontal da coluna removível em aço cor com encaixe caviiliar de três dobras com furos estampado oblongo para ventilação estilo duna. Na face interna superior e inferior em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 70x30mm em forma de arco.

Travamento superior do pórtico em chapa de aço 1/8'. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato oblongo de 600x500x30mm com pés obilongos com ponteiras em poliestileno ABS, sapatas exclusiva niveladora injetada em polipropileno na cor cinza cristal

COMPLEMENTOS

Passa cabos e fios conjuntados os furos entre Pés, retaguarda e Tampo. Sistema BOLLHOFF e parafusos não aparente nos pés. Soldas Internas e Externas não aparente.

MONTAGEM DAS ESTRUTURAS





Utiliza-se parafuso soberbos com cabeça tampinha phillips, parafusos alto-atarrachantes, cabeça panela phillips, com acabamento zincado branco, com parafuso de montagem rápida M6X20 e tampas plásticas para acabamento unindo a coluna ao painel frontal

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
915x655x740mm	200 Unidades
1400x655x740mm	500 Unidades

SUBITEM 1.12 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA LATERAL EM MADEIRA

Tampo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painél frontal

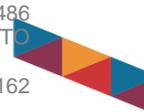
Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

Painéis laterais

Fabricados em fibra de madeira aglomerada com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Esta mesa está de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do Ministério do





DL
Fls. _____

Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x600x730mm	50 Unidades

SUBITEM 1.13 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA LATERAL EM AÇO

Tampo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painél frontal

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

Pés laterais

Metálicos em "I": composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó na cor grafite, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

Calhas

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Esta mesa está de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do Ministério do Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo





INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1200x600x730mm	60 Unidades
1600x600x730mm	30 Unidades
1800x800x730mm	30 Unidades

SUBITEM 1.14 – MESA REUNIÃO EXECUTIVA QUADRADA

Tampo e painel lateral; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura, revestimento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45°. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Pintura externa acabamento poliuretânico opaco, antirisco aplicado pelo processo 'UV' de rápida secagem. Fixação através de chapa de aço com pintada em epóxi, fixadas através de parafusos e buchas em zamak, com rosca milimétrica M6. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Painel frontal; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixada ao painel e tampo através de parafuso e tambor minifix.

Caixa de tomadas 19 pontos; corpo confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura, com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Contendo 6 pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), 8 pontos com suportes para RJ45, sendo 04 RJ45 Systimax e 04 RJ45 Keystone, 1 ponto VGA, 1 HDMI, 1USB e 2 ponto p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o acesso as tomadas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido e caixa e a tampa. **Cor: a definir.** O material deverá ser ensaiado em laboratório reconhecido nacionalmente conforme NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Tratamento de Superfícies – Requisitos de Proteção e Acabamento. Deverão ser apresentados os laudos, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Devem ser apresentados os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos: Determinação da aderência do filme: o resultado deve ser menor ou igual a Gr1 (de acordo com a classificação da norma), Resistência ao impacto: deve ter resistência no grau 5 (de acordo com a classificação da norma), Resistência à dureza de rompimento, ao lápis: deve ser maior ou igual a 6H.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1170x1170x730mm	05 Unidades





SUBITEM 1.15 - MESA DE REUNIAO EXECUTIVA CIRCULAR

Composto por dois tampos em fibra de madeira de média densidade(MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45° , revestido na face superior lâmina de madeira natural pré composta imbuída em lamina de madeira natural com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequetiba com no mínimo 0,7m de espessura, ambos com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco fixado à estrutura através de prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestida em lamina de madeira natural, composta 03 partes, sendo:

01 pórtico medindo 1000x660mm, compostos por 03 peças, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangulares com seção de 160x113x113mm. As peças laterais tem altura de 660mm, com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 1000mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

2 meios pórticos composto por 02 peças cada um, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangular com seção 160x113x113mm. A peças lateral tem altura de 660 com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 500mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito. Os dois meios pórticos, são encaixados ao pórtico principal através de parafusos e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1170x752mm	05 Unidades

SUBITEM 1.16 - MESA DE REUNIÃO CIRCULAR

Tampo

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado. Sistema de fixação do tampo aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.





Pés metálicos cilíndrico

Estrutura em formato cruz composto por base ponta/ponta em chapa de aço estampada #14, coluna vertical em formato cilíndrica Ø4" em chapa de aço fina frio #18, travessa superior p/fixar no tampo chapa de aço 5/16 de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca interna 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
DIAMETRO 1000x730mm	80 Unidades
DIAMETRO 1200x730mm	80 Unidades

SUBITEM 1.17 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

Tampos: Confeccionados em **Tamburato** de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, podendo ser nas **cor: a definir** na medida: 2 tampos de: (2030mm L x 700mm P x 42mm A). **Caixa Power Box:** Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto medindo: (345mm L x 139mm P). Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão. Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto. Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em **(MDP BP)** de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado nas medidas: 4 retaguardas de (1019mm L x 359mm A). **Pés: Em formato de "V"** Confeccionados em **Tamburato** de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema





hotmelt, **cor:a definir**, nas medidas : 4 pés de (678mm A x 442mm L).Fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
750x4060x1400mm	02 Unidades

SUBITEM 1.18 - MESA REUNIÃO EXECUTIVA

Tampo

Com dois padrões de acabamentos, confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 36 mm de espessura. Bordas usinadas em todo o contorno com chanfro de 45°. Face interna superior com acabamento em lâmina de madeira natural, pintura em verniz aplicado pelo processo 'UV'. Face externa superior com pintura gofrato preto com desenho em formato "U". Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Bivar em courissimo preto.

Painéis laterais

Tipo caixa confeccionado em fibra de madeira de media densidade (MDF) com espessura de 18 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão na **cor grafite**, perfazendo uma espessura total de 54 mm, com abertura interna permitindo a passagem de fiação para eletrificação de caixas de tomadas e furação com diâmetro de 60 mm nas laterais internas para interligar fiação a calha. União das peças através de cola e prensagem, topos verticais usinados em modelo bico agulha e boleados com raio de 6 mm e distanciados 4 mm, por um canal com acabamento em pintura gofratto na cor preta.

Painel frontal

Confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura gofrato preto. Calhas em "u" para a passagem da fiação em todo o comprimento da mesa, dotada de caixas basculantes com pontos para instalações tomadas elétrica, lógica, dados e voz (tomadas elétricas instaladas na caixa), confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura com pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
3200x1170x730mm	05 Unidades

SUBITEM 1.19 - MESA DE REUNIÃO BOTE

Tampo





Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Painél central

Fabricado em fibra de madeira aglomerada com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Fixação aos painéis laterais feita através de parafuso minifix com bucha de nylon.

Estrutura lateral

Pés metálicos em "I"; composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2400x1200x730mm	30 Unidades
3200x1200x730mm	30 Unidades
4000x1200x730mm	10 Unidades

SUBITEM 1.20 - CALL CENTER REGULAVEL

Tampos 980x900x620/880x25mm

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a estrutura é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto.

Painel lateral curvo 1000x1300x25





Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, dotado de sapata niveladora Ø30mm com rosca 5/16. Na lateral interna do painel possui um abafador de ruído curvo confeccionado em MDF 9mm medindo 1090x400 revestido em tecido com dublagem em manta de espuma com 5mm de espessura, fixa a o painel através de velcro.

Painel central curvo 1000x1300x25

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, dotado de sapata niveladora Ø30mm com rosca 5/16. Ambos os lados dos painéis possui abafador de ruído curvo confeccionado em MDF 9mm medindo 1090x400 revestido em tecido com dublagem em manta de espuma com 5mm de espessura, fixado a o painel através de velcro.

Acabamento

Bordas frontais, posterior e laterais em PVC 2,5mm de espessura na mesma tonalidade do laminado melaminico.

Tampo p/ vídeo dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Os tampos deverão possuir buchas metálicas para sua fixação.

Confeccionada com tubos de aço carbono, conforme NBR 6658, com sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional.

Estrutura de sustentação:

Confeccionada com tubos de aço carbono, conforme NBR 6658, com sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Manipulo de acionamento do sistema de regulagem de altura em nylon na cor preta, que proporciona a ergonomia para as mesas, uso de engrenagem, cremalheiras em tubo de aço fina frio parede 1,2x20x40mm com mancal de acabamento em nylon e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários proporcionando maior conforto no uso diário.s:Laterais e base em tubo de aço fina frio parede 1,2x30x50mm.Grampos de fixação das tampas de proteção lateral em nylon preto.Características físicas e dimensionais de acordo com a NR17. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Certificado ou laudo de conformidade de Produto emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO(IPT,SENAI,CETEMO,etc..) conforme NBR 15786:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
980/900x1000/1300x620/880x25mm	20 Unidades





SUBITEM 1.21 - MESA EXECUTIVA CREDENZA CHANFRO

Mesa principal

Tampo e painel lateral; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura, revestimento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45°. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Pintura externa acabamento poliuretânico opaco, antirisco aplicado pelo processo 'UV' de rápida secagem. Fixação através de chapa de aço com pintada em epóxi, fixadas através de parafusos e buchas em zamak, com rosca milimétrica M6. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Painel frontal; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixada ao painel e tampo através de parafuso e tambor minifix.

Calha; de formato em "U" confeccionada em chapa de aço 0,9 mm de espessura, pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

Caixa de tomadas 19 pontos; corpo confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura ,com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Contendo 6 pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), 8 pontos com suportes para RJ45, sendo 04 RJ45 Systimax e 04 RJ45 Keystone , 1 ponto VGA, 1 HDMI, 1USB e 2 ponto p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o aceso as tomadas confeccionadas em perfil de alumínio estrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido e caixa e a tampa.

Credenza Chanfro

Corpo e frentes; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura, bordas externas usinadas e chanfradas com 45°. Pintura em esmalte poliuretânico fosco, apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixação do corpo realizada através de parafuso e tambor minifix. Nivelador de piso em nylon com haste metálica com regulagem através de rosca M6.Parte lateral/ acoplado a mesa sentido frontal chanfro.

Porta de correr através de sistema deslizante dotados de guias com mola e carro deslizantes aplicados sobre trilhos em alumínio anodizado. Puxador embutido confeccionado em zamak com acabamento cromo acetinado.

Gavetas dotadas de trilho telescópico em aço estampado com roldanas e esfera de aço, abertura que permite total acesso à profundidade da gaveta com capacidade de até 40Kg,





em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas. **Cor: a definir.** O material deverá ser ensaiado em laboratório reconhecido nacionalmente conforme NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Tratamento de Superfícies – Requisitos de Proteção e Acabamento. Deverão ser apresentados os laudos, emitido laboratório acreditado pelo INMETRO. Devem ser apresentados os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos: Determinação da aderência do filme: o resultado deve ser menor ou igual a Gr1 (de acordo com a classificação da norma), Resistência ao impacto: deve ter resistência no grau 5 (de acordo com a classificação da norma), Resistência à dureza de rompimento, ao lápis: deve ser maior ou igual a 6H.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2200x1000x730/2200x575x615mm	05 Unidades

SUBITEM 1.22 - MESA EXECUTIVA COM BOUVARD

Mesa principal

Tampo Principal Segmentado; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Tampo posterior com acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45° em todo contorno, pintura em verniz aplicado pelo processo 'UV'. Tamos frontais com bordas usinadas chanfradas com 45° em todo contorno, pintura gofrato grafite. Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Aplique de couro; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas chanfradas com 45° na parte frontal, revestimento em couro sintético preto. Dotado de sistema injetado que permite o deslocamento frontal e posterior facilitando o acesso ao cabeamento.

Painéis laterais; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 50 mm de espessura. Bordas usinadas boleadas no comprimento com pintura gofrato grafite. Perfil de acabamento vertical em alumínio embutido nos topos. Duto interno para passagem do cabeamento confeccionado em chapa de aço 1.2mm de espessura, pintado em epóxi grafite. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Painel frontal; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura gofrato grafite.

Calha; com formato em "U" e dotada de suporte interno móvel p/as instalações de tomadas, confeccionadas em chapa de aço 1.2mm de espessura, pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

Mesa auxiliar





Tampo e lateral; confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas chanfradas com 45°, pintura gofrato grafite. Sistema de fixação feita através parafusos e buchas metálicas c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Nivelador de piso em alumínio com Ø30mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Sobre-tampo de vidro; confeccionado em vidro cristal 10mm de espessura com todas as arestas lapidadas. Sistema de fixação a o tampo e feita através de tubo e disco em alumínio com Ø50mm, interligados com parafusos e porcas sextavada ¼, proporcionando um espaçamento entre as peças de 45mm.

Cor: a definir.

Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2000x1990x730mm	05 Unidades

SUBITEM 1.23 - MESA PRESIDENTE COM COMPLEMENTO LATERAL

Tampo em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45° , revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré composta com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT, fixado à estrutura através de prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestida em lamina de madeira natural composta 03 partes, sendo:

02 pórticos medindo 800x660mm, compostos por 03 peças, cada um, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular com seção de 160x113x113mm. As peças laterais tem altura de 660mm, com 02 orifício na parte interna para entrada de cabos com diâmetro de 60mm posicionado a 70mm do piso (a partir de seu eixo), com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 800mm, com orifício central para entrada de cabos, com diâmetro de 60mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

01 travessa central em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular com seção 160x113x113mm, medindo 1740mm, sua união aos pórticos se dá através de parafusos e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.





Mesa auxiliar aplicada a mesa principal com tampo medindo 900x600mm em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45° , revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT. Estruturada por um gaveteiro pedestal e dois prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Gaveteiro pedestal com uma gaveta porta objetos e três gavetas médias, medindo 430x550x620mm confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes com 18mm de espessura, revestidos na faces externas em lâmina de madeira natural pré composta em lamina de madeira natural com no mínimo 0,7mm de espessura e na faces internas em lâmina de madeira jequetiba com no mínimo 0,7mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco.

Gavetas internas em MDP 18mm de espessura com revestimento em laminado melamínico BP, fundos das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gaveta porta objeto em vaccum forming c/divisores para colocação de objetos, gavetas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. **Cor: a definir**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2000/900x2000/600x745mm	05 Unidades

SUBITEM 1.24 - MESA EXECUTIVA EM "L"

Tampo em "L" revestida de 2 tampos em **Tamburato**, de (42)mm, com 02 prateleiras nas medidas 25mm(E), 721mm (L), 301mm (P). formando 2 nichos com (240)mm (A) (721)mm (L) na parte frontal da mesa, tubos de ligação dos nichos em aço, tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C medindo mínima 249mm (A) de 2 polegadas. Com retaguardas em formato de "S" EM MDP BP de 25mm. Confeccionados em **Tamburato** de (42)mm com duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de processo de prensa baixa pressão na espessura , bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt.

Retaguardas: Em formato "S" confeccionadas em **(MDP BP)** de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6





zincado, composto em duas cores distintas, sendo 4 retaguardas de 25mm de espessura na medida mínima 1485mm (L) x 409mm (P).

Pés: Confeccionados em **Tamburato** de 42mm com duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de (42)mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, nas medidas: 4 pés de (678mm A x 747mm L), acompanha pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora 4X1" 35mm e ponteira regulável com acabamento em PU gel revestido em aço. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
750x2550x1570x750mm	05 Unidades

SUBITEM 1.25 - MESA DIRETIVA ERGONOMICA

Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Recorte com rebaixo em formato tipo fêmea para Bouvard no tampo superior medindo 800x500mm, com encaixe de tampo na mesma medida do recorte com rebaixo em formato tipo macho para encaixe perfeito em BP com substrato em MDF, revestido em couríssimo na cor preta e fixado ao conjunto através de parafusos auto atarraxantes. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Painel frontal com altura de 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1mm com acabamento na cor exata do revestimento. Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm e com acabamento adesivo seguindo o padrão do BP com diâmetro de 18 mm.

Bases tipo caixa confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura de 25 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão, perfazendo uma espessura total de 50 mm. União das peças através de cola e prensagem, revestida em todo o seu perímetro através de couríssimo na cor preta, unificada a peça através de costura e grampos dando perfeito acabamento ao revestimento.





Cantoneiras metálicas em chapa de aço # 18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo medindo 250x32x32 mm, com furação padrão.

Sapatas niveladoras zincada medindo 1/4"x35 mm em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas.

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

MESA AUXILIAR

Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDP15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Painel frontal com altura de 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1 mm com acabamento na cor exata do revestimento.

Base tipo caixa confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura de 25 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão, perfazendo uma espessura total de 50 mm. União das peças através de cola e prensagem, revestida em todo o seu perímetro através de couríssimo na cor preta, unificada a peça através de costura e grampos dando perfeito acabamento ao revestimento.

Cantoneira metálica em chapa de aço # 18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo medindo 250x32x32 mm, com furação padrão.

Sapatas niveladoras zincada medindo 1/4"x35 mm em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas.

Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm e com acabamento adesivo seguindo o padrão do MDP com diâmetro de 18 mm.

Sistema de união entre mesa principal e mesa auxiliar através de chapas de união retangular 50x70x5 mm com quatro furos com diâmetro de 6 mm e escariados com diâmetro de 10 mm e parafusos auto atarraxantes chip de 4x25 mm.





Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1800/800x1200/500x735mm	40 Unidades

SUBITEM 1.26 - ARMARIOS EXTRA ALTO COM DUAS PORTAS

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com prateleiraS reguláveis, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x2100mm	300 Unidades

SUBITEM 1.27 - ARMARIOS ALTO COM DUAS PORTAS

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa e 02 regulaveis, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com





travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	300 Unidades

SUBITEM 1.28 - ARMARIOS ALTO COM DUAS PORTAS SUPORTE PARA PASTA E CABIDE

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 03 suportes para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, 01(um) gabideiro cromado para ternos formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	20 Unidades

SUBITEM 1.29 - ARMARIO ALTO 02 PORTAS EM AÇO

TAMPO





Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida. Borda frontal tipo gota com acabamento de 20mm e posterior com acabamento em fita de PVC maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.

ESTRUTURA

Fundo, laterais, sob tampo, prateleiras, em madeira aglomerada de 15 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário. Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível com diâmetro mínimo de 25mm e altura de 25mm, injetada em poliuretano de alta impacto com parafuso zincado branco. Base inferior do armário em aço com secção quadrada medindo 50X30 na lateral, frontal e traseira 50x10mm com espessura mínima de 0,90mm, para sustentação no corpo do armário.

PORTAS

02 portas em aço com pintura epóxi, com dobradiças de pressão com giro. Toda em chapa de aço, estampada com furação para ventilação estilo duna, com reforço Omega na parte interna inferior e superior. Bordas com acabamento e espessura de 20mm em todo seu perímetro. Puxadores injetado em PS (poliestireno), com medido de 25X60mm e acabamento em Argento UV . **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x474x1607mm	400

SUBITEM 1.30 - ARMARIO ESTANTE

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 02 prateleiras reguláveis e 01 base central, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente





com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	30 Unidades

SUBITEM 1.31 - ARMARIOS ESTANTE COM 01 SUPORTE PARA PASTA SUSPensa E CABIDE

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 suporte para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, 01 (um) gabideiro cromado para ternos e 01 prateleira regulável formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. . Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns, **Cor: a definir**. Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	05 Unidades

SUBITEM 1.32 - ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS

Tampos

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo





na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.**

Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x730mm	200 Unidades

SUBITEM 1.33 - ARMARIOS BAIXO LATERAL COM DUAS PORTAS

Tampos

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x600x730mm	200 Unidades

SUBITEM 1.34 - ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS EM VIDRO

Tampos





Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas com perfis de alumínio anodizados com vidro fumê temperado 4mm de espessura, dobradiças em aço estampado com abertura de 110°, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x730mm	05 Unidades

SUBITEM 1.35 - ARMARIO BAIXO 02 PORTAS EM AÇO

TAMPO

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida. Borda frontal tipo gota com acabamento de 20mm e posterior com acabamento em fita de PVC maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.

ESTRUTURA

Fundo, laterais, sob tampo, prateleiras em madeira aglomerada de 15 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário. Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível com diâmetro mínimo de 25mm e altura de 25mm, injetada em poliuretano de alta impacto com parafuso zincado branco. Base inferior do armário em aço com secção quadrada medindo 50X30 na lateral, frontal e traseira 50x10mm com espessura mínima de 0,90mm, para sustentação no corpo do armário.

PORTAS





02 portas em aço com pintura epóxi, com dobradiças de pressão com giro.Toda em chapa de aço, estampada com furação para ventilação estilo duna, com reforço Omega na parte interna inferior e superior.Bordas com acabamento e espessura de 20mm em todo seu perímetro.Puxadores injetado em PS(poliestireno), com medido de 25X60mm e acabamento em Argentó UV . **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x474x733mm	400

SUBITEM 1.36 - ARMARIO COM PORTAS DE CORRER

Sobre tampo medindo 1600x500 mm em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45° , revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré composta com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestido em lamina de madeira natural composta por um pórtico fixando o corpo do armário e o sobre tampo através de tubo e disco de alumínio com 50mm de diâmetro, interligado com parafusos e porca sextavada M6, proporcionando um espaçamento entre as peças de 45mm, formado por 03 partes, sendo:

02 laterais com altura de 660mm com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16 em alumínio, unidos entre si por uma travessa central em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangular com seção 160x113x113mm, medindo 1550mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.Armário suspenso fixado na travessa central medindo 1200x420x500mm com 02 portas sobreposta de correr. Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo e portas com 18mm de espessura, revestidos em ambas as faces em lâmina de madeira natural pré composta com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco. Portas de correr sobrepostas, com sistema deslizante em alumínio dotadas de roldanas em naylon, puxadores ponto em aluminio. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500x752mm	05 Unidades

SUBITEM 1.37 - ARMARIO BAIXO EXECUTIVO 04 PORTAS

Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável,





DL
Fls. _____

com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de $\varnothing 8 \times 10$ mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 96mm, para regulagem de prateleira.

Prateleira confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. No total serão 02 prateleiras.

Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

Portas composto por 04 portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças 270° zamak.

Puxadores fixados nas portas com inclinação no ângulo de 30° em aço medindo 137x13x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados.

Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270° acabamento níquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem.

Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado.

Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior do através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.

Base confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e uma base superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união das travessas e bases através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Sapatas niveladoras com diâmetro de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.





DL
Fls. _____

Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de $\varnothing 8 \times 30$ mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500x735mm	40 Unidades

SUBITEM 1.38 – ARMARIO CREDENZA 02 PORTAS E 01 NICHO

Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Laterais retas esquerda ou direita fixadas acima da base em BP com substrato em MDP com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Com furações de $\varnothing 8 \times 10$ mm de profundidade em toda a sua extensão entre centro de 96mm, para regulagem de prateleira.

Lateral com recorte em arco esquerda ou direita fixadas acima da base em BP com substrato em MDP com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

Prateleira reta confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. No total será 01 prateleira reta.

Divisão horizontal com um lado curvo confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. A divisão será fixada na lateral com recorte em arco. No total será 01 divisão com lado curvo.

Fundo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

Portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças 270° zamak.

Puxador fixado na porta com inclinação no angulo de 30° em aço medindo 171x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados.





Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270° acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem.

Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado.

Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior do através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.

Base confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e uma base superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união das travessas e bases através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Sapatas niveladoras com diâmetro de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.

Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1100x500x735mm	10 Unidades

SUBITEM 1.39 - ARMARIO BAIXO PRESIDENCIAL

Armários; corpo, tampo e prateleiras confeccionadas em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura. Sobre tampo e lateral de acabamento em MDF 18 mm com revestimento em lamina de madeira natural com pintura UV. Portas confeccionadas em fibra de madeira Aglomerada 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces e topos com lâmina de madeira natural, pintura em poliéster aplicada pelo processo 'UV'. Dobradiças caneco em aço estampado com abertura de 110°, fechadura com travamento simultâneo e puxadores alça em zamak com acabamento cromo acetinado. **Cor: a definir.**





DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500X740mm	10 Unidades

SUBITEM 1.40 - ARMARIO ALTO 02 PORTAS/NICHO

Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em **Tamburato** de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura , bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, **cor: a definir.**

Laterais: 3 laterais Confeccionadas em **(MDP BP)** de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, **cor: a definir.**

Retaguardas: São 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em **(MDP BP)** de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas:

Retaguarda maior: (10)mm (E)x(1684)mm (L) x (653)mm(P).

Retaguarda menor: (10)mm (E)x(1684)mm (L) x (351)mm(P).

Portas: : 2 portas confeccionadas em **(MDP BP)** de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser nas **cores a definir.**

Fundo: Confeccionado em **Tamburato** de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura , bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir. **Pés:** Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm com acabamento em PU gel revestido em aço.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
----------	------------





1784 x 1067 x 445mm	10 Unidades
---------------------	-------------

SUBITEM 1.41 - ARMARIOS MEDIO COM DUAS PORTAS

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa e 02 regulaveis, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472 x 1300mm	100 Unidades

SUBITEM 1.42 – ARMARIO MODULAR

ESTRUTURA BASICA DO ARMÁRIO:

Sendo constituído por placas em fechamento confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico.

Componentes:

Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Armário dotado de portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade





de cor do laminado melaminico. Dobradiças, puxadores embutidos em poliestireno injetado ou metálico, além de fechadura frontal com duas chaves se necessário. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Internamente, dependendo do pé direito, o conjunto pode ser composto com até 06 prateleiras internas em madeira ou metálicas. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix.

Rotativo

O fundo do armário será composto por painéis e estrutura de divisórias, normalmente faceando corredores e ambientes externos, no interior do ambiente, composto por arquivo giratório dupla face para guarda de documentos e objetos.

O armário será composto de módulos individuais com duas faces frente e verso que irão girar em seu eixo para abertura ou fechamento da face. Estrutura metálica com pintura epóxi pó em cores a definir, paredes reforçadas e diversos acabamentos para os painéis aparentes internos. O manuseio deverá ser leve e suave por eixo maciço, mancais usinados e rolamentos blindados auto-lubrificantes.

Os componentes internos devem ser para qualquer tipo de documento ou objetos, sendo prateleiras em aço com reforço central soldado, suporte para pasta Box metálico em três dimensões distintas, gavetas para pasta suspensa para pesquisa frontal e lateral podendo possuir bandeja divisora, suporte pendular com travessa simples ou dupla, suporte para mídias e mesa interna para consultas.

FUNDO DO ARMARIO TIPO DIVISÓRIAS PISO TETO EM ALUMÍNIO

ESTRUTURA DA FACE EM DIVISÓRIA:

Totalmente composta por perfis de alumínio extrudado com material de primeira qualidade, acabamento anodizado natural acetinado ou pintura epóxi pó internamente e externamente em todos os perfis, com os seguintes componentes básicos:

Montante Vertical: Perfil liso com duas cavidades para encaixe e fixação de presilhas para fixação dos painéis. O sistema também deverá oferecer a possibilidade de estruturação das divisórias sem a utilização deste montantes caso haja solicitação, adotando o método de junta seca.

Guia de Piso e Teto: Perfil liso com formato em U ou L fixado por meio de buchas no piso e no teto, sendo a calha em U com a finalidade de encaixar os montantes verticais, e a opção de utilização da calha em L ou como elemento de fixação de suporte com macaquinhos para fixação de painéis quando adotado o sistema de junta seca.

Conector de Parede: Perfil com formato em U fixado por meio de buchas na parede, com a finalidade de iniciar uma parede de divisória, ou perfil tubular fixado pelo mesmo sistema quando utilizado o sistema de junta seca.





Colunas: Perfis tubulares com design arredondado permitindo composições 45° e 90°, além de paredes em L, composto por três e quatro paredes. O sistema de junta seca deverá dispensar a necessidade de utilização de colunas.

Rodapés: O sistema deverá oferecer a opção de ser dotado de rodapés conforme necessidade para passagem de fiação, composto por uma calha com fechamento frontal fixado por sistema de encaixe, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, além da possibilidade de instalação de tomadas. No sistema de junta seca não será considerado a utilização de rodapé.

SISTEMA DE FIXAÇÃO:

O sistema de fixação dos painéis (placa ou quadros de vidro) nos montantes é através de cliques em nylon ou metálico oferecendo a mesma performance. Para o perfeito acabamento complementando o sistema de isolamento acústico, será utilizada borracha de EPDM no perímetro total dos painéis para junção e vedação.

PLACA DE FECHAMENTO:

CEGA - Executada em chapas de madeira aglomerada com 15 mm de espessura revestida em laminado BP, formando painéis duplos e individuais de saque frontal independente, requadrada por perfil de PVC no mesmo acabamento da placa. Para o sistema de junta seca será utilizada uma única placa nas mesmas características centralizada na estrutura.

ELEVAÇÕES PADRÕES DOS PAINÉIS DIVISÓRIOS

Confecção de divisória piso teto painel cego total

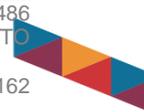
Divisória com 77 mm de espessura, painéis totalmente cegos até o teto, modulação padrão de 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes. Painéis com placas de saque frontal individual por clipe, confeccionados em madeira aglomerada prensada revestida em laminado BP cor a definir, facilitando o acesso ao interior do mesmo para eventuais manutenções.

Divisórias piso-teto com fácil sistema de montagem com calhas fixadas no piso e no teto, montantes verticais de estruturação ou junta seca, facilitando o remanejamento dos painéis desde que respeitem o mesmo pé-direito.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
M ²	08

SUBITEM 1.43 - GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO 03 GAVETAS

Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente





DL
Fls. _____

faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Laterais e base: no mesmo material do tampo com espessura também de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

Frente para Gavetas: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

Fundo: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, fixado no tampo, laterais e base por cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.

Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2 (duas) abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamento cromado.

Gavetas: 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta, corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip 3,9x13 mm cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado.

Montagem: Fixação das laterais, base e tampo por meio cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm, travamento das gavetas através de fechadura escamoteável e segredo ferro chato.

Segredo: confeccionados em barra chata de 1/2x1/8 com acabamento preto, estampado e dobrado.

Rodízios: duplos com o diâmetro da roda $\varnothing 50$ mm confeccionados em polipropileno na cor preta, revestimento superior em chapa de aço estampado cromado, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 cabeça panela com acabamento zincado branco.

Puxadores fixados no centro das frentes de gavetas no angulo de 30° em aço medindo 171x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado ao tampo por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados e frente das gavetas por parafusos flangeados M4x22 bicromatizados.

Acabamento: as gavetas em aço tem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e





tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
400 x500 x 620 mm	40 Unidades

SUBITEM 1.44 - GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO 04 GAVETAS

Tampo

Tampo superior em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão **na cor grafite**, com acabamento em todo o perímetro em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Lateral

Laterais, fundo, tampo inferior e base em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão **na cor grafite**, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Gavetas

Gaveta média com frente interna, laterais e fundo em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão, **cor a definir**, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Base da gaveta em duratree com espessura de 3 mm com revestimento em uma face na cor preta, fixada sob os topos das laterais, fundo e frente interna.

Corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip 3,9x13mm cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado.

Frente

Frente externa da gaveta em MDF cru, espessura de 18 mm, com revestimento nas duas faces e todo o perímetro dos topos em lamina de madeira pré composta, com aplicação de acabamento em poliuretano, fixada a frente interna através de parafusos auto atarraxantes. **Cor a definir.**

Puxadores em aço medindo 139x17x25 mm com acabamento cromado e níquel escovado furação entre eixo de 96 mm fixado através de parafusos M4x22 mm.

Fechadura





DL
Fls. _____

Com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com duas abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamento cromado.

Rodízios

Duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 cabeça panela com acabamento zincado branco.

Tratamento

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
430 x 550 x 600mm	10 Unidades

SUBITEM 1.45 - GAVETEIRO MOVEL COM 03 GAVETAS

Gaveteiro

Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes e gavetas internas com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Tampo com encabeçamento nos topos com fita borda de (PVC) extrudada 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado, corpo e gavetas com fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura e frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Gaveta porta objeto em vaccum forming c/divisores para colocação de objetos. Fundos das gavetas em eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. Rodízios em nylon com eixo e haste de aço. Laterais/ Frente e tampo: **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.





DIMENSÃO	QUANTIDADE
332x500x568mm	300 Unidades

SUBITEM 1.46 - GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS

Tampo 25mm, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos, fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gaveta porta objeto em vaccum forming c/divisores para colocação de objetos. Gavetas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Laterais / Frente e tampo: **Cor a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
332x600x730mm	300 Unidades

SUBITEM 1.47 - GAVETEIRO SUSPENSO COM DUAS GAVETAS

Gaveteiro suspenso

Corpo, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
430x450x287mm	200 Unidades

SUBITEM 1.48 - PAINEL DIVISOR SUPERIOR





Painéis superiores confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação feita através de suportes em alumínio anodizado. **Cor a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1200x450x25mm	100 Unidades
1400x450x25mm	100 Unidades
1600x450x25mm	100 Unidades

SUBITEM 1.49 - CESTO COLETOR

Laterais e base confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 1mm de espessura. **Cor: a definir**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
250x250x300mm	200 Unidades

SUBITEM 1.50 - APOIO PARA PÉS REGULAVEL

Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura com forração. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 2,5mm de espessura, com regulagem em 03 posições. **Cor: preto.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
400x300mm	200 Unidades

SUBITEM 1.51 - MESA LATERAL QUADRADA

Tampo:

Tampo superior em vidro incolor cristal 10mm de espessura medindo 800 x 800mm, com bordas com acabamentos arredondados em todo seu perímetro.

Estrutura:





Estrutura quadrada toda cromada com haste horizontal superior e inferior formato quadrado tipo caixa com quatro hastes verticais, tubos retangulares de no mínimo 15mm x 25mm

DIMENSÃO	QUANTIDADE
600x310x600mm	10 Unidades
700x310x700mm	10 Unidades

ITEM 02 - ASSENTOS: POLTRONAS/CADEIRAS/SOFÁS

SUBITEM 2.1 - LONGARINA DIRETIVA 03 LUGARES

Assento/Encosto

Assento e Encosto concha unica em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura.

Espuma expandida/laminada de alta performance(AP) com 40mm de espessura média e densidade de 33 a 37 kg/m³. **Revestimento e cor: a definir.**

Estrutura

Estrutura lateral em formato de arco, confeccionada em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 31,75 mm de diâmetro(1.1/4"), parede 1,90mm;

Travessa da longarina confeccionada em tubo de aço industrial quadrado SAE 1020 com 500x50 mm, parede 1,50 mm;

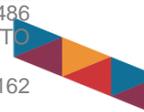
Encaixe cônico dos pés na travessa confeccionado em tubo de aço industrial retangular SAE 1020 com 30x70 mm, parede 1,20 mm;

Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência.

Acabamento

Em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L470x480P
B – dimensões do encosto	L470x380H
E – largura da longarina	1535mm
QUANTIDADE	





20 Unidades

SUBITEM 2.2 - LONGARINA SECRETARIA 03 LUGARES

Assento

Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura.

Espuma injetada anatomicamente com 45 mm media, em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³;

Encosto

Estrutura injetada em polipropileno;

Espuma injetada anatomicamente com 45 mm media, em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³;

Contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem. **Revestimento e cor: a definir**

Estrutura

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com espessura da parede de 1,06 mm. Pés laterais em tubo de aço industrial retangular SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm. Tubo da Longarina em aço industrial retangular 50x50 mm, parede de 1,20 mm, Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede 1,50 mm; Sapatatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L440x395P
B – dimensões do encosto	L365x270H
E – largura da longarina	1400mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	





SUBITEM 2.3 - LONGARINA EXECUTIVA 02 LUGARES

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

Encosto e assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. **Revestimento e cor: a definir**

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira.

Fixação dos componentes do assento e do encosto, por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.

Estrutura

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm com espessura da parede de 1,06 mm, duplos na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 2,25mm e 4,76mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,2mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,50mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate estampado no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavado flangeado com trava, na bitola NC 1/4" x 20fpp.

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m³





E – largura da longarina	1020mm
QUANTIDADE	
30 Unidades	

SUBITEM 2.4 - LONGARINA EXECUTIVA 03 LUGARES

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

Encosto e assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. **Revestimento e cor: a definir.**

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira.

Fixação dos componentes do assento e do encosto, por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência. Tecido Poliester.

Estrutura

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm com espessura da parede de 1,06 mm, duplos na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 2,25mm e 4,76mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,2mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,50mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate estampado no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavado flangeado com trava, na bitola NC 1/4" x 20fpp.

Braços

Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente, presos à madeira do assento;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.





Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
E – largura da longarina	1530mm
QUANTIDADE	
30 Unidades	

SUBITEM 2.5 – SOFÁ MODULAR COM TRES LUGARES

Assento e Encosto

Espuma laminada D30 para o assento revestido com lamina de plumante para o acabamento e conforto. Encosto com manta selecionada (fibras) para ter maciez e conforto. Braços tipo painel lateral largo em madeira de pinus com espuma de D26. Estrutura em madeira pinus maciço tratado e per cintas no assento e encosto Pé de 10cm altura em alumínio. Estrutura revestida em espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Encosto solto (almofada) e assento almofada solta. **Revestimento e cor: a definir.**

Dimensões	
A – altura do máx. assento	630mm
B – altura do máx. encosto	1000mm
C – dimensões do assento	L1120x560P
D – dimensões do encosto	L1120x560H
E – esp. do assento/encosto	130mm
F – dens. ass/enc	D26k/gm³
G – esp. do encosto	70mm
H – espes. do braço	170mm
QUANTIDADE	
30 Unidades	





SUBITEM 2.6 - SOFÁ MODULAR COM DOIS LUGARES

Assento e Encosto

Espuma laminada D30 para o assento revestido com lamina de plumante para o acabamento e conforto. Encosto com manta selecionada (fibras) para ter maciez e conforto. Braços tipo painel lateral largo em madeira de pinus com espuma de D26. Estrutura em madeira pinus maciço tratado e per cintas no assento e encosto Pé de 10cm altura em alumínio. Estrutura revestida em espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Encosto solto (almofada) e assento almofada solta. **Revestimento e cor: a definir.**

Dimensões	
A – altura do máx. assento	630mm
B – altura do máx. encosto	1000mm
C – dimensões do assento	L1120x560P
D – dimensões do encosto	L1120x560H
E – esp. do assento/encosto	130mm
F – dens. ass/enc	D26k/gm³
G – esp. do encosto	70mm
H – espes. do braço	170mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

SUBITEM 2.7 – POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MEDIO BASE ESTAMPADA CROMADA

Assento/Encosto

Assento e encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 15 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com 45 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³ no assento; Espuma expandida/laminada AP com 40 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³ no encosto. **Revestimento e cor: a definir.**

Braços SL

Apóia-braços em poliuretano texturizado integral skin com regulagem de altura. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, com 8 posições de regulagem de





altura, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

Base

Base giratória metálica desmontável com aranha de 5 hastes estampadas em Aço SAE 1020 e soldadas ao cone central por solda do tipo Mig, apoiada sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro; Peças cromadas com a superfície preparada através de decapagem química, **e banho de cromo sobre base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns.** Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta; Mecanismo do tipo relax, com regulagem da tensão da mola através de manípulo frontal, com travamento da posição de trabalho, ou relax livre, e alavanca de acionamento da coluna a gás; Sustentação do encosto por mola de aço com 3" largura e 6,35mm de espessura, com pintura em pó; A fixação do assento e do encosto, à mola e ao mecanismo relax, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20 fpp.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

A – dimensões do assento	L480x480P
B – dimensões do encosto	L480x490H
C – esp. do assento/encosto	50 mm
D – Profundidade/Largura da Cadeiras	710mm
QUANTIDADE	
150 Unidades	





SUBITEM 2.8 - POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO BASE "Y" COM BRAÇOS E RODÍZIOS CROMADA

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com espessura de 15mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com espessura média de 45 mm e densidade 33 a 37 Kg/m³;

Capa do assento e do encosto e contra-capas do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Estrutura "Y"

Estrutura formada por tubo de Aço Sae 1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede 2,25 mm, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC e unidos por solda do tipo Mig, com **acabamento em cromo de alta resistência**, obedecendo ensaios de salt-spray. apoiada sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro;

Braços "Z"

Braços modelo "Z" inteiriço/contínuo com base cromada e repassando no contra encosto para maior resistência, apóia-braços em polipropileno copolímero injetado. Fixação do assento por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e encosto por parafuso do tipo alen com cabeça abaulada e sextavado interno M6x1mm, unidos à porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

Acabamento

Superfície preparada através de decapagem química;

Banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta cópia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo*





INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x400P
B – dimensões do encosto	L480x400H
C – esp. do assento/encosto	50 mm
D – Profundidade/Largura da Cadeiras	600mm
E - Altura Total da Cadeira	910mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

SUBITEM 2.9 - POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO BASE "Y" COM BRAÇOS CROMADA Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com espessura de 15mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com espessura média de 45 mm e densidade 33 a 37 Kg/m³;

Capa do assento e do encosto e contra-capas do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Estrutura "Y"

Estrutura formada por tubo de Aço Sae 1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede 2,25 mm, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC e unidos por solda do tipo Mig, com **acabamento em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.**

Braços "Z"

Braços modelo "Z" inteiriço/contínuo **com base cromada** e repassando no contra encosto para maior resistência, apóia-braços em polipropileno copolímero injetado. Fixação do assento por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e encosto por parafuso do tipo alen com cabeça abaulada e sextavado interno M6x1mm, unidos à porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

Acabamento





Superfície preparada através de decapagem química;

Banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns.

**Pintura
Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x400P
B – dimensões do encosto	L480x400H
C – esp. do assento/encosto	50 mm
D – Profundidade/Largura da Cadeiras	600mm
E - Altura Total da Cadeira	910mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

SUBITEM 2.10 – CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no assento. **Revestimento e cor: a definir.**

Bordas do assento protegidas por perfil de PVC flexível;

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20 fpp.

Base e Coluna

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna;





Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L440x395P
B – dimensões do encosto	L365x270H
C – esp. do assento/encosto	45 mm
D – densidade	45 a 50 kg/m3
E - Altura Total da Cadeira	910mm
Quantidade	
950 Unidades	

SUBITEM 2.11 – CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA COM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência,





DL
Fls. _____

isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no assento;. **Revestimento e cor: a definir.**

Bordas do assento protegidas por perfil de PVC flexível;
Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;
Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20 fpp.

Braços

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

Base e Coluna

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna;

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*





Dimensões	
A – dimensões do assento	L440x395P
B – dimensões do encosto	L365x270H
C – esp. do assento/encosto	45 mm
D – densidade	45 a 50 kg/m3
E - Altura Total da Cadeira	910mm
Quantidade	
450 Unidades	

SUBITEM 2.12 - CADEIRA EXECUTIVA MULTIREGULÁVEL A GÁS SEM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna;

Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média no assento e encosto.

Capa do assento e do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

Base

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, **pino do rodízio soldado** na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta;

Coluna central desmontável **fixada por encaixe cônico**, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;





Mecanismo

Mecanismo do tipo Back-System, de estrutura monobloco totalmente em aço sem capa, com assento fixo tendo 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, revestida totalmente em chapa de aço com **anel injetado**. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

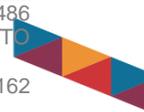
Dimensões	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
E – Altura total da Cadeira	1040mm
QUANTIDADE	
200 Unidades	

SUBITEM 2.13 - CADEIRA EXECUTIVA MULTIREGULÁVEL A GÁS COM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo;





Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna;

Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média no assento e encosto. Capa do assento e do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20 fpp..

Braços

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

Base

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, **pino do rodízio soldado** na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta;

Coluna central desmontável **fixada por encaixe cônico**, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

Mecanismo

Mecanismo do tipo Back-System, de estrutura monobloco totalmente em aço sem capa, com assento fixo tendo 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, revestida totalmente em chapa de aço com **anel injetado**. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do





produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
E – Altura total da Cadeira	1040mm
QUANTIDADE	
100 Unidades	

SUBITEM 2.14 – CADEIRA FIXA SECRETARIA SEM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no assento. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

Estrutura

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 19,05 mm de diâmetro e parede 1,06 mm;

Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede 1,50 mm;

Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;





Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L440x395P
B – dimensões do encosto	L365x270H
C – esp. do assento/encosto	45 mm
D – densidade	45 a 50 kg/m3
E - Altura Total da Cadeira	825mm
Quantidade	
500 Unidades	

SUBITEM 2.15 - CADEIRA FIXA EXECUTIVA SEM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com bordas em perfil de PVC semi-flexível para melhorar o acabamento e dar proteção contra impactos, além de auxiliar na fixação da capa; ou com contra capa em polipropileno injetado e texturizado;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta e texturizado;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m3 com 50 mm de espessura média no assento e encosto;

Capa do assento e do encosto, formado por costuras laterais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira.

Revestimento e cor: a definir.

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20 fpp.





Estrutura de sustentação da cadeira no formato de "arco", confeccionada em tubo de aço SAE 1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro e parede 1,20 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado

Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
QUANTIDADE	
150 Unidades	

SUBITEM 2.16 – POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM BRAÇOS REGULAVEIS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; Carenagem do assento injetada em polipropileno;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.

Revestimento e cor: a definir.





Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm com regulagem automática por catraca, com 7 posições de travamento totalizando 70 mm de curso ou opcionalmente com regulagem por acionamento de botão, com 6 posições de travamento totalizando 90 mm de curso.

Braços

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

Base

Giratória desmontável com aranha de hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares;

Coluna central desmontável fixada por encaixa cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem de altura da cadeira com mola a gás;

Telescópico injetado em polipropileno texturizado, dividido em partes encaixadas, usado para proteger a coluna;

Mecanismo

Mecanismo do tipo relax livre.

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Conformidade

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões



A – dimensões do assento	L480x550P
B – dimensões do encosto	L460x615H
C – esp. do assento/encosto	60 mm
D – densidade	45 a 50 kg/m3
E - Altura Total da Cadeira	1180mm
Quantidade	
400 Unidades	

SUBITEM 2.17 – POLTRONA DIRETOR FIXA SEM BRAÇOS

Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; Carenagem do assento injetada em polipropileno;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.

Revestimento e cor: a definir.

Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm com regulagem automática por catraca, com 7 posições de travamento totalizando 70 mm de curso ou opcionalmente com regulagem por acionamento de botão, com 6 posições de travamento totalizando 90 mm de curso.

Estrutura

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo 25,40 mm, parede 2,25 mm;

Ponteiros e sapatas injetadas em polipropileno;

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200°C.

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.





Dimensões	
A – dimensões do assento	L480x450P
B – dimensões do encosto	L450x450H
C – esp. do assento/encosto	60 mm
D – densidade	45 a 50 kg/m ³
E - Altura Total da Cadeira	900mm
Quantidade	
200 Unidades	

SUBITEM 2.18 – POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULAVEIS

Assento

Compensado multilaminado 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m³; Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero;

Encosto

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 22,22 mm e parede de 2,25 mm revestida por Tela de Poliéster Active Heavy II com manta de espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m.

Apoio de Cabeça

Estrutura em barra redonda de aço SAE 1213 trefilado e curvado a frio, 10 mm.

Espuma expandida/laminada com 20 mm de espessura média e densidade 33 Kg/m ;

Espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m ;

Revestimento e cor: a definir.

Braços

Apoia braços, em polipropileno copolímero injetado, regulagem de altura, profundidade e giro lateral. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, totalizando posições de regulagem de altura e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos.

Base





Base giratória desmontável com aranha estampada e cromada de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos; Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás;

Mecanismo

Mecanismo do tipo relax Sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada, ou relax livre;

Acabamento

Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade;

Normatização.

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – altura do máx. assento	540mm
B – altura do máx. encosto	1300mm
C – dimensões do assento	L480x450P
D – dimensões do encosto	L480x740H
F – dens. ass/enc	45 a 50k/gm³
QUANTIDADE	





20 Unidades

SUBITEM 2.19 – POLTRONA APROXIMAÇÃO EXECUTIVA COM BRACOS

Assento

Compensado multilaminado 13 mm de espessura;

Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m³. Carenagem do assento injetada em polipropileno.

Encosto

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 22,22 mm e parede de 2,25 mm revestida por Tela de Poliéster Active Heavy II com manta de espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m.

Revestimento e cor: a definir.

Braços

Apoia braços integrado a estrutura de aço, com acabamento em polipropileno injetado.

Estrutura

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo 25,40 mm, parede 2,25 mm;

Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno;

Componentes.

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Acabamento em banho de cromo com base níquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns, com superfícies metálicas preparadas previamente através de decapagem química, retirando as imperfeições da peça, propiciando melhor acabamento do processo de cromagem.

Normatização.

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras,





classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – altura do máx. assento	430MM
B – altura do máx. encosto	900MM
C – dimensões do assento	L460x430P
D – dimensões do encosto	L440x470H
F – dens. ass/enc	45 a 50k/gm ³
QUANTIDADE	
40 Unidades	

SUBITEM 2.20 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA PRESIDENTE COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS FIXOS EM ALUMINIO POLIDO

Assento

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);

Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m³;

Encosto

Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única), com apoio de cabeça integrado;

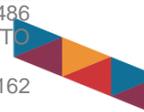
Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m³;

Revestimento do assento e encosto **em Couro Natural cor a definir**, com costuras laterais e fixação tipo soft, deixando o couro maleável.

Apóia-braços em alumínio polido acoplados ao assento e encosto por buchas de POM permitindo ao mesmo, pequena flexibilidade. Acabamento superior em poliuretano injetado.

Base

Base em **alumínio polido**, com rodízios, sistema de regulação de altura e amortecimento à gás, mecanismo sincronizado excêntrico com travamento em diversas posições ou relax livre, ajuste de tensão do sistema relax através de manípulo. Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do





produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x720H
C – altura do máx. encosto	900MM
D – Profundidade total da cadeira	790MM
E- Altura total da cadeira	1220MM
F- Largura total da cadeira	720MM
QUANTIDADE	
05 Unidades	

SUBITEM 2.21 – POLTRONA FIXA EXECUTIVA BRAÇOS FIXOS EM ALUMINIO POLIDO

Assento

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);

Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m³;

Encosto

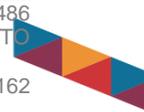
Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);

Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m³;

Revestimento **do assento e encosto em Couro Natural**, com costuras laterais e fixação tipo soft, deixando o couro maleável.

Estrutura

Estrutura em tubo de aço industrial redondo com 31,75 mm de diâmetro, parede 1,90 mm, em formato de “S”;





Apóia-braços em **alumínio polido** acoplados ao assento e encosto por buchas de POM permitindo ao mesmo, pequena flexibilidade. Acabamento superior em poliuretano injetado.

Sapatas em polipropileno injetado;

Banho de cromo do pé em "S" com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam).

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x530H
D – Profundidade total da cadeira	655MM
E- Altura total da cadeira	980MM
F- Largura total da cadeira	630MM
QUANTIDADE	
10 Unidades	

SUBITEM 2.22 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA PRESIDENTE

Assento/Encosto

Assento e Encosto em concha única, moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com espessura de 18mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida / laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média no assento, e espuma expandida / laminada densidade 26 Kg/m³ e espessura média de 80 mm no encosto.

Revestimento em couro ecológico cor a definir, incluindo-se a contra-capa do encosto.

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais e verticais na parte interna em desenho próprio com formação de gomos, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira. apoio de cabeça aparente com espuma de alta densidade

Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas na madeira.

Braços

Apóia-Braços injetados em polipropileno copolímero, ou injetados em material Eko (plástico com madeira), fixados sobre alma de Aço SAE 1020 cromada, e à concha de madeira, com acabamento em capa de polipropileno injetado.

Componentes





DL
Fls. _____

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em formato elíptico e confeccionada em tubos elípticos de Aço SAE 1020, apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste com encaixe do tipo euro, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.

Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, e manípulo de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetadas em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Banho de cromo da pata com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x720H





C – esp. do assento/encosto	80 mm
D - Altura Total da Cadeira	1220mm
Quantidade	
20 Unidades	

SUBITEM 2.23 – POLTRONA FIXA EXECUTIVA PRESIDENTE

Assento

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);
Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m3;

Encosto

Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);
Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m3;

Revestimento em couro ecológico cor a definir.

Braços

Apóia-braços em aço **cromado**, com acabamento injetado em poliuretano integral skin, ou polipropileno;

Estrutura

Estrutura em tubo de aço industrial redondo com 31,75 mm de diâmetro e espessura da parede de 1,90 mm; curvado à frio em curvadora CNC, soldado e calibrado em gabaritos especiais.
Fixação do assento e apóia braços, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;
Sapatas em polipropileno injetado;

Acabamento

Banho de cromo do pé em "S" com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P





B – dimensões do encosto	L490x500H
C – esp. do assento/encosto	70 e 80 mm
D - Altura Total da Cadeira	1020mm
Quantidade	
100 Unidades	

SUBITEM 2.24 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA DIRETOR

Assento/Encosto

Assento e Encosto em concha única, moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com espessura de 18mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida / laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média no assento, e espuma expandida / laminada densidade 26 Kg/m³ e espessura média de 80 mm no encosto.

Revestimento em couro ecológico cor a definir, incluindo-se a contra-capa do encosto.

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais e verticais na parte interna em desenho próprio com formação de gomos, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encaixadas na madeira.

Braços

Apóia-Braços injetados em polipropileno copolímero, ou injetados em material Eko (plástico com madeira), fixados sobre alma de Aço SAE 1020 cromada, e à concha de madeira, com acabamento em capa de polipropileno injetado.

Componentes

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em formato elíptico e confeccionada em tubos elípticos de Aço SAE 1020, apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste com encaixe do tipo euro, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.

Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, e manípulo de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetadas em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais,





(RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Banho de cromo da pata com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x500H
C – esp. do assento/encosto	80 mm
D - Altura Total da Cadeira	1060mm
Quantidade	
30 Unidades	

SUBITEM 2.25 – POLTRONA INDIVIDUAL DE ESPERA GIRATORIA

Assento

Compensado multilaminado 12mm de espessura e sobre assento de 5mm de espessura;

Espuma expandida/laminada performance(AP) com 50mm de espessura media e densidade de 33 a 37 kg/m³;

Espuma expandida/laminada uma camada de 10mm de espessura média e densidade de 23kg/m³;





Acabamento das bordas em debrum de cordão plástico revestidos no mesmo tipo de tecido da poltrona. **Revestimento e cor: a definir.**

Estrutura lateral e inferior em madeira exposta vernizada.

Encosto

Compensado multilaminado 12mm de espessura e sobre assento de 5mm de espessura;

Espuma expandida/laminada performance (AP) com 40mm de espessura média e densidade de 33 a 37 kg/m³;

Espuma expandida/laminada uma camada de 10mm de espessura média e densidade de 23kg/m³;

Acabamento das bordas em debrum de cordão plástico revestidos no mesmo tipo de tecido da poltrona. **Revestimento e cor: a definir.**

Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35mm

Estrutura traseira em madeira exposta vernizada.

Base

Base giratória com 4 hastes em alumínio injetado polido;

Possui parafuso interno para montagem do conjunto base (Coluna-aranha-rolamento axial-plataforma de fixação do assento);

Sapatas injetadas em alumínio.

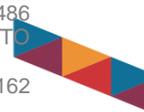
Acabamento

Componentes metálico internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.

Superfície de estrutura em alumínio polido;

Verniz aplicado na madeira.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L675x485P
B – dimensões do encosto	L675x440H
D - Altura Total da poltrona	875mm
Quantidade	
05 Unidades	





SUBITEM 2.26 – POLTRONA INDIVIDUAL DE ESPERA FIXA

Assento

Com chapa em MDF 18 mm de espessura, com dupla camada de espuma expandida/laminada com 80mm de espessura média densidade de 33 kg/m³, espuma expandida/laminada com 30 mm de espessura média e densidade de 26 kg/m³, Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Encosto

Com chapa em Eucatex de 3 mm de espessura revestido na parte frontal com camadas de espumas laminada com 40 mm de espessura média e densidade de 33 kg/m³, espuma laminada com 30 mm de espessura média e densidade de 26 kg/m³, espuma expandida/laminada com 40 mm de espessura média e densidade de 26 kg/m³. Acabamento do encosto arredondado e apoio lombar reto e anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral..

Laterais/Apoio de braços

Em compensado multilaminado de 10mm de espessura, com dupla camada de espuma expandida/laminada com 35mm de espessura média e densidade de 33 kg/m³, e espuma expandida/laminada com 7mm de espessura média e densidade de 23 kg/m³.

Revestimento e cor: a definir.

Estrutura

Estrutura da poltrona em madeira de 1"

Base Fixa

Chapa de fixação do assento de 160 x 195mm com espessura de 4,25mm, pés de sustentação em tubo de aço elíptico 20 x 45mm e parede 1,5mm com sapatas articuladas de 50mm com regulador fixo cromado

Componentes.

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Acabamento em banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns, com superfícies metálicas preparadas previamente através de decapagem química, retirando as imperfeições da peça, propiciando melhor acabamento do processo de cromagem.

Conformidade

Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.





Dimensões	
A – dimensões do assento	L485x540P
B – dimensões do encosto	L680x280H
C-altura do assento	470mm
D - Altura Total da poltrona	735mm
Quantidade	
30 Unidades	

SUBITEM 2.27 – CADEIRA FIXA COM PRANCHETÃO ESCAMOTIAVEL

Cadeira executiva fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto prensado a quente numa pressão de 104Kg/p2, 12 mm de espessura. Espuma de poliuretano injetado de 45 mm de espessura e densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3 com borda frontal arredondada com porcas garras cravadas na madeira. Encosto com espuma injetada de poliuretano de alta densidade com 50 mm de espessura, Capa de proteção em couro com espessura mínima de 1mm, no encosto e no assento. **Revestimento e cor: a definir.**

Mecanismo Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência Estrutura de sustentação da cadeira no formato de "pés palito" confeccionada em tubo de aço SAE 1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro e parede 1,20 mm e furação 125x125mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Grade porta livros de alta resistência.

Braço fechado tipo corsa, poliuretano injetado, integral skin, com mecanismo escamoteável e prancheta fixa com acabamento arredondado em PVC rígido.

Tratamento Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura A tinta em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

Conformidade Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.





Dimensões Aproximadas	
A- altura Max. Do assento	450MM
B –Altura Max. Encosto	800MM
C – dimensões do assento	L480x450P
D – dimensões do encosto	L430x390H
Quantidades	
200 Unidades	

SUBITEM 2.28 - CADEIRA GIRATÓRIA AUTORREGULÁVEL EXECUTIVO ENCOSTO MÉDIO EM MALHA, COM BRAÇO

Base giratória: em peça única injetada em poliamida (nylon) com reforços estruturais. Rodízios de corpo duplo com 65mm de diâmetro, fabricados em nylon, com eixos de fixação e giro em aço, possuindo sistema de auto-freio, que dificulta a movimentação da cadeira quando está sem peso, evitando deslocamentos involuntários. Coluna de regulagem de altura com pistão a gás com 100mm de regulagem, dispendo ainda de sistema de ajuste auxiliar, permitindo elevar em 30mm e abaixar em 20mm a posição inicial de altura do assento.Mecanismo: inclinação sincronizada do encosto e do assento, com relação de 2°/1° respectivamente, proporcionando uma abertura total de 126° entre o assento e o encosto, com bloqueio em 4 posições feito por alavanca de fácil acesso, junto à lateral do assento. Possui auto-regulagem da tensão de 45kg a 120kg de peso, tendo alavanca para ajuste fino (+/- 20%) que deixa mais duro ou mais macio o apoio da auto-regulagem.Encosto: fabricado em peça de poliamida injetada, com revestimento feito por malha de poliéster, produzida por tear eletrônico com entrelaçamento dos fios produzindo uma construção tridimensional que impede que os fios se desprendam mesmo que o encosto seja cortado por lâmina (rascado), que proporciona excelente apoio da região lombar e garante a transpiração do corpo.**Cor a definir.** Assento: estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Como peça de reforço, e onde são fixados o mecanismo e os braços, existe uma chapa de aço estampado. **Revestimento e cor a definir.** Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado. Possui regulagem da profundidade do assento feito por dois manípulos localizados na parte frontal do mesmo, que aumentam em 50mm a parte da frente, não deslocando todo o conjunto.Braços reguláveis: apoio superior em poliuretano injetado, com sistema de regulagem de altura feito em polipropileno injetado, acionado por botão lateral, com nove passos de regulagem. Curso de regulagem de 11cm. Fixado ao assento por peça de poliamida injetada.

Dimensões Aproximadas





A – dimensões do assento	L470x430P
B – Altura da extensão vertical do encosto	650MM
C-Altura do assento ao chão	410 A 520MM
D- Altura total da cadeira	1180MM
E- Largura Total da Cadeira com braços	750MM
F-Profundidade Total	700MM
QUANTIDADE	
01 Unidade	

SUBITEM 2.29 - CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVO ENCOSTO ALTO EM MEMBRANA, COM BRAÇO

Base giratória: em peça única injetada em alumínio polido com reforços estruturais. Rodízios de corpo duplo com 65mm de diâmetro, fabricados em nylon, com eixos de fixação e giro em aço, possuindo sistema de auto-freio, que dificulta a movimentação da cadeira quando está sem peso, evitando deslocamentos involuntários. Coluna de regulagem de altura com pistão a gás com 100mm de regulagem. Possui sistema de amortecimento mecânico na posição mais baixa de regulagem do pistão.

Mecanismo: sincronizado com movimento do encosto e do assento sincronizado com efeito *Body Float*, proporcionando uma abertura máxima total de 125° entre o assento e o encosto, possuindo 4 posições de travamento, com sistema de desbloqueio anti-choque.

Encosto: constituído por uma estrutura de polipropileno, com revestimento feito por uma membrana produzida através da expansão de polímeros, de grande resistência e ótima propriedade de transpiração, possuindo ainda barras na horizontal de aço tipo mola, que garante a estrutura do encosto, **cor a definir**.

Assento: estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Como peça de reforço, e onde são fixados o mecanismo e os braços, existe uma chapa de aço estampado. **Revestimento feito por tecido de poliéster com desenho do tipo crepe ou couro natural cor a definir**, tendo detalhes em costura na horizontal, formando gomos. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado.

Braços reguláveis: apoio superior em poliuretano injetado, com sistema de regulagem de altura feito em polipropileno injetado, acionado por botão lateral, com oito passos de regulagem. Possui ainda regulagem de afastamento e profundidade do apoio do braço. Fixado ao assento por peça de poliamida injetada.





Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – Altura da extensão vertical do encosto	590 A 645 MM
C-Altura do assento ao chão	415 A 535MM
D- Altura total da cadeira	1185MM
E- Largura Total da Cadeira com braços	650/730MM
F-Profundidade Total	710MM
QUANTIDADE	
01 Unidade	

SUBITEM 2.30 - CADEIRA DE DIÁLOGO EXECUTIVO COM ENCOSTO MÉDIO EM MALHA, COM BRAÇO.

Estutura fixa: fabricada em tubo de aço com formato contínuo, empilhável, com acabamento em pintura epóxi-pó na cor preta.Encosto: fabricado em peça de poliamida injetada, com revestimento feito por malha de poliéster, produzida por tear eletrônico com entrelaçamento dos fios produzindo uma construção tridimensional que impede que os fios se desprendam mesmo que o encosto seja cortado por lâmina (rasgado), que proporciona excelente apoio da região lombar e garante a transpiração do corpo, **cor a definir**. Fixado à estrutura pela extensão dos braços.

Assento: estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 40mm de espessura. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado, **revestimento e cor a definir**. Braços: são feitos pela extensão do encosto fabricados em polipropileno injetado.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x445P
B – Altura da extensão vertical do encosto	500MM
C-Altura do assento ao chão	425MM
D-Altura total da cadeira	910MM
E-Largura Total da Cadeira com braços	610MM





QUANTIDADE
02 Unidades

SUBITEM 2.31 - CADEIRA FIXA EXECUTIVO COM ENCOSTO EM MEMBRANA.

Estrutura fixa: fabricada em tubo de aço com formato contínuo, com diâmetro de 22mm e espessura de 2,25mm, empilhável, com acabamento em cromagem eletrolítica. Opcionalmente, para pisos frios, são montadas sob a estrutura sapatas de polipropileno com base de apoio em feltro.

Encosto: constituído por uma estrutura de polipropileno, com revestimento feito por uma membrana produzida através da expansão de polímeros, de grande resistência e ótima propriedade de transpiração, possuindo ainda barras na horizontal de aço tipo mola, que garantem a resistência estrutural do encosto. Junto à fixação na estrutura existe um sistema de articulação que permite o basculamento com retorno automático do encosto. **Cor a definir.**

Assento: estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Tendo detalhes em costura na horizontal, formando gomos. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado. **Revestimento e cor a definir.**

Braços: em polipropileno injetado e são afixados sobre a extensão da estrutura que sustenta o encosto.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x470P
B – Altura da extensão vertical do encosto	470MM
C-Altura do assento ao chão	420MM
D-Altura total da cadeira	900MM
E-Largura Total da Cadeira com braços	605MM
F-Profundidade total da cadeira	600MM
QUANTIDADE	
02 Unidades	

SUBITEM 2.32 – CADEIRA FIXA EMPILHAVEL





Cadeira empilhável sem apoia braços, para uso individual, com encosto e assento fixo. Possui curvatura anatômica no assento e no encosto, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

Assento e encosto

Assento e encosto em material ecológico Ekoplus, que oferece o Feeling da madeira com durabilidade e a praticidade do plástico, injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta e pigmentados na **cor marron**, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

Estrutura

Confeccionada com tubos de aço curvados à frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura da parede de 1,20 mm, para ambos os tubos; Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura da parede de 1,5 mm; Sapatas e ponteiras em polipropileno injetado na cor da estrutura metálica.

Componentes.

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Acabamento

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

Normatização.

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L460x400P
B – dimensões do encosto	L460x260H
E – Altura total da Cadeira	825MM
QUANTIDADE	
50 Unidades	

SUBITEM 2.33 - POLTRONA PARA AUDITORIO

ASSENTO: Rebatimento automático silencioso, acionamento por molas de torção e buchas de poliacetal autolubrificantes. Estrutura interna com 2 montantes laterais em tubos de aço





1010/1020, espessura de parede 1,0 mm, secção 20 x 50 x 440 mm unidos através de solda MIG à 2 travessas de aço, a frontal medindo 20 x 50 x 380 mm e a traseira com 30 x 90 x 420 mm. O fechamento do quadro se dá através de 5 molas tipo nozag para acomodar a espuma do assento. Na face inferior do assento são soldadas 4 cantoneiras 30 x 50 x 20 mm chapa 2,65 mm para posterior fixação da blindagem do assento. No interior do quadro de aço há um quadro de madeira fixado com parafusos autobrocantes CFFF 4,2 x 25 mm para fixação do tecido através de grampos. Nos montantes a madeira possui dimensões de 470 x 20 x 9 mm e nas travessas 380 x 20 x 9 mm.

BLINDAGEM DO ASSENTO: Em compensado multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido. Possui microperfurações para melhor absorção acústica.

ENCOSTO: Fixo sem folgas aparentes em relação à estrutura lateral da poltrona, regulável em três níveis ergonômicos de inclinação 18°, 22°, 26°. Estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, dimensões 520 x 450 x 14 mm, raio de curvatura 900 mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Na face inferior da estrutura interna uma cantoneira de aço 40 x 70 x 480 mm é fixada através de 4 porcas garras encravadas na madeira e parafusos 1/4 x 3/4". Esta cantoneira e o montante do quadro do assento proporcionam o fim de curso do movimento do assento. O encosto é fixado à estrutura através de parafusos e porcas garras encravadas na estrutura lateral, sendo 2 de 1/4 x 5/8" em cada lado da estrutura. Dois suportes confeccionados em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, dobrados e estampados, com 2 furos oblongos 8 x 20 mm na parte inferior e 3 furos com diâmetro de 8,0 mm na parte superior (para regulagem dos 3 níveis) unem o encosto com a estrutura.

BLINDAGEM DO ENCOSTO: Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Dimensões 640 x 480 x 15 mm, com raio de curvatura de 900 mm. Revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm em ambas as faces e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. A borda superior da blindagem é aparente em 30 mm em relação ao encosto.

ESPUMAS E REVESTIMENTO: Assento com espuma de poliuretano de densidade controlada em 45 kg/m³, dimensões 450 x 450 x 60 mm mais duas faixas de acabamento lateral e frontal com dimensões 1500 x 90 x 15 e 360 x 20 x 30 mm respectivamente. Encosto com espuma de poliuretano soft de densidade controlada em 20 kg/m³, dimensões 520 x 470 x 50 mm. Espuma de poliuretano para apoio lombar com densidade controlada em 23 kg/m³ e dimensões 470 x 290 x 40 mm. **Revestimento e cor a definir.**

ESTRUTURA: Estrutura lateral para todas as poltronas, confeccionada em quadro de madeira maciça contendo 2 travessas de 360 x 31 x 31 mm e 2 colunas de 575 x 31 x 31 mm. Fechamento do quadro com 2 painéis de compensado multilaminado com 575 x 420 x 15 mm. Acabamento com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Toda a fixação do quadro e dos painéis não possuem parafusos aparentes. O painel interno da estrutura recebe o suporte de fixação do assento fixado com 3 parafusos alen 1/4 x 1" e porcas garras metálicas. O suporte é confeccionado em 3 peças: a base com três furos de 6 mm e dimensões 60 x 59 x 5 mm, anel dentado para fixação do eixo do assento





com diâmetro externo de 28 mm, abertura para o eixo de 13 mm e espessura de 7 mm. Por fim a parte frontal com três furos de 6 mm e cavidade para eixo medindo 10 x 34 x 13 mm.

APÓIA-BRAÇOS: Confeccionados em madeira maciça, dimensões 420 x 60 x 35 mm. Entre o apoia-braços e a estrutura deverá possuir outra madeira maciça de dimensões 400 x 40 x 10 mm para provocar a elevação do apoia-braços. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.

SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO: Não aparente, interna à estrutura lateral, confeccionada em aço 1010/1020 de secção retangular 30 x 50 mm, espessura de parede 1,50 mm e comprimento de 360 mm, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso. **ACESSÓRIOS:** Identificação alfa numérica para filas e corredores. Certificação ABNT em conformidade de Produto com a NBR 15878/2011. Laudo de Densidade da Espuma de acordo com a NBR 8537/2015. Laudo de Queima de Espuma de acordo com a NBR 9178/2015, revestimento antichamas de acordo com a NBR 9442/86.

Dimensões	
A – dimensões entre eixos	530 a 610mm
B – Altura do chão ao topo do encosto	870 à 900 mm
E – Profundidade da poltrona aberta	690MM
QUANTIDADE	
200 Unidades	

ITEM 03 - MOVEIS EM AÇO: ARQUIVOS/ARMARIOS/ESTANTES

SUBITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS

Características:

Confeccionado em chapa de aço #22 (0,75) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Laterais confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75mm) sendo 4 dobras na perpendiculares em sentido vertical com a 1ª a 5mm com 180°, a 2ª a 5mm com 90°, 3ª a 10mm





DL
Fls. _____

com 90°, a 4ª a 800mm com 180° e termina com 5mm e na sua profundidade com 6 dobras sendo a 1ª a 5mm com 180°, a 2ª a 20mm com 90°, a 3ª com 25mm a 90°, a 4ª a 450mm com 90°, a 5ª a 10mm com 90° a 6ª com 180° termina com 5mm, com sistema de engate por cremalheiras com espaçamento de 50 em 50 mm para como suporte para prateleiras. **segundo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1)**

Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 420mm(L)x724mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, **segundo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1)**

Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0,90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco, projetas de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados ou perda de funcionalidade de qualquer componente **conforme item 4.4.3 da norma ABNT 13961:2010, devendo projetadas de modo a minimizar o risco de tombarem sobre as mãos do usuário, conforme disposto no item 4.4.4 da norma ABNT 13961:2010.**

Contém 1 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, **sendo que todos os componentes metálicos devem ser resistentes a corrosão, devendo ficar expostas a uma atmosfera como especificada na NRB 8094, por um período de 240h. Depois disso, o grau de corrosão deve ser determinado**





DL
Fls. _____

conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010.. **Capacidade de Peso** Por prateleiras é de 35 kg(bem distribuídos).**Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
842x800x400mm	60 Unidades

SUBITEM 3.2 - ARMARIO ALTO DE AÇO MONTAVEL COM PORTA DE CORRER

Características:

Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Portas compostas por laminas de perfil em PVC na medida de 1913mmx25mm com 17 unidades na porta direita e 17 unidades na porta esquerda, tendo como largura total de cada porta de 443,20mm, encaixados umas ás outras de forma articulada, com a junção dos perfis deslizando por um sistema de trilho macho e fêmea, fixados nas extremidades da porta batentes de aço chapa 20 (0,90mm) na medida 1914mm x 84mm com puxadores em polipropileno embutidos com fechamento utilizando fechadura 90° com lingüeta English Espanol modelo 06502-1430

Contém 4 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 100 em 100 mm em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x747mm(L)x402mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 5mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 405mm com 90°, a 5ª a 25mm com 90°, a 6ª a 5mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 5mm com 90° a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 747mm com 90° a 4ª com 25mm a 90° e termina com 5mm. com recorte na 2ª dobra para encaixe nas cremalheiras nas face laterais e de fundo.

Laterais Duplas sendo as externas na medida de 1980mm de altura por 450mm de profundidade, confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) com 3 dobras sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90° e 3ª a 450mm terminando com uma dobra em U de 5mm. As laterais internas na medida de 1960mm de altura x 406mm de profundidade em chapa de aço 24 (0,60mm) com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.





Fundo confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1980mm(A) x 900mm(L) com 2 dobras em U com espaçamento a 900mm entre elas com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Tampo Superior confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 897mm(L) x 445mm(P) x 32mm(E) com almofada destinada a fixação das laterais internas com 4 rebites SP-420 REC TRIV, fixadas ao tampo por sistema de solda por resistência a uma temperatura de 1160° com pressão de 7bar, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr

Base confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 897m(L) x 445mm(P) X 32mm(E) com 4 rebites SP-420 REC TRIV utilizados para fixar a lateral interna, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr, 2(dois) reforços ôegas em forma X sendo cada reforço com 977mm de largura e na sua profundidade 30mm com 4 dobras sendo 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 20mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 20mm com 90° e termina com 10mm.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C, ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, **Cor: a definir.**

Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo índice de deslocamento da pintura.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. **Capacidade de Peso** : por prateleira é de 30 Kg. (bem distribuídos).

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2007x900x450mm	10 Unidades

SUBITEM 3.3 - ARMARIO BAIXO DE AÇO MONTAVEL COM PORTA DE CORRER

Características:

Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas.





Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Portas compostas por laminas de perfil em PVC na medida de 956mm x 25mm com 22 unidades na porta direita e 22 unidades na porta esquerda, tendo como largura total de cada porta de 596,8mm, encaixados umas ás outras de forma articulada, com a junção dos perfis deslizando por um sistema de trilho macho e fêmea, fixados nas extremidades da porta batentes de aço chapa 20 (0,90mm) na medida 956mm x 84mm com puxadores em polipropileno embutidos com fechamento utilizando fechadura 90° com lingüeta English Espanol modelo 06502-1430

Contém 4 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 100 em 100 mm em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x1026mm(L)x402mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 5mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 405mm com 90°, a 5ª a 25mm com 90°, a 6ª a 5mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 5mm com 90° a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 1026mm com 90° a 4ª com 25mm a 90° e termina com 5mm. com recorte na 2ª dobra para encaixe nas cremalheiras nas face laterais e de fundo.

Laterais Duplas sendo as externas na medida de 1042mm de altura por 450mm de profundidade, confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) com 3 dobras sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90° e 3ª a 450mm terminando com uma dobra em U de 5mm. As laterais internas na medida de 1004mm de altura x 406mm de profundidade em chapa de aço 24 (0,60mm) com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Fundo confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1042mm(A) x 1180mm(L) com 2 dobras em U com espaçamento a 1180mm entre elas com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Tampo Superior confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1177mm(L) x 445mm(P) x 32mm(E) com almofada destinada a fixação das laterais internas com 4 rebites SP-420 REC TRIV, fixadas ao tampo por sistema de solda por resistência a uma temperatura de 1160° com pressão de 7bar, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr.

Base confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1177m(L) x 445mm(P) X 32mm(E) com 4 rebites SP-420 REC TRIV utilizados para fixar a lateral interna, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr, 2(dois) reforços ômeegas em forma X sendo cada reforço com 977mm de largura e na sua profundidade 30mm com 4





dobras sendo 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 20mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 20mm com 90° e termina com 10mm.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C, ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C. **Cor: a definir.**

Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo índice de deslocamento da pintura.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

Capacidade de Peso: Por prateleira é de 30 Kg. (bem distribuídos).

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1060x1180x450mm	10 Unidades

SUBITEM 3.4 - ESTANTE DUPLA FACE

Estante em aço para livros dupla face. Composta por: 08 (oito) prateleiras para armazenagem materiais, medindo 99,8 x 3 x 23cm, espessura do aço: 0,90mm.01 (um) chapéu em formato "U" para sustentação e proteção dos materiais, medindo 7cm de altura, espessura do aço: 0,90mm.01 (uma) base fechada para sustentação e armazenagem de materiais, espessura da chapa: 0,90mm, com reforço interno em ômega soldado em toda a extensão da base. 02 (duas) laterais de sustentação e acabamento, com 36 repuxos a passos de 17,5cm, que permite os encaixes das prateleiras para até 18 níveis de armazenagem; observações: a lateral oculta parafusos e os sistemas internos, espessura do aço: 1,20mm. Observação: Todas as partes em aço possuem baixo teor de carbono, com tratamento com banho químico, antiferruginoso e fosfatizante e recebem pintura aplicada através do sistema eletrostático a pó, aplicação com camada mínima de tinta com 70 micras uniformemente distribuída. Demais componentes: 16 (dezesesseis) parafusos 3/8"; PVC nas arestas das laterais, para acabamento interno; 04 (quatro) pés niveladores sextavados em nylon para regulagem de altura. **Cor: a definir.** Para este item apresentar ensaio fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, para demonstrar o atendimento aos requisitos contemplados pela norma NBR 13961:2010: estabilidade, resistência da estrutura, carga máxima total e em conformidade com o item 4.4.2;





NBR 8094:1983, relatório de ensaio corrosão por exposição à névoa salina de pelo menos 300 horas, em conformidade com as normas ABNT NBR 5841 e ABNT NBR 5770, seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas; NBR 8095/83, ASTM D 714/2009 e ASTM D 610/2008, relatório de ensaio de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada de pelo menos 400 horas; Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme instrução normativa IBAMA nº 31 de 3/12/2009.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1000x2000x580mm	350 Unidades

SUBITEM 3.5 - GAVETEIRO AEREO 02 GAVETAS

GAVETAS

Gaveteiro fixo com 02 gavetas (sendo uma com porta trechos). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó, corrediça de 400mm de comprimento em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas toda em aço estampada com furações estilo duna, com pintura epóxi, sendo mesma cor das estruturas. Acabamento das bordas de 20mm com três dobras sem soberbas em todo seu perímetro. Abertura das gavetas através de puxador injetado em PS (poliestireno) medindo 25x60mm e acabamento em prata UV, fixado na frente das gavetas. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
280X404X450MM	400 Unidades

SUBITEM 3.6 – ARMARIO ROUPEIRO 12 PORTAS

Roupeiro em aço especial totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, Possui 03 vãos com 04 portas sobrepostas em aço com encaixe total dentro do vão, **dobradiça com pino anelado**, com fechamento através de pitão (dispositivo para cadeado) injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou podendo receber opcionalmente fechadura tipo yale. 01 veneziana por porta para ventilação, 02 cabides de encaixe interno em polipropileno, pés reguláveis em polipropileno de alto impacto na cor preta, com fixação através de canaletas, oferecendo assim maior segurança ao





usuário. Estrutura: Confeccionado em chapa de aço nº 26 (0,45mm). Tampo e base em chapa de “aço 24” Acabamento: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Cor: **a definir**.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1930X1039X400 MM	50

SUBITEM 3.7 - ARQUIVO EM AÇO 04 GAVETAS

Arquivo totalmente montavel em aço especial com 04 gavetas, para pasta suspensa tamanho ofício. Porta-etiqueta e puxadores estampados nas gavetas, puxadores superior embutidos em toda extensão das gavetas na horizontal com acabamento em PVC nas cores grafite, fechadura cilíndrica tipo yale com travamento simultâneo das gavetas e sistema de deslizamento das gavetas em patins de nylon. Haste das gavetas curvadas a frio para maior resistência. Tampo em “chapa 24” e base frontal e trazeira em chapa 20”. Trava horizontal em “chapa 18”, 03 (três) reforço em “Z” em chapa 24” Estrutura: Confeccionado em chapa de aço nº 26 (0,45mm). Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. **Cor: a definir**. Capacidade: de 30 a 40 pastas por gavetas ou 25 kg, base para fixação dos pés triangular em chapa 18”, **com pés reguláveis com base de polietileno de alto impacto, 50mm de diâmetro, fixado por parafuso de 3/8-1”** fixado a plataforma triangular de polietileno.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1335X470X570 MM	50

SUBITEM 3.8 – SUPORTE PARA CPU VOLANTE

Estrutura

Confeccionadas em chapa de aço #26 SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi. A peça recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Possuem detalhe estampado na estrutura contendo perfurações na parte lateral em forma círculos estilo duna em tamanhos variados. Possui aberturas nas chapas laterais tipo pega mão para facilitar a movimentação. Possui uma prateleira na parte superior em aço travando as estruturas laterais.

Base

Base da estrutura em MDP-BP de 18 mm fixados as laterais de aço por meio de parafusos, dotada de 4 rodízios sendo dois com travas.

Pintura





Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa. **Cor a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
590X233X479MM	50

SUBITEM 3.9 – SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço dobrada com corredeiras telescópica, Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
710X410X90MM	50

SUBITEM 3.10 - FACE FIXA OU MOVEL DE MODULO SIMPLES OU DUPLO

Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes, composto por estruturas em chapa de aço dobrada SAE1010#18, fixadas a base através de suportes de sustentação. Estruturas com furos retangulares a cada 25mm para encaixe e regulagem dos componentes internos. Fechamento superior com aba lateral em chapa aço SAE1010#20 com 30 mm de altura. Base móvel confeccionada em chapa de aço dobrada SAE1010 em perfil "U", com 110mm de altura, reforçada com travessas internas para sustentação e afiação das rodas, coincidindo com o centro de cada compartimento estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso; rodas em aço maciço com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, com duas abas laterais de guia formato trapezoidal, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento e estabilidade do módulo. Sendo as rodas de tração com princípio antiderrapante através de recartilhagem interna para tracionamento; mancais compostos de rolamentos de esferas rígidas e blindados classe zz de modo a não requerer lubrificação, para tracionamento de eixos em aço maciço com 20 mm soldados as rodas e acoplados a eixos tipo "cardan" no formato oitavado. Comprovação de durabilidade das bases, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base dupla deverá suportar uma carga de compressão de no mínimo 220KN sobre os perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidade no seu





funcionamento ou deformações perceptíveis. A base simples deverá suportar uma carga de compressão de no mínimo 200KN sobre os perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidade no seu funcionamento ou deformações perceptíveis. A base dupla deverá permitir durabilidade de no mínimo 80.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros com uma carga distribuída de no mínimo 2.300kg sem apresentar irregularidades no funcionamento. Os Trilhos deverão ser em viga metálica com mini rampas com perfil central em aço formato trapezoidal. Comprovação de resistência à corrosão, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Os trilhos deverão ter revestimento com massa de no mínimo 37 g/m² de zinco conforme NBR 7397:2007; Exposição a atmosfera úmida de no mínimo 1500 horas sem apresentação de corrosão vermelha, conforme NBR 8095:1983; Exposição a névoa salina de no mínimo 350 horas sem apresentação de corrosão vermelha, conforme NBR 8094:83. Opção de configuração para perfil extrudado em alumínio anodizado, composto por mini rampas antiderrapantes em alumínio anodizado, que deverão possuir sistema de encaixe em toda sua extensão, sem uso de ferramentas. O perfil central, deverá ser maciço em alumínio anodizado com formato trapezoidal, para melhor deslizamento das rodas. Comprovação de resistência à compressão de carga, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Os trilhos em alumínio deverão ter uma resistência mínima de 1.600Kgf pontual por roda, sem apresentar irregularidades ou deformações visíveis. Sistema de movimentação com redução por dupla transmissão, instalados diretamente na base composto por correntes de ASA 40 e engrenagens permitindo uma redução de esforço para deslocamento, sendo o acionamento ativado através de um manipulador (volante) em estrutura de aço. Comprovação de torque de movimentação, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: O torque de acionamento no volante ou manipulador para movimentação de módulo duplo deverá ser no máximo 1,70 N.m com 3.000 kg de carga distribuída internamente. O torque de acionamento no volante ou manipulador para movimentação de módulo simples deverá ser no máximo 0,48 N.m com 1.500 kg de carga distribuída internamente. Sistema anti tombamento instalado diretamente na base com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão confeccionadas em chapa de aço SAE1010 para evitar o tombamento acidental. Comprovação de segurança e estabilidade, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Módulo duplo de altura externa de 2.200mm descarregado e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,367 m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com carga de 1.600kg distribuída internamente e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,182m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com uma carga de 1.600kg distribuída internamente e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo simples de altura interna de 2.000mm carregado com uma carga distribuída de 400kg nas duas últimas prateleiras e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo duplo de 2.700mm de altura interna carregado com uma carga de 1.200kg distribuídos





DL
Fls. _____

internamente com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de 2.700mm de altura interna descarregado com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo de 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura interna de 2.700mm descarregado com aplicação de uma força horizontal de 1.200 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo duplo de altura interna de 2.700mm carregado com uma carga total de 400kg distribuídos internamente entre 1.600mm e 2.400mm de altura respectivamente, com aplicação de uma força horizontal de 800 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Cada módulo deverá contar com uma trava manual embutida no volante com acionamento através de um botão com ativação rápida por meio de um giro no sentido horário para seu travamento e giro no sentido anti-horário para o destravamento com um pino de engate ao sistema de movimentação do conjunto. Mecanismo de travamento do conjunto para fechamento total do sistema instalado no modulo terminal móvel do conjunto através de uma única chave tipo tetra ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente no trilho evitando furar o piso existente e proporcionando maior segurança ao sistema. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar DiffusionMethods" e quantitativos "Log reduction". Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m². Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:





01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Desenho ilustrativo da base deslizante em 3D destacando os mecanismos de redução e dupla transmissão de esforço.
03. Laudo Técnico de Avaliação das Características Ergonômicas, com avaliação antropométrica e biomecânica real, avaliação antropomórfica, avaliação das características no uso e avaliação de adequação a norma NR 17, demonstrando que os equipamentos propostos, possuem padrões técnicos e funcionais de ergonomia, do Ministério do Trabalho e Previdência Social em relação a Norma Brasileira NR 17. O laudo deverá ser assinado por profissional com especialização acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com um engenheiro de segurança do trabalho com especialização acadêmica em ergonomia devidamente registrada no CREA.
04. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
 - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
 - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m².
 - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.
05. Relatórios Técnicos de Estabilidade realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
 - Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm descarregado e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,367 m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
 - Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com carga de 1.600kg distribuída internamente e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,182m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
 - Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com uma carga de 1.600kg distribuída internamente e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
 - Relatório técnico do Módulo simples de altura interna de 2.000mm carregado com uma carga distribuída de 400kg nas duas últimas prateleiras e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
 - Relatório técnico do Módulo duplo de 2.700mm de altura interna carregado com uma carga de 1.200kg distribuídos internamente com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.





- Relatório técnico Módulo duplo de 2.700mm de altura interna descarregado com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo de 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
 - Relatório técnico do Módulo duplo de altura interna de 2.700mm descarregado com aplicação de uma força horizontal de 1.200 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
 - Relatório técnico de Módulo duplo de altura interna de 2.700mm carregado com uma carga total de 400kg distribuídos internamente entre 1.600mm e 2.400mm de altura respectivamente, com aplicação de uma força horizontal de 800 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
06. Relatórios Técnicos de Torque de Acionamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico do torque de acionamento no volante ou manipulo para movimentação de módulo duplo deverá ser no máximo 1,70 N.m com 3.000 kg de carga distribuída internamente.
 - Relatório técnico do torque de acionamento no volante ou manipulo para movimentação de módulo simples deverá ser no máximo 0,48 N.m com 1.500 kg de carga distribuída internamente.
07. Relatórios Técnicos de Durabilidade e Resistência da Base móvel realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico da base dupla móvel com de no mínimo 80.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros com uma carga distribuída de no mínimo 2.300kg sem apresentar irregularidades no funcionamento.
 - Relatório técnico da base dupla móvel suportando uma carga de compressão de no mínimo 220KN aplicada sobre perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidades no seu funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis.
 - Relatório técnico da base simples móvel suportando uma carga de compressão de no mínimo 200KN aplicada sobre perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidades no seu funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis.
08. Relatórios Técnicos de Revestimento e Tratamento dos trilhos da base móvel realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico de revestimento com massa de no mínimo 37 g/m² de zinco conforme NBR 7397:2007.
 - Relatório técnico de câmara úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 1500 horas de exposição a atmosfera úmida, sem apresentação de corrosão vermelha.
 - Relatório técnico de névoa salina, conforme estabelecido pela Norma NBR 8094:83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 350 horas de exposição névoa salina, sem apresentação de corrosão vermelha.
09. Relatórios Técnicos de Resistência dos trilhos em alumínio, realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico de resistência a compressão de carga pontual por roda, atestando que a mostra não alterações depois de submetida a compressão mínima de 1.600Kgf.

Cada conjunto, a partir de 20 faces, deverá ser fornecida 01 licença de Software de Gestão de Arquivos desenvolvido em Plataforma Web com as seguintes funções:

Função de Localidade - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de locais de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação





DL
Fls. _____

inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado dos registros mostrados na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar e retroceder para próximas páginas e anteriores; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Módulo Organizador - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de módulos organizadores de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, apelido, localidade do módulo organizador e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado dos registros mostrados na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar e retroceder para próximas páginas e anteriores; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Containers - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de container de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, módulo organizador respectivo, apelido, volume do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, módulo organizador respectivo, apelido, volume do container em metros cúbicos, volume disponível do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Possuir filtros de pesquisa de no mínimo: por localidade e módulo organizador e apelido; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo





DL
Fls. _____

organizador, localidade, apelido, volume do container em metro cúbicos, volume disponível do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Tipos de unidade armazenadora - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de tipos de unidades armazenadoras; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição do tipo de unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão; Possibilidade de impressão em etiqueta com o número da caixa em QR Code.

Unidade armazenadora - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de unidades armazenadoras; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, contrato respectivo, tipo de unidade armazenadora respectiva, descrição da unidade armazenadora e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da unidade armazenadora, tipo da unidade armazenadora respectivo, contrato respectivo e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar fazer pesquisa parametrizada por campos "organização, divisão da organização, tipos de unidades armazenadoras e descrição"; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, descrição da unidade armazenadora, contrato respectivo e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Gerenciamento de containers – Disponibilização e Movimentação; Possuir módulo específico para o gerenciamento de container e seu conteúdo; Solução deve possibilitar o registro de no





DL
Fls. _____

mínimo: código do registro, descrição do container, unidade armazenadora e tipo da movimentação; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do container, tipo da unidade armazenadora, descrição da unidade armazenadora respectiva, tipo da unidade armazenadora respectiva, tipo da movimentação, volume máximo do container em metros cúbicos, volume máximo antes da movimentação respectiva em metros cúbicos, volume movimentado que entrou em metros cúbicos, volume movimentado que saiu em metros cúbicos, volume depois da movimentação realizada em metros cúbicos; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, descrição da unidade armazenadora, descrição do container, tipo da movimentação, quantidade máxima do tipo de unidade armazenadora, espaço antes, quantidade de unidades de armazenamento que entrou, quantidade de unidades de armazenamento saiu, espaço depois; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua impressão; Possibilitar a movimentação de unidades armazenadoras através de botão incluir e lançamento do container desejado, unidade armazenadora e tipo de movimentação; Possibilitar o gerenciamento do container através de função gerência, onde deverá possibilitar a movimentação de unidades armazenadoras através de recurso "draganddrop" entre origem e destino com uma ou mais de uma unidade armazenadora selecionada ao mesmo tempo, criação de nova localidade, módulo organizador, container e unidade de armazenagem caso necessário, mostrar totalizador de localidades em quantidade, módulos em quantidade e seu espaço disponível em percentagem, container em quantidade bem como detalhes dos containers em volume disponível em metros cúbicos, em volume por percentagem e total de unidades de armazenagem em quantidade, unidades de armazenamento em quantidade e espaço disponível em percentagem bem como detalhes das unidades de armazenagem informando seu tipo, contrato e volume em metros cúbicos, mostrar unidades de armazenagem desalocadas e alocadas em seu respectivo container, gerar registro de desalocação bem como de alocação; Na função gerência de container, não possibilitar movimentação de unidades de armazenamento que não sejam para container Possibilidade de realizar empréstimos por unidades armazenadoras e/ou documentos individuais; Função de status da unidade de armazenamento: Emprestado, Devolvido ou retirado por algum departamento;

Modulo de Gestão Documental – Solicitações de Serviços - Possuir recurso de solicitações de serviços contendo: Data prevista, horário automático da solicitação, departamento solicitante, tipo de serviços, campo de informações adicionais; Modulo de Gestão Documental – Gerenciamento de Solicitações; O módulo de Gerenciamento de solicitações deverá possibilitar o rastreamento, o monitoramento das etapas de atendimento da solicitação, como: 1-registra ter conhecimento da solicitação, 2-iniciar análise, 3-concluir análise, 4-executar solicitação, 5-Concluir execução, 6-reabrir solicitação, 7-Lançar insumos; No registro da





solicitação deverá possuir possibilidade de anexar arquivos; Toda solicitação deverá possuir modo auditoria, contendo, horário, qual usuário que efetuou a ação, e qual a ação que foi realizada; Possuir módulo de temporalidade documental; Possuir cadastro de tipos documentais; Possuir cadastro de tipos de insumos; Possuir cadastro de tipos de serviços; Possuir cadastro de lotes de documentos; Possuir gerenciamento de equipe de produção; Possibilidade de emitir gráficos de produção.

O licitante vencedor do certame deverá, em até 3 (três) dias úteis após a sessão, fazer uma apresentação, previamente agendada, onde deverá haver uma demonstração do Software de Gerenciamento, demonstrando todas as suas funcionalidades e também a impressão das etiquetas com QR Code. O software deverá atender a todos os requisitos exigidos neste edital para que seja emitida uma declaração de aceitação do software conforme **Anexo II** ao Termo de Referência.

QUANTIDADE
300

SUBITEM 3.11 - SUPORTE FIXOS PARA COMPOSIÇÃO INTERNA DE FACES DE MODULOS MOVEIS OU FIXOS

Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Moveis ou fixos, permitindo que a sua instalação ou alteração seja feita pelo próprio usuário, sem necessidade de uso de qualquer tipo de ferramenta. Em configuração de prateleiras com dimensões de 200 mm a 490 mm de profundidade x 800 mm a 1.200 mm de largura x 20 mm de altura, confeccionados em aço SAE1010#18, com dobramento duplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal soldado na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar rebaixos para acúmulo de detritos. Deverá estar apoiada sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato "U" com engates. Comprovação da sua resistência através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga para 150Kg em prateleiras medindo 800 x 415mm instalada em módulo de arquivo deslizante e com deflexão máxima instantânea de até 3,80mm. Capacidade de carga para 225 kg em prateleiras medindo 996x415mm instalada no módulo com deflexão máxima instantânea de até 7,5 mm. Capacidade de carga para 210 kg em prateleiras medindo 1.197x487mm instalada em módulo de arquivo deslizante com deflexão máxima de até 7,2 mm e permanente de até 0,03mm. Opção de configuração para suporte composto por um par de varões no formato "U", confeccionado com chapa de aço pintada, com reforço de uma barra chata embutida, apoiados sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato "U" com engates. Comprovação da sua resistência através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Suporte para pasta pendular medindo 800 x 400mm instalado em módulo de arquivo deslizante com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 140Kgf, com deflexão instantânea de até 13mm e residual de até 1,5mm; Suporte para pasta pendular medindo 1.000x 400mm instalado em módulo de arquivo deslizante com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 150kgf





DL
Fls. _____

com deflexão instantânea de até 14mm e residual de 0,3mm. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar DiffusionMethods" e quantitativos "Log reduction". Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m². Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
 - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.





DL
Fls. _____

- Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m².
 - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.
03. Relatórios Técnicos de Resistência e Determinação de Deflexão de Prateleiras realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 996x415mm instalada no módulo, com capacidade de carga de 225 kg com deflexão máxima instantânea de até 7,5 mm. (Para face de 1.000mm).
 - Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 1.197x487mm instalada em módulo, com capacidade de carga de até 210 kg com deflexão máxima de até 7,2 mm e permanente de até 0,03mm. (Para face de 1.200mm).
 - Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 800x415mm instalada no módulo, com capacidade de carga de 150 kg com deflexão máxima instantânea de até 3,8 mm. (Para face de 800mm).
04. Relatório Técnico de Resistência do Suporte para Pasta Pendular (também denominada vetro-lateral) realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico de comprovação de resistência de suporte instalado em módulo com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 150kgf com deflexão instantânea de até 14mm e residual de 0,3mm. (Para face de 1.000mm).
 - Relatório técnico de comprovação de resistência de suporte instalado em módulo com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 140kgf com deflexão instantânea de até 13mm e residual de até 1,5mm. (Para face de 800mm).

QUANTIDADE
1.800

SUBITEM 3.12 – PAINEL DECORATIVO FRONTAL DE MODULO

Painel decorativo frontal decorativo para Módulo fixo ou deslizante, podendo ser tripartido, bipartido ou único, independente da estrutura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados. De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem retirada do material armazenado e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar DiffusionMethods" e quantitativos "Log reduction". Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e





DL
Fls. _____

anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m². Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
 - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
 - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m².
 - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

QUANTIDADE
10

SUBITEM 3.13 – ARMARIO GIRATORIO INDIVIDUAL





Armário giratório individual com as dimensões externas de 850mm de profundidade x 1.220mm de largura x 2.330mm de altura, confeccionado em chapa de aço dobrada, devendo ser composto por um compartimento interno de duas faces com acesso independente, tanto frontal como traseiro, através de movimento circular (giratório) no sentido horário e anti-horário para armazenamento de diferentes tipos de materiais em componentes específicos, utilizados em escritórios e residências. Deverá possuir duas posições para fechamento (porta) com puxador horizontal semi curvo, evitando acidentes com o usuário, durante sua utilização. Sua estrutura, deverá ser confeccionada em chapa de aço dobrada SAE 1010 #18 com diferentes dobras e colunas formando um monobloco fechado, sem quinas ou saliências, para proteger e evitar a ultrapassagem do material armazenado. A parte inferior (base), confeccionada em perfil "U" em chapa de aço SAE 1010#14 reforçada com travessas internas para sustentação da unidade de movimento circular (giratória) e sapatas reguláveis que permitam um nivelamento perfeito. As paredes internas tipo "gaiola", confeccionadas com metalon de 40 x 40mm, deverão permitir a fixação dos painéis laterais e superior de fechamento, deverão ser dotados de mancais em aço e rolamento central blindado de primeira linha para facilitar a movimentação circular do compartimento. O compartimento interno de movimento circular (giratório), deverá ser confeccionado em chapa de aço dobrada SAE 1010 #18, formando um monobloco, composto por colunas com furação retangular e sequencial de 25mm em 25mm para instalação e regulagem dos componentes internos sem uso de ferramentas. Deverá possuir inclusive, sistema de travamento com chave, e bloqueio individual em qualquer posição desejada frontal ou traseira, e fechamento do armário. Os suportes de componentes fixos deverão ser constituídos de uma única peça reforçada, confeccionada em chapa SAE1010#18, no formato de uma canaleta em "U" vincada com duas paredes laterais, sendo que a anterior prevê dois engates recortados em formato trapezoidal extremos e dois furos intermediários de fixação e a parede posterior contém um recorte retangular para suporte de varões em uma extremidade, um furo retangular para a mesma função, localizado junto ao extremo oposto, e um recorte maior central de formato retangular o mesmo suporte serve indistintamente em ambos os lados para diferentes funções e tipos de componentes (prateleiras, bases para pastas, etc.). Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar DiffusionMethods" e quantitativos "Log reduction". Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura





DL
Fls. _____

antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m². Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
 - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
 - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
 - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m² de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m².
 - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO₂) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

QUANTIDADE
04

ITEM 04 - ACESSORIOS E PASTAS

SUBITEM 4.1 - PASTA LATERAL PENDULAR EM PAPEL KRAFT COM 260MM DE ALTURA

Pasta Lateral com 260mm de altura, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs. com fibra longa para maior durabilidade, recorte na parte frontal, no formato de 260 m/m de altura X 370 m/m de largura, com duas abas dobradas de 40 m/m para colocação de até dois fixadores de papeis, dotadas de varões destacáveis em Poliestireno de alto impacto na cor PRETA, protegendo o cartão em toda a sua extensão, com dois ganchos de sustentação que permitem duas posições de arquivamento, três garras para sustentação do cartão e possibilidade de colocação de visor destacável em poliestireno cristal





DL
Fls. _____

transparente em duas posições no varão principal, dependendo da posição e altura de arquivamento, facilitando a leitura dos dados impressos nas etiquetas micro serrilhadas, confeccionadas em papel ofício com 120 grs, com 32 unidades de etiquetas em cada folha para permitir o preenchimento em impressoras, com cinco cores diferentes (azul, amarelo, vermelho, laranja e cinza).As pastas acima especificadas, devem ser atestadas por laudo emitido por instituição credenciada pelo INMETRO, que demonstre que tem carga de resistência mínima de 28 kgf.

QUANTIDADE
10.000 Unidades

SUBITEM 4.2 - PASTA LATERAL COM 260MM DE ALTURA E LOMBO PLASTICO DE 50MM

Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs. com fibra longa para maior durabilidade, recorte na parte frontal, no formato de 260 m/m de altura X 370 m/m de largura, com duas abas dobradas de 40 m/m para colocação de até dois fixadores de papeis, dotadas de varões destacáveis em Poliestireno de alto impacto na cor PRETA, protegendo o cartão em toda a sua extensão, com dois ganchos de sustentação que permitem duas posições de arquivamento, três garras para sustentação do cartão e possibilidade de colocação de visor destacável em poliestireno cristal transparente em duas posições no varão principal, dependendo da posição e altura de arquivamento, facilitando a leitura dos dados impressos nas etiquetas. Lombo plástico confeccionado em poliestireno preto com 50 mm de largura com duas abas nas extremidades com 10 mm de altura para impedir a queda de documentos e ranhuras em toda a extensão. Etiqueta micro serrilhadas confeccionada em papel ofício com 120 grs, com 32 unidades de etiquetas em cada folha para permitir o preenchimento em impressoras, com cinco cores diferentes (azul, amarelo, vermelho, laranja e cinza). As pastas acima especificadas, devem ser atestadas por laudo emitido por instituição credenciada pelo INMETRO, que demonstre que tem carga de resistência mínima de 28 kgf.

QUANTIDADE
2.000 Unidades

SUBITEM 4.3 - PASTA DIGITO TERMINAL KRAFT 300 GRS

Pasta Digito Terminal Kraft 300 grs, devendo ser confeccionada para processos tipo DIGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300 grs., com fibra longa para maior durabilidade, com capa no formato de 245 mm de altura X 345 m/m de largura e contra capa com dois furos para colocação de fixador de papel e com a mesma altura e na largura de 345 mm + 20 m/m de borda, com marcações impressas para afixação de etiquetas individuais adesivas numéricas coloridas ou etiquetas brancas impressa pelo usuário, através de impressora jato de tinta com até oito posições numéricas com cores diferenciadas por posição ou número. Para uma fixação melhor e duradoura das etiquetas e do vinil protetor deverá ser fornecido





DL
Fls. _____

dispositivo para afixação dos adesivos, confeccionado em chapa de aço #14 composto de mesa guia, com 260 mm de largura mais duas abas laterais dobradas de 15 mm cada, 325 mm de profundidade, e 30 mm de altura. A prensagem da etiquetas e vinil com a pasta, será feita através de dois rolos paralelos de 30 mm revestidos com elastômero termo fixo de polioli e poliéster cor natural presos a dois suportes laterais integrados a mesa, sustentados com rolamentos blindados, mancais em aço, com dispositivo que permita a regulagem de pressão. Na lateral direita do rolo superior deverá ter um cabo redondo de 200 mm de comprimento, mais ponteira de baquelite, que permitirá a ação de movimento de rolagem entre os rolos, que fará com a introdução da pasta com as etiquetas a prensagem, proporcionando uma colagem perfeita, segura e duradoura. Na parte inferior do dispositivo deverá possuir quatro sapatas redondas de borracha para permitir aderência e evitar danos a superfície de apoio. Todos os componentes confeccionados em chapa de aço deverão ser pintados em tinta epóxi-pó na cor preta com os devidos tratamentos em sua superfície.

QUANTIDADE
40.000 Unidades

SUBITEM 4.4 - FIXADOR DE PAPEL

Fixador de papel, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas, com sistema de fixação frontal que permita o manuseio dos documentos sem que o grampoabra e sem que haja deslocamento nos pontos de fechamento. A base retangular terá no mínimo 2,90 mm de espessura, formando conjunto único com as hastes de no mínimo 85 mm de comprimento semi-rígidas, e 1,90 mm de espessura mínima Deverá ser fornecido com embalagem em caixa de papelão identificando o produto com a quantidade de 50 peças.

QUANTIDADE
500 Caixas

SUBITEM 4.5 - ETIQUETA NUMERICA PARA IDENTIFICAÇÃO

Etiqueta numérica colorida para identificação, devendo ser confeccionada em papel couche de 30 grs m², com adesivo permanente, lyner fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42 x 20 mm, impressas em dez diferentes cores (preto + 2ª cor) correspondente aos número de 0 a 9, conforme relação abaixo: 2ª cor, 0 azul escuro, 1 amarelo, 2 vermelho, 3 azul claro, 4 laranja, 5 verde claro, 6 violeta, 7 marrom, 8 cinza prata, 9 verde escuro. As etiquetas deverão ser fornecidas separadas em laminais com 10 unidades, em pacotes com 10 folhas totalizando 100 etiquetas de cada número. (100 etiquetas cada pacote).

QUANTIDADE
3.000 Pacotes





DL
Fls. _____

ANEXO II AO TERMO DE REFERÊNCIA – DECLARAÇÃO

(NOME DO ÓRGÃO)

Pregão _____ por Registro de Preços nº ____/2015

Processo nº _____

Data da Abertura: ____/____/____ as ____ h.

DECLARAÇÃO DE ACEITAÇÃO DE SOFTWARE

Declaramos, sob as penalidades legais cabíveis, que a licitante _____ inscrita no CNPJ n. _____ realizou demonstração do software de gerenciamento dentro do prazo solicitado e cumpriu com todos os requisitos técnicos descritos no edital.

Local, _____ de _____ de 2015.

Assinatura e carimbo

(representante legal da licitante)





DL
Fls. _____

ANEXO III
MINUTA DA ATA PARA REGISTRO DE PREÇOS
PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS N.º _____

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º ____/____
PREGÃO PRESENCIAL Nº 009/2015
PROCESSO: 2015.27000.014785
VALIDADE 12 MESES

A SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS, instituição de direito público, inscrita no Ministério da Fazenda sob o Nº 25.053.083/0001-08, com sede na Praça dos Girassóis, Centro, em Palmas, Capital do Estado do Tocantins, neste ato representado pelo Senhor **Adão Francisco de Oliveira**, Secretário da Educação, CPF: 624.464.011-04 RG: 213.7490 SSP-GO, residente e domiciliado nesta Capital.

Resolve:

Contratar empresa especializada, por meio do **Sistema de Registro de Preços**, na modalidade de Pregão Presencial para Registro de Preços, visando a contratação de empresa especializada na prestação de **serviços de produção e instalação de mobiliário**, afim de equipar a sede da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, os anexos, as DRES, bem como as Unidades Administrativas da rede Estadual de Ensino, conforme especificações contidas no Termo de Referência, proveniente da sessão pública do **Pregão Presencial 009/2015, em epígrafe**, em sua sessão realizada 15/01/2016, às **09:00 Horas**.

1. DO OBJETO

1.1 A presente Ata tem por objeto o Registro de Preços para contratação de empresa especializada na prestação de **serviços de produção e instalação de mobiliário**, afim de atender as demandas e necessidades da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, os anexos, as DRES, bem como as Unidades Administrativas da rede Estadual de Ensino os anexos, as DRES, bem como as Unidades Administrativas da rede Estadual de Ensino, conforme especificações contidas no Termo de Referência, proveniente da sessão pública do **Pregão Presencial 009/2015, em epígrafe**, em sua sessão realizada 15/01/2016, às **09:00 Horas**.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DAS EMPRESAS VENCEDORAS

2.1 O preço registrado, as especificações do objeto e as demais condições ofertadas nas propostas são as que seguem:

Fornecedor:
CNPJ:
Endereço:





DL
Fls. _____

ITEM	QTD	UNID	DISCRIMINAÇÃO		VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
VALOR TOTAL DO FORNECEDOR R\$ XX,XX						

VALOR TOTAL GLOBAL DA ATA: R\$ XX,XX

3. VALIDADE DA ATA

3.1 A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados da publicação da respectiva Ata, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei Federal 8.666/1993 e artigo 11 do DECRETO ESTADUAL Nº 4.846, DE 3 DE JULHO DE 2013.

4. DA EXPECTATIVA DE FORNECIMENTO - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

4.2 O fornecimento do material deverá ser providenciado de acordo com a necessidade da Administração da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, a contar da data de aprovação final do serviço, devendo ser entregue no endereço, conforme constante no Termo de Referência.

4.3 Para efeito de verificação da conformidade ou não do material fornecido com as especificações constantes do presente Termo de Referência, a Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, através do Setor Competente a ser identificado, terá o prazo de 24 horas, contado da data de entrega, oportunidade em que o aceitará, atestando a respectiva nota fiscal, ou o rejeitará, na hipótese de desconformidade que não atenda as necessidades desta Instituição.

5. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

5.1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;

5.2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

5.3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

5.4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.

5.5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta





DL
Fls. _____

corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

5.6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

5.7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

5.8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.

6. CONDIÇÕES PARA CONTRATAÇÃO

6.1 O Proponente vencedor e registrado, quando convocado, terá o prazo de até 05 (cinco) dias para retirar a Nota de empenho, e/ou assinar o Termo Contratual, podendo este prazo ser prorrogado a critério da Administração, por igual período e em uma vez, desde que ocorra motivo justificado;

6.2 O contrato terá a sua vigência adstrita à dos respectivos créditos orçamentários, a partir da data de sua assinatura ou até a utilização do quantitativo, prevalecendo o que ocorrer primeiro;

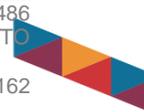
6.3 As aquisições ou contratações adicionais, não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes;

6.4 O total de utilização de cada item não pode exceder ao quádruplo do quantitativo inicialmente registrado, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem;

6.5 Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, pode ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, conforme art. 19 do Decreto 4.846/2013.

7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1 O licitante que, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal e Municípios e, será descredenciado no SICAF, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4º da Lei 10.520/02, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, e tal suspensão estende-se por toda a Administração Pública direta e indireta da União, Estados, Distrito Federal e dos Municípios, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.





DL
Fls. _____

7.2 Reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95, 97 e 98 da Lei Federal nº 8.666/93.

7.3 Caso a multa não seja paga no prazo previsto no subitem anterior, ela será descontada por ocasião do pagamento posterior a ser efetuado pela SEDUC-TO, sob pena de inscrição em Dívida Ativa.

7.4 A aplicação de quaisquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo, que assegure o contraditório e a ampla defesa, conforme os preceitos legais da Lei nº 8.666/93.

8. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

8.1 Os preços registrados na presente Ata poderão ser cancelados de pleno direito, nas seguintes situações, além de outras previstas no Edital e em lei:

I. No caso do fornecedor classificado recusar-se a atender à convocação para assinar a Ata de Registro de Preços no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

II. Na hipótese do detentor de preços registrados descumprir as condições desta Ata de Registro de Preços;

III. Na hipótese do detentor de preços registrados recusar-se a firmar Contrato com os participantes do SRP, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

IV. Na hipótese do detentor de preços registrados não aceitar reduzir os preços registrados quando estes se tornarem superiores aos de mercado;

V. Nos casos em que o detentor do registro de preços ficar impedido ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração;

VI. E ainda, por razões de interesse público, devidamente fundamentado.

8.2 A comunicação do cancelamento do registro de preços, nos casos previstos nesta cláusula, será feita por correspondência com aviso de recebimento ou por meio PRESENCIAL, juntando-se comprovante nos autos do processo que deu origem ao cancelamento.

8.3 No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do fornecedor, a comunicação será feita mediante publicação no Diário Oficial da União, considerando-se cancelado o registro de preços a partir de 05 (cinco) dias úteis contados da última publicação.

8.4 Fica assegurado o direito à defesa e ao contraditório nos casos de cancelamento de registro de preços de que trata esta Cláusula, sendo oferecido o prazo de 05 (cinco) dias úteis contados da ciência do cancelamento, para interposição do recurso.

9. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

9.1 Rege-se-á a presente Ata de Registro de Preços, no que for omissivo, pelas disposições constantes na Lei Federal nº 10.520 de 17 de julho de 2002, Lei Federal nº 8.666 de 21 de junho





DL
Fls. _____

de 1993, Lei Complementar nº 123 de 14 de dezembro de 2006 e alterada pela Lei complementar nº 147 de 7 de agosto de 2014, Decretos Estaduais nº 2.434 e 4.846/13.

10. DO FORO

10.1 Fica eleito o foro da cidade de Palmas/TO, para conhecer das questões relacionadas com a presente Ata que não possam ser resolvidas pelos meios administrativos. Assinam esta Ata, os Signatários relacionados e qualificados a seguir, os quais firmam o compromisso de zelar pelo fiel cumprimento das suas cláusulas e condições.

10. DAS ASSINATURAS

10.1 Assinam o presente Ata de Registro de Preços, **as empresas abaixo discriminadas**, através de seus representantes credenciados no certame, juntamente com o (a) **Pregoeiro (a)** e o SECRETARIA DA EDUCAÇÃO.

Palmas - TO, xx de xxxx de 20xx.

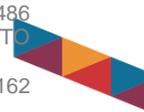
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Secretário

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Pregoeiro

Empresas



**ANEXO IV – MINUTA DE CONTRATO**

TERMO DE CONTRATO CELEBRADO ENTRE O ESTADO DO TOCANTINS, ATRAVÉS DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E A EMPRESA....., REFERENTE A CONTRATAÇÃO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE PRODUÇÃO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO, AFIM DE A SEDE DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS, OS ANEXOS, AS DRES, BEM COMO AS UNIDADES ADMINISTRATIVAS DA REDE ESTADUAL DE ENSINO

A SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS, pessoa jurídica de direito público interno, com sede e foro nesta Capital, através da, inscrita no CNPJ, sob nº, representada por seu Secretário, **Adão Francisco de Oliveira**, CPF: 624.464.011-04 RG: 213.7490 SSP-GO, residente e domiciliado nesta Capital....., doravante denominada **CONTRATANTE**, e a empresa pessoa jurídica de direito privado, com sede e foro, na, inscrita no CNPJ sob nº, Inscrição Estadual sob nº, doravante denominada **CONTRATADA**, representada por seu titular, o(a) Sr.(a), brasileiro(a), portador(a) da Cédula de Identidade nº - SSP-....., CPF nº, resolvem celebrar o presente **CONTRATO**, de acordo com a Lei nº 8.666/93 e suas alterações, elaborado de acordo com a minuta examinada pela PROCURADORIA GERAL DO ESTADO, observadas as disposições da Lei Federal nº 10.520/2002, e os Decretos Estaduais nº 2.434/2005; 4.846/13 consolidado pelo Decreto nº 5.064/13, mediante as cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

Registro de preço, na modalidade de Pregão Presencial, para contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliários, destinados a a Sede da Secretaria de Estado da Educação, Anexos, DRES, bem como as Unidades Administrativas da Rede Estadual de Ensino, afim de atender as demandas e necessidades da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins com as discriminações constantes do termo de referência em anexo.

CLÁUSULA SEGUNDA – DAS CONDIÇÕES GERAIS DA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIOS

Apresentar juntamente com proposta Declaração reconhecida e registrada em cartório de que possui assistência técnica permanente no Estado do





DL
Fls. _____

Tocantins identificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando nome e contato.

Garantia mínima de 5 (cinco) anos, reconhecida e registrada em cartório, contra eventuais defeito de fabricação.

Conter especificações detalhadas dos objetos proposto, fazendo constar espécie/tipo, marca/modelo, e demais características técnicas, acompanhados de prospectos comerciais, folder, ou outro material ilustrativo do fabricante que permita aferir as especificações do edital.

Em conformidade com o artigo 73 da Lei nº. 8.666/93 os objetos serão recebidos da seguinte forma:

- a) **provisoriamente**, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
 - b) **definitivamente**, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação.
2. O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela garantia da qualidade dos produtos, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, **nos termos do Art. 73 §2º da Lei nº. 8.666/93;**
3. A Administração rejeitará, no todo ou em parte, produtos fornecidos em desacordo com este Termo de Referência;
4. A aquisição será realizada sob garantia de qualidade, cobrindo inclusive o risco de defeito de fabricação.

Para efeito de verificação da conformidade ou não do material fornecido com as especificações constantes do presente Termo de Referência, a Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, através do Setor Competente a ser identificado, terá o prazo de 24 horas, contado da data de entrega, oportunidade em que o aceitará, atestando a respectiva nota fiscal, ou o rejeitará, na hipótese de desconformidade que não atenda as necessidades desta Instituição.

CLÁUSULA TERCEIRA – DA VIGÊNCIA

O contrato terá vigência de 12 (doze) meses, podendo ser prorrogado nas hipóteses do art. 57 da Lei 8.666/93

CLÁUSULA QUARTA - VALOR E PAGAMENTOS CONTRATUAIS.

A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;





O mobiliário entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.

O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o mobiliário discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.

PARÁGRAFO PRIMEIRO- O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contado a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, observadas as disposições constantes no Termo de Referência.

PARÁGRAFO SEGUNDO - O pagamento somente será efetivado depois de emissão de relatório consolidado favorável ao pagamento e de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, bem como a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento.

CLÁUSULA QUINTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA.

A despesa resultante deste Contrato correrá à conta de dotação orçamentária consignada aos programas de Educação Básica, nº 1026, elemento de despesa 4.4.90.52 e demais fontes abaixo:

FONTE DE RECURSOS: 0100/0101/0214 /0225

CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 27010.12.122.1066.1202/27010.12.368.1026.2011





CLÁUSULA SEXTA- DA FISCALIZAÇÃO

A fiscalização por parte da **CONTRATANTE** não exclui nem reduz a responsabilidade da **CONTRATADA**, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade de seus agentes e prepostos (art.70 da Lei 8.666/93), ressaltando-se, ainda, que mesmo atestado o serviço prestado, subsistirá a responsabilidade da **CONTRATADA** pela solidez, qualidade e segurança deste último.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS PENALIDADES

Além do direito ao ressarcimento por eventuais perdas e danos causados pela **CONTRATADA**, por descumprir compromissos contratuais definidos neste instrumento, poderão ser-lhe impostas, sem prejuízo das sanções elencadas nos artigos 81 a 88 da Lei nº 8.666/93 e do artigo 7º da lei 10.520/2002, as seguintes penalidades:

I - Advertência;

II - Suspensão do direito de licitar e contratar com toda a Administração Pública, nas três esferas;

III - Declaração de inidoneidade para licitar/contratar no caso de reincidência em falta grave;

IV - Pagamento de multa nos percentuais previstos no edital.

PARÁGRAFO ÚNICO - O termo inicial para a incidência da multa estipulada nos itens IV e V, desta cláusula, será a data correspondente a do adimplemento, e o termo final, será a data do efetivo pagamento desta.

CLÁUSULA OITAVA - RESCISÃO CONTRATUAL.

O presente Contrato poderá ser rescindido na forma e na ocorrência de qualquer das hipóteses dos Artigos 77 a 80 da Lei nº 8.666/93.

PARÁGRAFO PRIMEIRO Ocorrendo rescisão administrativa do presente Contrato, às partes serão assegurados os direitos previstos no Artigo 79 § 2º da Lei nº 8.666/93.

PARÁGRAFO SEGUNDO A **CONTRATANTE** rescindir o contrato automática e independentemente de aviso ou notificação judicial ou extrajudicial, nos seguintes casos:

a) concordata, falência ou instalação de insolvência civil da **CONTRATADA**;

b) dissolução de Sociedade.

CLÁUSULA NONA - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

A **CONTRATANTE** obriga-se a:

São obrigações da Contratante:





DL
Fls. _____

- a) Será responsável pela observância a leis, decretos, regulamentos, portaria e demais normas legais, direta e indiretamente aplicável;
- b) Assegurar os recursos orçamentários e financeiros para custear a prestação;
- c) Processar e liquidar as notas fiscais, correspondente ao valor dos materiais;
- d) Acompanhar, controlar e avaliar os materiais, através da unidade responsável por esta atribuição.
- e) Emitir nota de empenho;
- f) Proporcionar todas as facilidades indispensáveis à boa execução das obrigações contratuais;
- g) Proporcionar todas as condições necessárias para que a Contratada possa executar o objeto deste Contrato;
- h) Assegurar a CONTRATADA o acesso às informações inerentes aos serviços a serem prestados, respeitadas as normas de segurança da CONTRATANTE;
- i) Efetuar a Gestão do Contrato e exercer o efetivo acompanhamento da sua execução.
- j) Prestar informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitadas pela CONTRATADA;
- l) Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade constatada na prestação dos serviços.

CLÁUSULA DÉCIMA- DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

1. São obrigações da Contratada:

- a) Pagar impostos e demais encargos incidentes sobre a entrega dos materiais;
- b) Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, resultantes da entrega dos materiais deste Termo de Referência;
- c) Será responsável pela observância das leis, decretos, regulamentos, portarias e normas federais, estaduais e municipais direta e indiretamente aplicáveis ao objeto;
- d) Indenizar quaisquer danos ou prejuízos causados a esta Secretaria ou a terceiros, por ação ou omissão na entrega do presente;
- e) Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto deste Termo de Referência.
- f) Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pelo CONTRATANTE;
- g) Comunicar imediatamente o CONTRATANTE sobre qualquer defeito apresentado na entrega;
- h) Proceder à entrega dos materiais em conformidade com o quantitativo e especificações contidas no item 3 deste Termo de Referência.





DL
Fls. _____

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA RESCISÃO

A inexecução total ou parcial deste contrato por parte da **CONTRATADA**, assegurará à **CONTRATANTE**, o direito de rescisão nos termos do artigo 77, da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, bem como nos casos citados no artigo 78 da mesma lei, garantida a prévia defesa sempre mediante notificação por escrito.

PARÁGRAFO ÚNICO - A rescisão também se submeterá ao regime previsto no artigo 79, seus incisos e parágrafos, da Lei 8.666/93 e suas alterações.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO CONTROLE

O fiscal/gestor do Contrato ou instrumento equivalente será nomeado oportunamente, nos termos do art. 67 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993; e, com base no art. 13, inciso IX, da Instrução Normativa TCE/TO nº 02/2008, de 07 de maio de 2008.

A **CONTRATADA** ficará sujeita a mais ampla e irrestrita fiscalização, obrigando-se a prestar todos os esclarecimentos porventura requeridos pela **CONTRATANTE**, que designará um representante para acompanhar a entrega dos materiais;

A existência da fiscalização da **CONTRATANTE** de nenhum modo diminui ou altera a responsabilidade da **CONTRATADA**, na entrega dos materiais.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO FORO

Fica eleito o foro da Capital do Estado do Tocantins - Vara da Fazenda PÚBLICA, com renúncia expressa a outros, por mais privilegiados que forem, para dirimir quaisquer questões fundadas neste Contrato.

E por estarem de acordo, lavrou-se o presente termo, em 03 (três) vias de igual teor e forma, as quais foram lidas e assinadas pelas partes **CONTRATANTES**, na presença das testemunhas abaixo.

Palmas, de de 20XX.

CONTRATANTE:

CONTRATADA:

TESTEMUNHAS:

1

2

