

Comissão Intergestores Regional
Pauta da Reunião Ordinária Ilha do Bananal

Dias: 19 e 20 de Agosto de 2014.

Município de **Palmeirópolis**

End: Câmara Municipal

Horário para os dois dias: Início 8:30hs e Término 18:00hs.

Geral:

1. Eleger os (as) relatores (as) da Ata da reunião; (*Sendo um do estado e um de município*)
2. Apresentação dos participantes;
3. Apresentação dos assuntos de Pauta;

Aprovação:

4. Aprovar a Rede de Atenção Psicossocial da Região de Saúde Ilha do Bananal

Solicitante: Ester Maria Cabral/ Saúde Mental

Expositor: Ester Maria Cabral/ Saúde Mental

Atualização de políticas:

5. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, sobre o Instrumento de Identificação de Município de Risco - IIMR para a prevenção de Controle das doenças e agravos à saúde relacionados à exposição humana a poluentes atmosféricos.

Solicitante: Sérgio Luis de O. Silva/ Coord. De Vigilância em Saúde.

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

6. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, sobre o cadastramento dos Agentes de Endemias no FORM-SUS.

Solicitante: Sérgio Luis de O. Silva/ Coord. De Vigilância em Saúde.

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

7. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, sobre o a aplicação do questionário de Avaliação de Ações de Saúde do Adolescente na UBS.

Solicitante: Coordenação de Atenção Primária

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

8. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, que está sendo realizado um estudo para avaliar os hospitais de Pequeno Porte Brasileiros (HPP), pelas Universidades Federais de Minas Gerais e de Pelotas em parceria com o Ministério da Saúde.

Solicitante: Coordenação de Projetos/Luiza Regina Dias Noleto

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

9. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, sobre o processo de pactuação dos Indicadores do SISPACTO para o ano de 2014.

Solicitante: Marilene Coutinho/CPS.

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

10. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, sobre o resultado e as recomendações quanto ao alcance dos indicadores de Saúde da Família/Bucal.

Solicitante: Mayana Pantoja/Gerencia da Saúde da Família/Bucal.

Expositor: Representante SESA

Tempo: _____

Comissão Intergestores Regional

11. Apresentar a região de saúde, Ilha do Bananal, a situação de implantação do e-SUS e sobre a prorrogação do prazo entre o sistema SIAB e e-SUS.

Solicitante: Mayana Pantoja/Gerencia da Saúde da Família/Bucal.

Expositor: Representante SESAU

Tempo: _____

12. Apresentar, a região de saúde Ilha do Bananal a oferta de consulta especializada em mastologia no Hospital de Referência de Gurupi.

Solicitante: Andréia Maria S. dos Santos/Área Técnica da Oncologia.

Expositor: Representante SESAU

Tempo: _____

13. Apresentar, a região de saúde Ilha do Bananal os dados epidemiológicos das doenças de transmissão hídrica e alimentar DVHA.

Solicitante: Gerência de Núcleo das Doenças de Veiculação Hídrica e Alimentar

Expositor: Iria

Tempo: _____

14. Encaminhamentos: (Inserir na ATA em destaque todos os encaminhamentos levantados durante a reunião).

15. Leitura coletiva, aprovação e assinatura da ATA desta reunião (projetar data show para facilitar leitura).

16. Conferência da frequência.

17. Preenchimento do Relatório de Viagem.

18. Encerramento da reunião.